

## LISTE DE CONTRÔLE POUR LA CERTIFICATION D'INSTALLATION D'ASCENSEUR VERTICAL

FABRICANT :	<b>MORISPAIN S.A.</b>	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">NORME D'APPLICATION</th> </tr> <tr> <td><b>2006/42/CE</b> sueprior á 3 m. de Course</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>2006/42/CE</b> superior á 3m. de course</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>EN.81-41</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>SUA 2 (SPAGNE)</b></td> <td></td> </tr> </table>	NORME D'APPLICATION		<b>2006/42/CE</b> sueprior á 3 m. de Course		<b>2006/42/CE</b> superior á 3m. de course		<b>EN.81-41</b>		<b>SUA 2 (SPAGNE)</b>	
NORME D'APPLICATION												
<b>2006/42/CE</b> sueprior á 3 m. de Course												
<b>2006/42/CE</b> superior á 3m. de course												
<b>EN.81-41</b>												
<b>SUA 2 (SPAGNE)</b>												
Nº SÉRIE:	<b>PV-</b>											
RÉFÉRENCE CLIENT :												
ADRESSE D'INSTALLATION :												
DATE :												
SOCIÉTÉ D'INSTALLATION :												
TECHNICIEN AUTORISÉ :												
SIGNATURE :												

Tous les champs ombragés doivent être marqués d'un "X" ou autrement marqués Non Applicable.

### LES CONTRÔLES À EFFECTUER

ÉLÉMENT À INSPECTER	Visual	Fonction réalisée	Mediton	Plans	Utilisateur	Non Applicable
Existence de manuels physiques pour (maintenance, sauvetage, utilisateur)						
État correct de l'armoire ou de la salle des machines.						
Utilisation prévue adaptée aux caractéristiques de l'ascenseur						
Accès adéquat pour l'entretien, la réparation et l'inspection						
Vitesse nominale inférieure à 0,15 m/s						
Charge nominale adaptée aux caractéristiques du palan.						
Contrôle de la charge (fonctionnement du pressostat et voyant de charge)						
Dimensions appropriées de la plate-forme						
Résistance mécanique de la paroi de fixation						
Résistance de la plate-forme en service						
Une protection environnementale adéquate pour son emplacement						
Châssis de la cabine et système de guidage des poulies de tête correctement installés						
Essai de parachute effectué à la charge nominale						
Fonctionnement correct du circuit de surpression.						
Système de transmission des pièces de monnaie, exempt de défauts						

ÉLÉMENT À INSPECTER	Visual	Fonction réalisée	Medition	Plans	Utilisateur	Non Applicable
État correct des câbles de traction						
Alimentation électrique adéquate						
Tension nominale						
Conducteurs correctement installés						
Un éclairage adéquat						
Prise de courant à proximité						
Il existe un différentiel pour le circuit de puissance (indépendant).						
Il existe un différentiel pour le circuit d'éclairage (indépendant).						
Il existe un aimant thermique pour le circuit de puissance (indépendant).						
Exigences pour une enceinte adéquate et sûre						
Distance de remise à niveau correcte						
Fonctionnement correct des protections contre les coupures de courant						
Le fonctionnement correct des dispositifs de sécurité électrique						
Fonctionnement sur batterie en l'absence d'alimentation secteur						
Fonctionnement correct des dispositifs de contrôle et de commande						
Fonctionnement correct de l'interrupteur de fin de course						
Fonctionnement correct du Pit STOP						
Fonctionnement correct de la cabine STOP						
Fonctionnement correct Alarme de la cabine						
Fonctionnement correct des commandes sans fil						
Fonctionnement correct des cellules photoélectriques / barrières infrarouges						
Éclairage de la cabine						
Hauteur libre supérieure						
Résistance des parois de l'enceinte						
Surfaces internes lisses de l'enceinte						
Type de verre de fermeture approprié						
Portes d'étage (verrouillées mécaniquement et électriquement) correctes						
Fonctionnement correct des systèmes d'ouverture des portes						
Fonctionnement correct des bords sensibles						
Résistance et fonctionnement du strapontin						
Vérifiez qu'aucune modification n'a été effectuée en dehors du pharicantor de l'ascenseur.						

<b>Immédiatement après l'installation et avant d'être mis en service, les ascenseurs doivent être entièrement testés et contrôlés par une personne compétente conformément à ce qui suit :</b>	
a) Tous les dispositifs de contrôle fonctionnent correctement	
b) Tous les dispositifs de verrouillage des portes fonctionnent correctement	
c) La distance d'arrêt de la plate-forme se situe dans les limites spécifiées.	
d) Tous les contacts et dispositifs de sécurité électriques sont en bon état de fonctionnement.	
e) Les éléments de suspension et leurs articulations sont en ordre	
f) Les dimensions de dégagement correctes de la structure environnante sont maintenues tout au long de la course de l'ascenseur.	
g) Le palan doit être testé électriquement à l'aide d'instruments comprenant l'isolation et la continuité à la terre.	
h) Vérifier que la polarité de la connexion est correcte.	
i) Essais pour vérifier le fonctionnement correct, correct du dispositif de sécurité à la charge et aux vitesses nominales ;	
j) Vérification du bon fonctionnement du mécanisme de libération manuelle d'urgence.	
k) Vérification du bon fonctionnement du dispositif d'alarme	
l) Le dispositif de verrouillage mécanique est monté et fonctionne correctement ;	
m) Tous les panneaux et avis sont correctement affichés.	
n) Le dispositif de détection de surcharge fonctionne correctement (charge programmée + 75 kg).	
o) est soumis, sans défaillance, à un essai dynamique avec la charge de travail maximale et la vitesse nominale	
p) est soumis, sans déformation permanente, à une épreuve statique avec une charge nominale multipliée par un coefficient de 1,25	

<b>DOCUMENTACION GRAFICA</b>	
a) Fixation des colonnes aux murs	
b) Fixation de la cabine à la face inférieure du châssis	
c) Fixation de la cabine au sommet du châssis	
d) Fixation de la demi-porte supérieure	
e) Distance entre le panneau de vitrage de la cabine et le mur	
f) Fixation du piston	
g) Fixation des guides de poulie (uniquement sur 2:1)	
h) Fixation du piston au châssis	
i) Photos extérieures de la machine finie	

NUMÉRO DE SÉRIE	PV-
RÉFÉRENCE :	
ADRESSE D'INSTALLATION :	
DATA :	
ENTREPRISE DE MONTAGE :	
TECHNICIEN AGRÉÉ :	
SIGNATURE :	



**SIÈGE SOCIAL**

Polígono Industrial de Jundiz  
C/ Arangutxi nº8  
01015 Vitoria-Álava  
ESPAGNE

[www.morispain.com](http://www.morispain.com)