

**LISTE DE CONTRÔLE POUR LA CERTIFICATION D'INSTALLATION D'ÉLÉVATEUR VERTICAL**

FABRICANT	MORISPAIN, S.A.
NUMÉRO DE SÉRIE	PV
REFERENCE	
L'ADRESSE DE L'INSTALLATION	
DATE	
ENTREPRISE DE MONTAGE	
TECHNICIEN AUTORISÉ	
SIGANTURE	

**RÈGLE D'APPLICATION**

	2006/42/CE jusqu'à 3 mètres de course
	2006/42/CE plus de 3mts de course
	EN81-41 (Gaine fermée)
	SUA 2 (Espagne)

CONCEPTS	Les contrôles à effectuer					Non applicable
	Visuel	Fonction accomplie	Médiation	Plans	Utilisateur	
Existence ou manuels physiques de (Maintenance, Sauvetage, Utilisateur)						
État correct de l'armoire de la machine ou de la salle des machines						
Utilisation prévue adaptée aux caractéristiques de l'elevateur						
Accès adéquat pour l'entretien, la réparation et l'inspection						
Vitesse nominale inférieure à 0,15m/s						
Charge nominale adaptée aux caractéristiques du elevateur						
Contrôle de la charge						
Dimensions adaptées de la plate-forme						
Résistance mécanique de la paroi de fixation						
Résistance de la plate-forme en service						
Une protection environnementale adéquate pour votre site						
Système de guidage correctement installé						
Essai de parachute						
Fonctionnement correct du circuit de surpression						
Un système d'entraînement sans faille						
État correct des câbles de traction						
Alimentation électrique adéquate						
Tension nominale						
Conducteurs correctement installés						
Un éclairage adéquat						
Prise de courant à proximité						
Il existe un différentiel pour le circuit de puissance (indépendant).						
Il existe un différentiel pour le circuit d'éclairage (indépendant).						
Il y a un disjoncteur pour le circuit d'alimentation (indépendant).						
Exigences relatives à une enceinte adéquate et sûre						
Distance de remise à niveau correcte						
Fonctionnement correct des protections contre les coupures de courant						
Fonctionnement correct des dispositifs de sécurité électrique						
Fonctionnement sur batterie en l'absence d'alimentation secteur						
Fonctionnement correct des dispositifs de commande et d'exploitation						
Fonctionnement correct de l'interrupteur de fin de course						
Fonctionnement correct Stop de fosse						
Fonctionnement correct de l'arrêt de la cabine						
Fonctionnement correct de l'alarme de la cabine						
Fonctionnement correct des commandes sans fil						
Fonctionnement correct des cellules photoélectriques						
Éclairage de la cabine						
Dégagement supérieur						
Résistance des parois de la gaine						
Surfaces internes lisses de la gaine						
Type de verre adapté à l'enceinte						
Portes d'étage (verrouillage mécanique et électrique)						
Le fonctionnement correct des systèmes d'ouverture des portes						
Fonctionnement correct des bords sensibles						
Siège pliable						
Vérifier qu'aucune modification n'a été apportée par une personne autre que le fabricant de la plate-forme.						

Tous les champs grisés doivent être marqués d'un X ou être sans objet.



**Tests de vérification sur chaque machine avant sa première utilisation.**

<b>Immédiatement après l'installation et avant d'être mises en service, les plates-formes doivent être entièrement testées et contrôlées par une personne compétente conformément à ce qui suit :</b>	
a) tous les dispositifs de contrôle fonctionnent correctement ;	
b) tous les dispositifs de verrouillage des portes fonctionnent correctement ;	
c) la distance d'arrêt de la plate-forme se situe dans les limites spécifiées ;	
d) tous les contacts et dispositifs de sécurité électrique fonctionnent correctement ;	
e) les éléments de suspension et leurs articulations sont en ordre ;	
f) les dimensions de dégagement correctes de la structure environnante sont maintenues pendant toute la durée du déplacement de la plate-forme ;	
g) la plate-forme doit être testée électriquement avec des instruments comprenant l'isolation et la continuité à la terre ;	
h) vérifier que la polarité de la connexion électrique est correcte ;	
i) des essais pour vérifier le bon fonctionnement de la soupape du réducteur de sécurité et le bon fonctionnement du réducteur de sécurité à la charge et à la vitesse nominales ;	
j) vérification du bon fonctionnement du mécanisme de libération manuelle d'urgence ;	
k) la vérification du bon fonctionnement du dispositif d'alarme ;	
l) le dispositif de verrouillage mécanique est monté et fonctionne correctement ;	
m) tous les panneaux et avis sont correctement placés ;	
n) le dispositif de détection de surcharge fonctionne correctement (charge programmée + 75 kg) ;	
o) est soumis, sans défaillance, à un essai dynamique à la charge de travail maximale et à la vitesse nominale ;	
p) est soumis, sans déformation permanente, à une épreuve statique avec une charge nominale multipliée par un coefficient de 1,25 ;	

**Documentation graphique**

<b>Les photos suivantes doivent être prises comme document graphique de l'installation</b>	
a) Fixations murales des colonnes	
b) Fixation de la cabine sur la face inférieure du châssis	
c) Fixation de la cabine au sommet du châssis	
d) Fixation de la demi-porte supérieure	
e) Distance du panneau vitré entre la cabine et le mur	
f) Fixation du piston	
g) Fixation du guide de poulie (uniquement sur 2:1)	
e) Fixation du piston au châssis (uniquement en 1:1)	
d) Photos extérieures de la machine terminée	

N° DE SÉRIE	PV
DATE	
ENTREPRISE DE MONTAGE	
TECHNICIEN AUTORISÉ	
SIGNATURE	