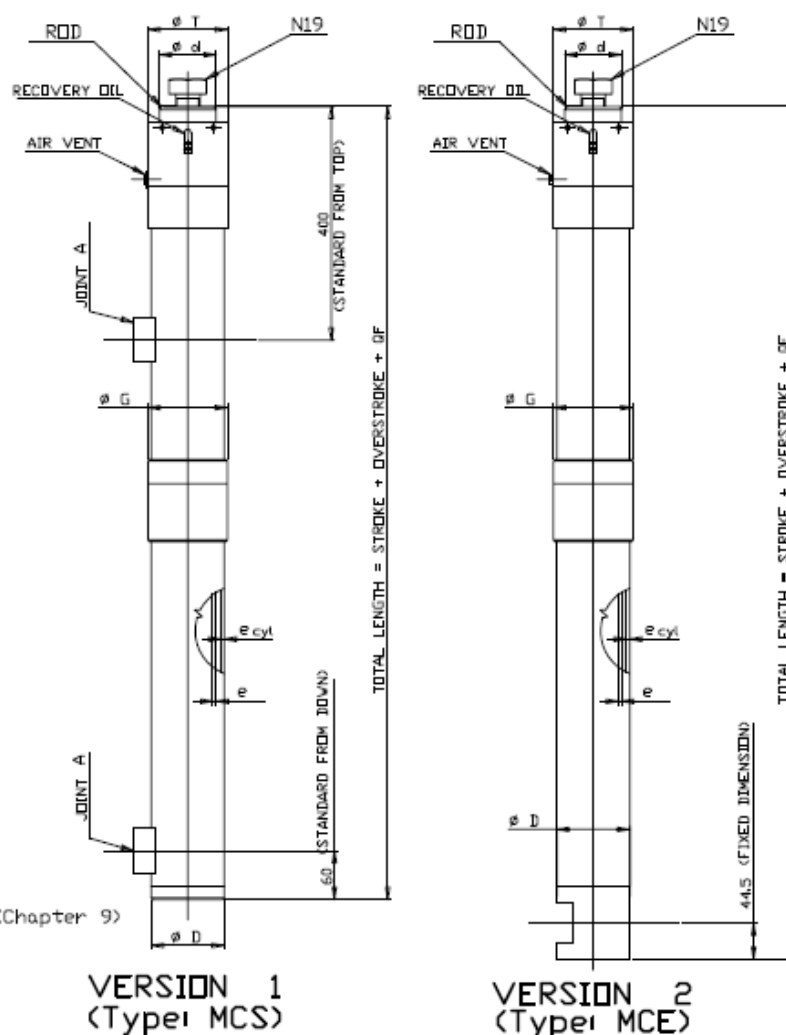


PROCEDIMIENTO APLOMADO PISTÓN MCE/MCS CON UNIÓN

Las versiones compactas de la familia MCS/MCE disponen de un espacio más reducido que la familia 9130 entre la pared interna del cilindro y el exterior del vástago:

Diámetro de vástago (mm)	Espacio entre interior de la camisa y fondo de vástago (mm)
80	3,2
70	3,8

A	SEE HYDRAULIC POWER UNIT						
N19	TE, M24x70 Ch, 36 TE, M30x60 Ch, 46						
Q F VERSION 2	243	243					
Q F VERSION 1	173	173					
∅T	98	110					
∅G	98	113					
e cyl	3.7	3.6					
∅D	90	101.6					
OIL LEX	5.5	7					
WEIGHT KG	1 m additional		17	20	18	22	29
	3 m of stroke		60	70	65	76	95
	Kit gaskets rod + cylinder		9	8	11	10	8
e	5	7.5	5	7.5	12		
ROD ∅d	70	80					



NOTE:

- FOR RUPTURE VALVE DIMENSIONS, SEE DWG 9305 (Chapter 9)

Por lo tanto en las versiones con unión, es de vital importancia el correcto aplomado del pistón con respecto a las guías en todo su recorrido. Un defecto de aplomado provocará que el fondo de vástago golpee al paso por la unión de la camisa si esta no está en la verticalidad del vástago.

En caso de que el fondo del vástago golpee al paso por la unión de la camisa seguir las siguientes recomendaciones para corregir el problema de instalación:

1º Es muy importante que exista una fijación de la camisa próxima a la unión para garantizar el aplomado. Sino es muy difícil aplomar con éxito el pistón.



2º Comprobar en todo el recorrido que la camisa el pistón este aplomado con respecto a la cabina. En caso de tener diferentes medidas corregir en este eje la posición del pistón con la cabina jugando con las fijaciones del pistón a la pared.



3º Comprobar que la camisa está en la misma posición con respecto a las guías, en caso de tener distintas medidas corregir en este eje aflojando la fijación del pistón y corregir su posición. En el 98% de los casos un correcto posicionamiento de la camisa corrige el problema. Si no se corrige tomar medida entre el exterior del vástago y la guía en los últimos tramos ya que puede que el cabezal del pistón esté obligando en el último tramo al pistón.



4º En caso de seguir con el golpe, proceder a introducir una escalera en el foso para llegar a la unión. Desde la escalera proceder con la fijación del pistón floja a tantear subiendo y bajando la cabina en la zona de impacto en qué dirección es la correcta para aplomar el pistón, con las manos en la unión de la camisa se puede notar en que zona de la camisa está golpeando el vástago.

Con la ayuda de un sargento corregir la posición de la camisa respecto al vástago. Ir corrigiendo hasta que desaparezca el golpe.

