

Installation * Montage partie mecanique

MONTE-VOITURES MODÈLE - TAURUS

RÉSUMÉ DES CHANGEMENTS PAR RAPPORT À LA VERSION PRÉCÉDENTE:

MTMEC_MTC_200_ES

POINT D'INDEX	DESCRIPTION DU CHANGEMENT	LE CHANGEMENT AFFECTE :			
		Produit physique	Fonctions et caractéristiques	Figures	Rédaction du manuel
1 a 10	Assemblage des panneaux frontaux	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8	Installation des amortisseurs	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	Description des vises de fixation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

INDEX

0. PRINCIPAUX ACRONYMES, ABBREVIATIONS ET RECOMMANDATIONS.....	5
1. SÉCURITÉ	6
1.1. Normes de référence.....	6
1.2. Symboles utilisés.....	6
1.3. Sécurité pendant l'installation	6
1.4. Documentation pour l'installation.....	7
2. DÉMARRAGE DES GUIDES.....	7
2.1. Assemblage de la base du démarreur à glissière et des rails du châssis.....	7
2.2. Montage démarrages de s guides et tirage des câbles.....	8
2.3. Montage du support de guidage du châssis.....	8
2.4. Montage du pilier.....	8
2.5. Montage des guides du verin hydraulique.....	9
2.6. Montage du cylindre.....	10
2.7. Montage du Poulie.....	10
2.8. Installation des amortisseurs dans la fosse.....	11
3. ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS	12
3.1. Montage des poteaux du châssis.....	12
3.2. Montage d'interrupteurs de fin de course et de détecteurs magnétiques.....	13
3.3. Montage des plaques d'assemblage des traverses. Plaques ALPHA et BETA	13
3.4. Montage du poutre de câbles.....	15
3.5. Montage du traverses du châssis	15
3.6. Montage des traverses intérieures.....	16
3.7. Montage des poutres extérieures en porte-à-faux.....	16
3.8. Montage des plaques transversales INTERIEURES.....	17
3.9. Montage des plaques transversales EXTERIEURES.....	17
3.10. Montage de la plaque de la traverse avant.....	17
3.11. Plaques de fixation du système de parachute.....	18
3.12. Fixation au sol des rails de voiture. (Coeur Blanche).....	19
3.13. Montage des plaques de sol non roulantes : centre - gauche.....	20
.....	20
3.14. Montage des plaques de sol non roulantes : centre - droit.....	20
4. SYSTEME DE PARACHUTE.....	21
4.1. Montage du système de transmission du système de parachute.....	21
La tige d'entraînement du gouvernail est fournie en trois parties.....	21
Les deux parties extérieures sont constituées d'une barre carrée pleine de 15 mm et la partie intérieure est constituée d'un tube carré extérieur de 21 mm dans lequel sont insérées les barres de 15 mm.....	21
L'ensemble télescopique doit être adapté à la longueur requise par la distance de séparation des goulottes. ..	21
4.2. Montage du câble d'actionnement du système de parachute.....	22
5. MONTAGE DE LA PLINTHE ET DU LINTEAU SUPÉRIEUR.....	23
5.1. Montage de la plinthe.....	23
La plinthe est fournie en trois sections : plinthe centrale, plinthe droite et plinthe gauche.....	23
5.2. Montage du linteau supérieur	24
6. MONTAGE SUR PAROI LATÉRALE	25
6.1. Montage des panneaux devant les longerons du châssis, TYPE 1.....	25
6.2. Montage des panneaux extérieurs TYPE 2.....	25
6.3. Montage des panneaux intérieurs TYPE 3.....	26
6.4. Montage de la plaque à boutons TYPE 4.....	26
7. MONTAGE DE LA COLONNE DE BOUTONS-POUSOIRS.....	27
7.1. Montage de la plaque à boutons sur la borne à boutons.....	27
7.2. Fixation du tube du bouton-poussoir au châssis.....	28
7.3. Montage du chapeau de poteau aveugle.....	29
Une fois le tube du bouton poussoir positionné, il est nécessaire de couvrir les 3 autres positions possibles et ses 4 positions symétriques situées sous le plateau du bouton poussoir.....	29

8. MONTAGE DES CELLULES PHOTOÉLECTRIQUES.....	29
8.1. Positionnement des tubes des cellules photoélectriques et ligne de couverture.....	29
8.2. Positionnement des rideaux lumineux sur le tube de la cellule photoélectrique.....	30
8.3. Fixation des tubes du rideau lumineux au châssis.....	30
8.4. Positionnement des rideaux lumineux sur la plaque frontale extérieure.....	31
9. MONTAGE DES JUPES.....	31
9.1. Montage des jupes.....	31
10. MONTAGE DE L'INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE ET DU CONTACT DE PRÉSENCE DE LA PORTE.....	32
10.1. Montage de la coulisse de fin de course.....	32
10.2. Installation du contact de présence de porte.....	33
10.3. Montage du patin de contact de la présence de la porte.....	33
11. DESCRIPTION DES VIS DE FIXATIONS.....	35
11.1. SAC N°1 : Vis pour la fixation de la jante principale aux poteaux.....	35
11.2. SAC N°2 : Vis de fixation de la poutre de traction aux poteaux.....	35
11.3. SAC N°3: Vis pour la fixation de la jante principale poutres de cabine.....	36
11.4. SAC N°4: Vis de fixation des poutres auxiliaires.....	36
11.5. SAC N°5 : Vis de fixation des poutres secondaires.....	37
11.6. SAC N°6 : Vis fixation du plancher de la cabine.....	37

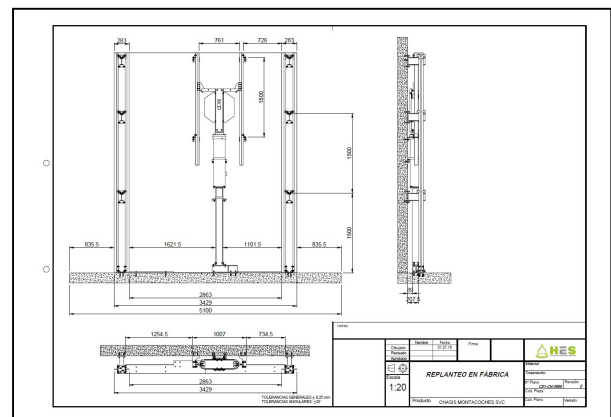
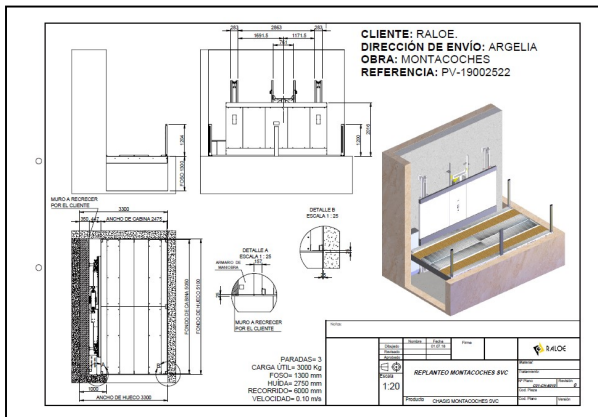
0. PRINCIPAUX ACRONYMES, ABBREVIATIONS ET RECOMMANDATIONS

Acronyms Abbreviated and recommendations	Descripción
Couple de serrage recommandé pour un boulon de M6	10 Nm
Couple de serrage recommandé pour un boulon de M8	25 Nm
Couple de serrage recommandé pour un boulon de M10	50 Nm
Couple de serrage recommandé pour un boulon de M12	87 Nm
Couple de serrage recommandé pour un boulon de M20	411 Nm



¡IMPORTANT! Avant de commencer l'installation de monte-voiture, veuillez analyser les plans d'implantation fournis avec la commande:

- PLAN C01-CH-6100.
- PLAN C01-CH-6010.
- PLAN C01-CH-3000.



1. SÉCURITÉ

1.1. Normes de référence

Dans ce manuel, les définitions données dans les normes s'appliquent :

- DIRECTIVE 2006/42/CE : Directive relative aux machines.
- EN 81-2 : Règles de sécurité pour la construction et l'installation d'ascenseurs.
- EN 81-20 : Règles de sécurité pour la construction et l'installation d'ascenseurs. Règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs - Ascenseurs pour le transport de personnes et de marchandises - Partie 20 : Ascenseurs pour le transport de personnes et de charges Partie 20 : Ascenseurs pour personnes et personnes et marchandises - Règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs.
- EN 81-50 : Règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs - Partie 50 : Règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs. EN 81-50 : Règles de sécurité pour la construction et l'installation d'ascenseurs. Partie 50 : Règles pour la conception, le calcul, l'inspection et les essais des composants d'ascenseurs.
- EN 12100:2010 : Sécurité des machines - Principes généraux de conception. EN 12100:2010 : Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Évaluation et réduction du risque.
- ISO 3864 : Symboles graphiques - Couleurs et signes de sécurité.

1.2. Symboles utilisés



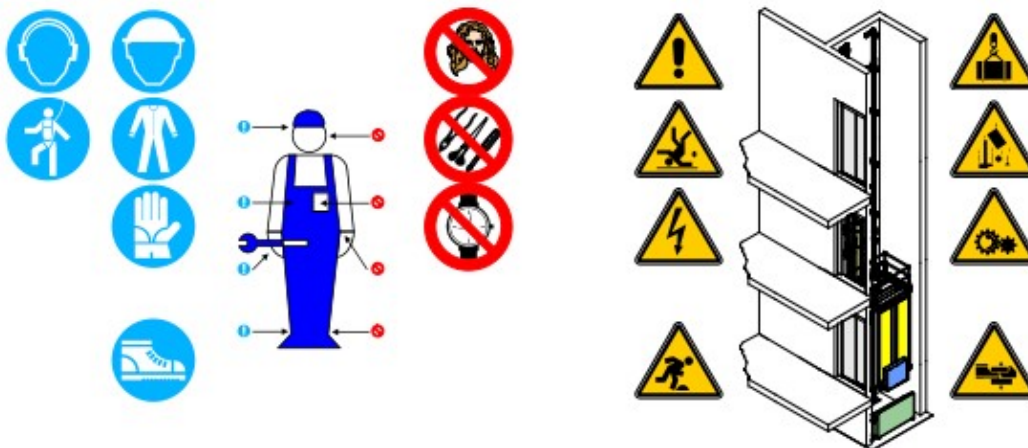
NOTE

Il porte à l'attention du personnel de mise en service et de maintenance des informations dont le contenu est d'une importance pertinente.



ATTENTION: Rappelle que, dans l'opération décrite, le fait de ne pas suivre et respecter les règles de sécurité peut entraîner des dommages à l'installation ou des dommages physiques graves.

1.3. Sécurité pendant l'installation





ATTENTION: Avant de commencer toute opération d'installation, vérifiez TOUJOURS que tous les dispositifs de sécurité, mécaniques et/ou électriques, sont activés et fonctionnent correctement.

1.4. Documentation pour l'installation

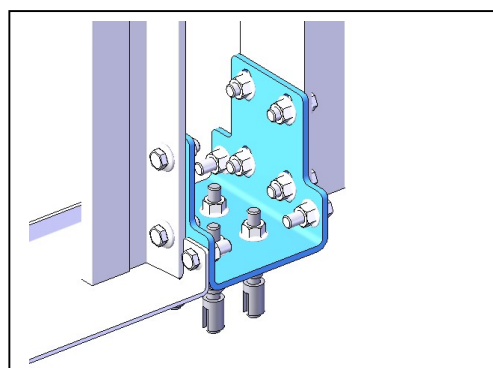
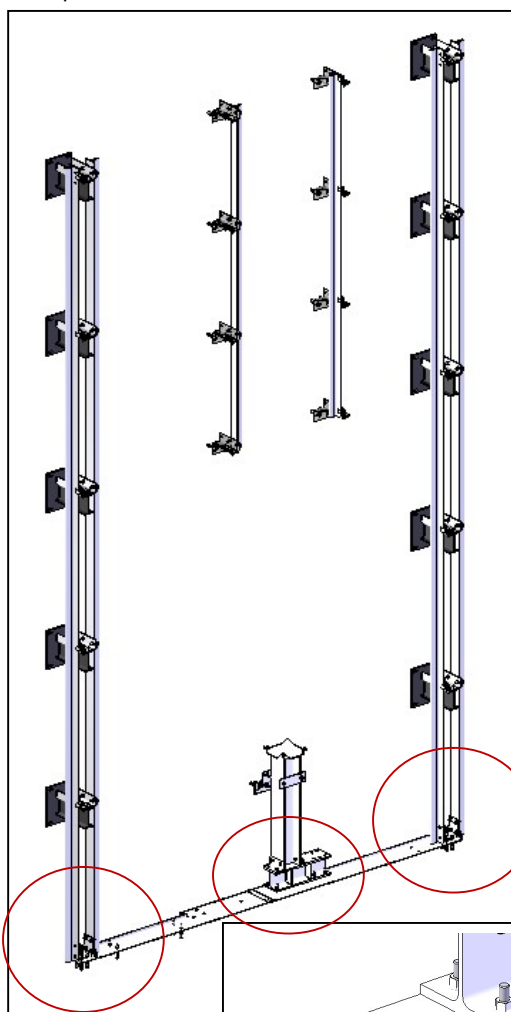
Toute la documentation relative à l'entretien correct et sûr de l'élévateur de voiture doit être conservée par la personne responsable de l'installation et de l'entretien. Il convient de rappeler que cette documentation est considérée comme faisant partie intégrante de l'installation.

2. DÉMARRAGE DES GUIDES

2.1. Assemblage de la base du démarreur à glissière et des rails du châssis.

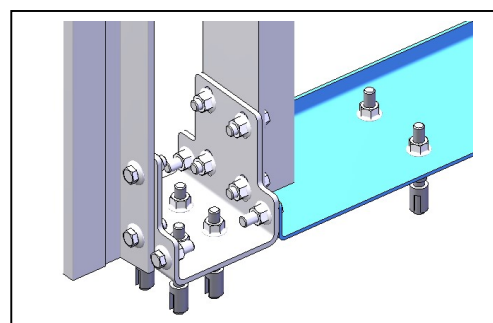
- Vérifiez le plan et l'élévation de l'ouverture où l'élévateur de voiture doit être installé dans la commande correspondante.
 - Il est très important d'équarrir parfaitement le trou, voir PLANNING et de suivre les dimensions indiquées dans le plan correspondant.

- Avant de procéder à la découpe des guides de la voiture (si nécessaire) qui sont utilisés pour la première section de guides dans la fosse, voir l'élévation avec l'ordre fourni des PLANS de ce manuel de montage, où la méthode de montage est indiquée en détail.



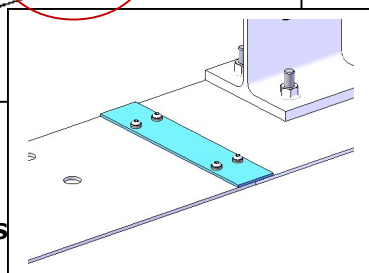
PLAQUE DE FIXATION DU GUIDE

HILTI M12x100	4 uds
VIS DIN 6921 M12x35	12 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	16 uds



DÉMARRAGE GUIDES

TACO HILTI M12x100	8 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	8 uds

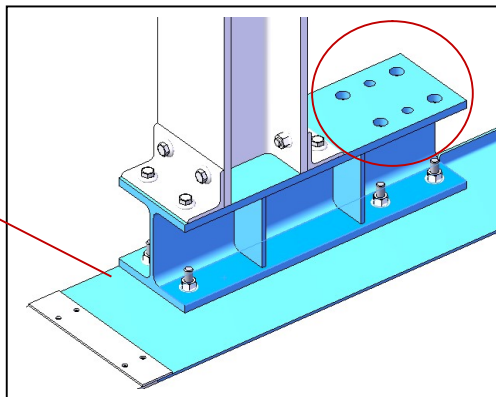


PLAQUE DÉMARRAGES DES GUIDES

VIS ISO 7380 M6x10	4 uds
RONDELLES DIN 125 ø6	8 uds

2.2. Montage démarrages de s guides et tirage des câbles.

Le profilé de base nous permettra de fixer le support de montage ainsi que de fixer les bornes de câble.



"H" FIXATION DES CÂBLES

TACO HILTI M12x100	6 uds
VIS DIN 6921 M12x40	8 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	14 uds

Trous d'ancrage des bornes de câble.

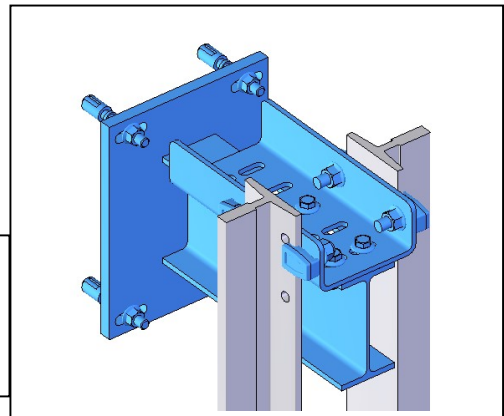
2.3. Montage du support de guidage du châssis.

* Les brides en fonte et leurs fixations sont fournies dans la boîte mécanique.

* Les supports de guidage doivent être montés avec un espacement MAX de 1500 mm.

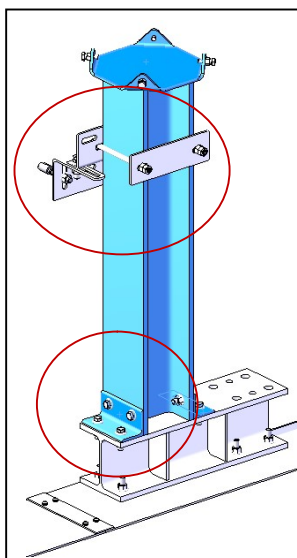
FIXATIONS DES GUIDES

TACO HILTI M12x100	4 uds
VIS DIN 6921 M12x35	4 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	8 uds
BRIDES M14	4 uds



2.4. Montage du pilier

Comme on peut le voir sur l'image ci-dessus, le cylindre est aligné avec la plaque de la joue au moyen des boulons de centrage situés au bas de la plaque de la joue. Lorsque la base du cylindre repose sur le cendrier du boîtier de la chambre, elle sera fixée au moyen des vis indiquées. Enfin, l'assemblage est tel que montré dans l'image précédente.

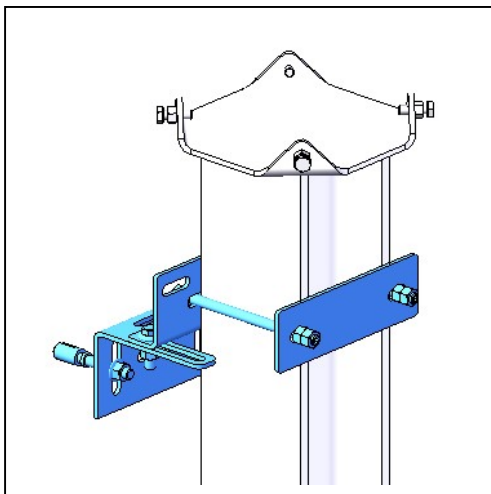


PILIER

VIS DIN 933 M10x30	4 uds
ÉCROU DIN 934 M10	4 uds

FIXTATION PILIER

TORNILLO DIN 6921 M12x40	8 uds
TUERCA DIN 6923 M12	8 uds

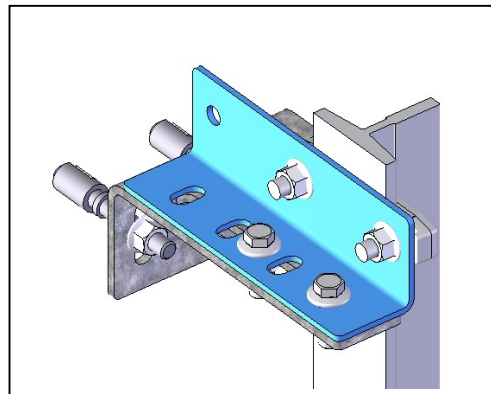
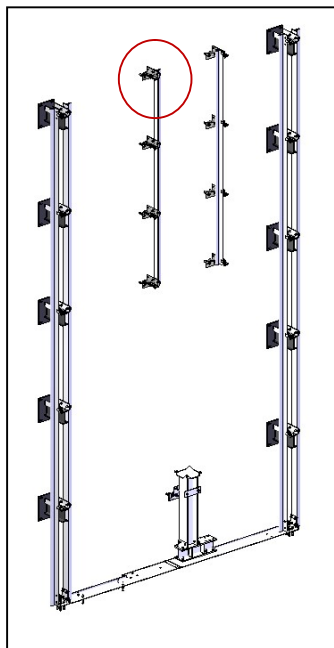


FIXATION PILIER SUR PAROIX

TACO HILTI M12x100	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	4 uds
RONDELLE PLANA DIN 125 ø12	2 uds
VIS DIN 975 M12x200	2 uds
ECROU DIN 934 M12	8 uds
VIS DIN 6921 M12x35	2 uds

NOTE : Le support de montage doit être positionné à la hauteur indiquée sur le plan d'élévation.

2.5. Montage des guides du verin hydraulique

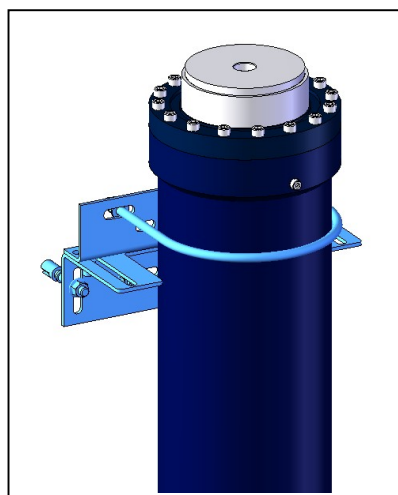
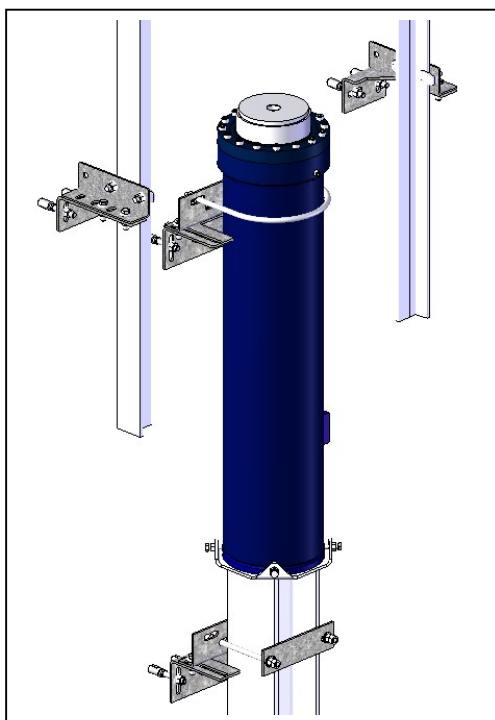


FIXATION DES GUIDES

TACO HILTI M12x100	2 uds
VIS DIN 6921 M12x35	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	4 uds
BRIDES M14	2 uds

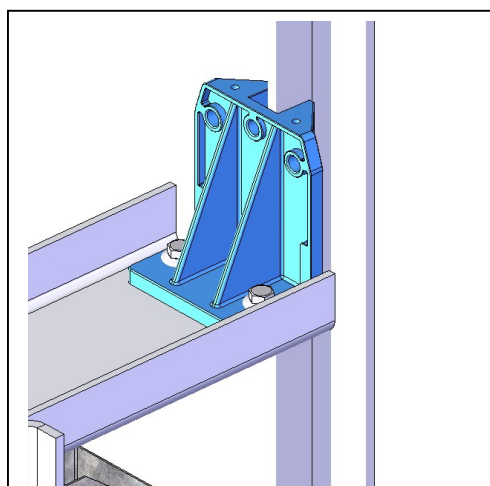
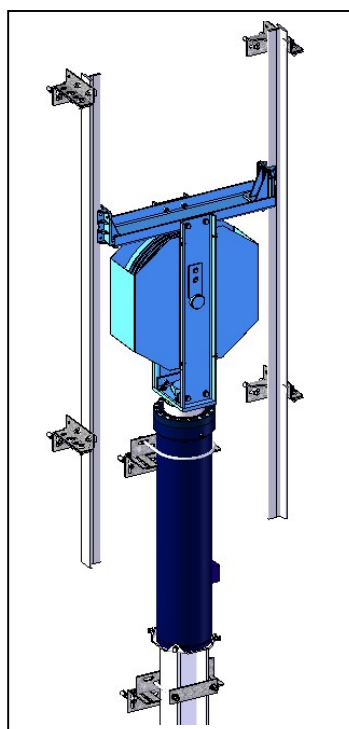
* Les brides en fonte et leurs fixations sont fournies dans la boîte mécanique.

2.6. Montage du cylindre.



FIXATION DU VERIN	
TACO HILTI M12x100	2 uds
VIS DIN 6923 M12	4 uds
VIS DU VERIN	1 ud
ÉCROU DIN 934 M12	4 uds
RONDELLE PLANA DIN 125 ø12	2 uds
VIS DIN 6921 M12x35	2 uds

2.7. Montage du Poulie.

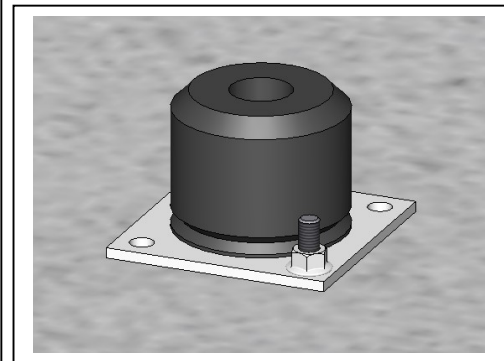
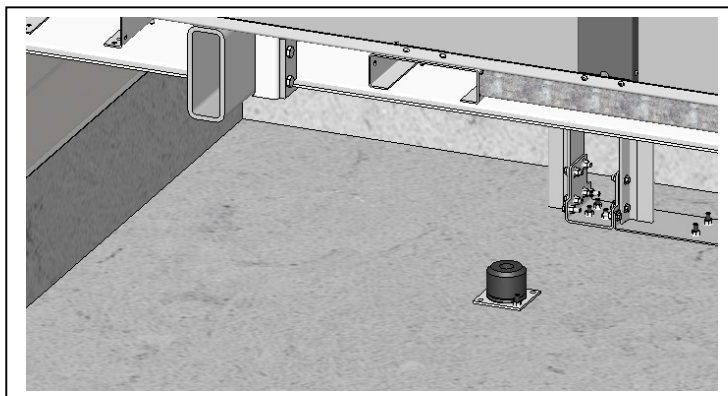
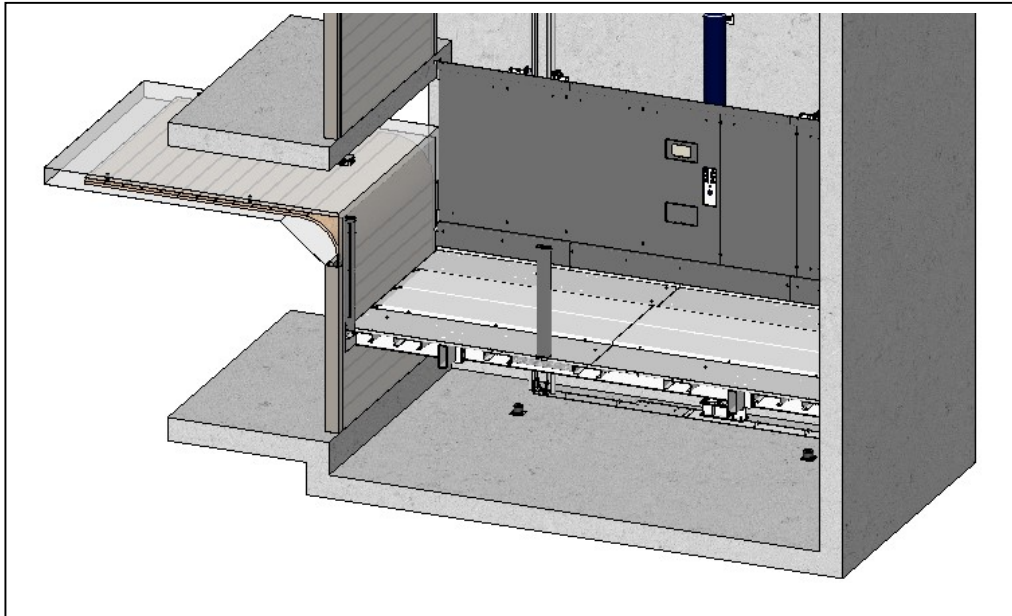


GLISSIÈRES	
VIS DIN 6921 M12x40	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	2 uds

La position des supports de serrage peut être ajustée dans la direction de la traverse, comme le montre l'image ci-dessus.

2.8. Installation des amortisseurs dans la fosse.

Deux amortisseurs doivent être installés dans la position indiquée sur le plan de commande.

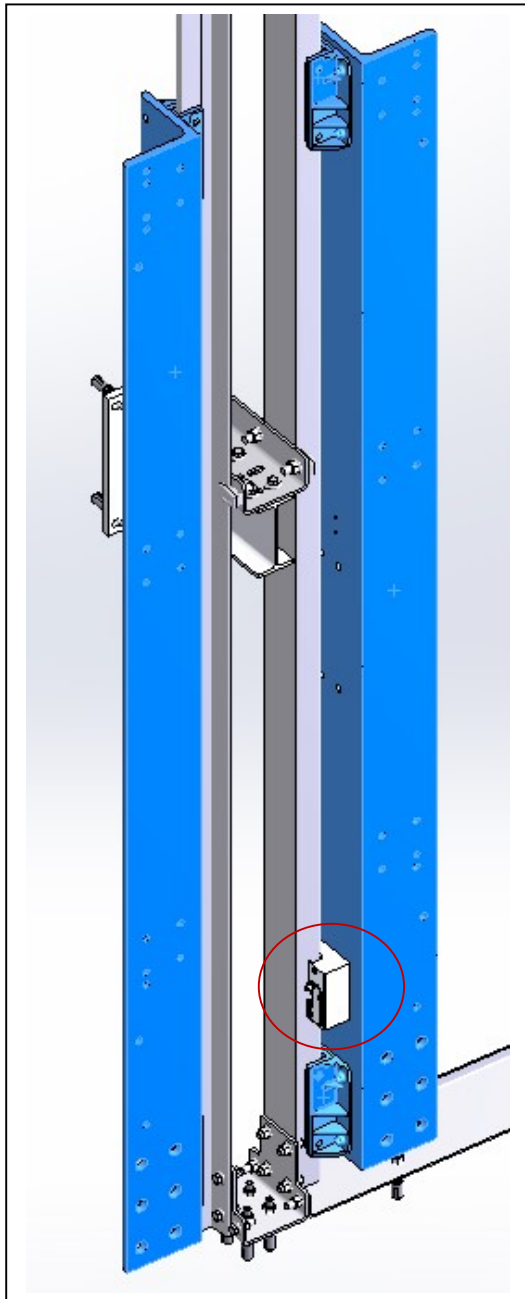


FIJACIÓN DEL AMORTIGUADOR	
TACO HILTI M12x100	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	2 uds

3. ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS

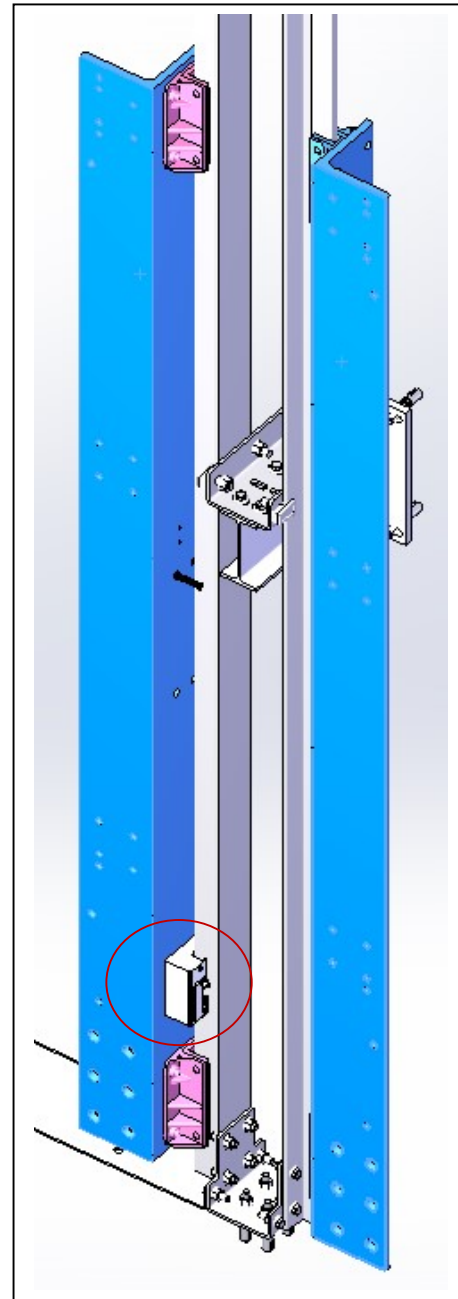
3.1. Montage des poteaux du châssis

Une fois la première section de rails de cabine installée dans la fosse, insérez dans les rails les "poutres" correspondant au châssis de la cabine (à monter sur place, montées en usine)..



POTEAUX GAUCHE

← EXTERIEUR INTERIEUR →



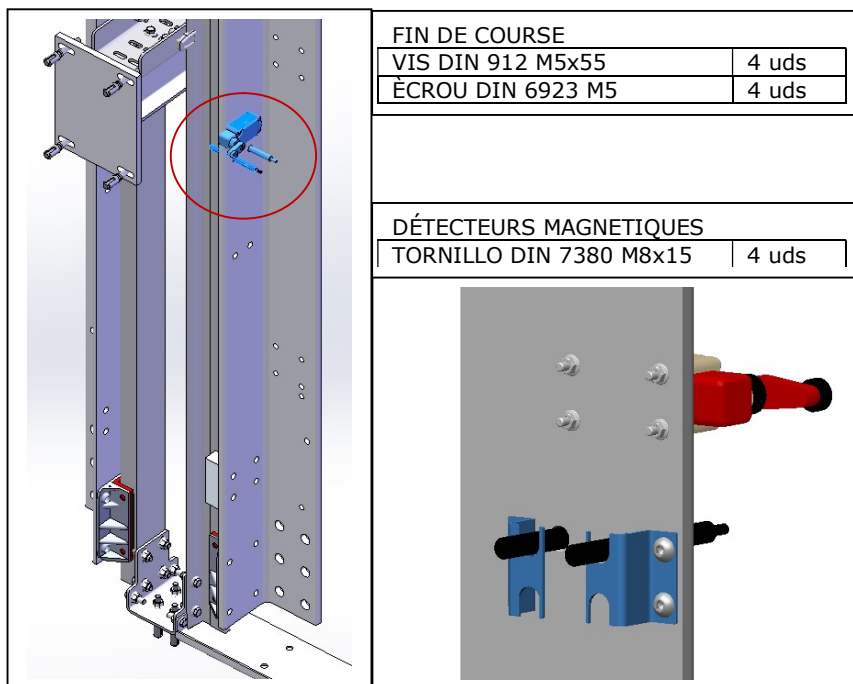
POTEAUX DROITE

← INTERIEUR EXTERIEUR →



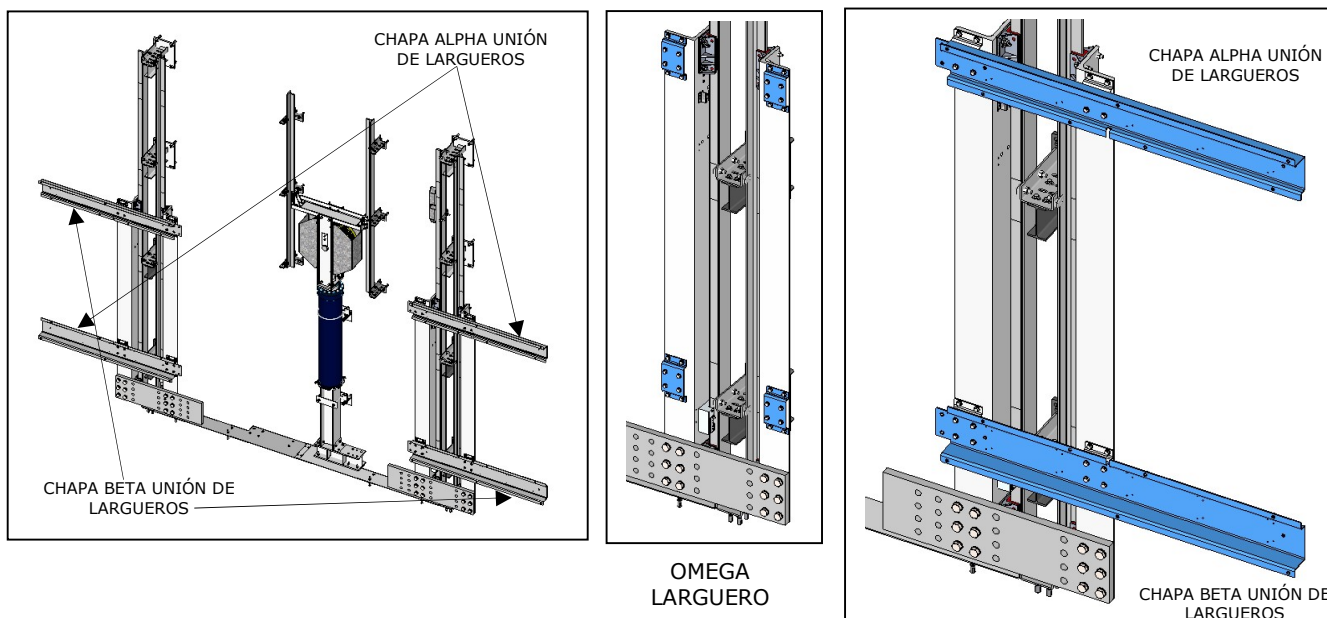
IMPORTANT: Observez la position intérieure du poteaux où le parachute sont installé.

3.2. Montage d'interrupteurs de fin de course et de détecteurs magnétiques.

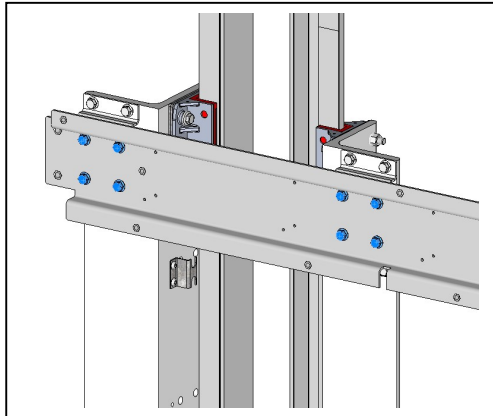


IMPORTANT: Une fois l'interrupteur de fin de course positionné, positionnez le sabot d'entraînement.

3.3 Montage des plaques d'assemblage des traverses. Plaques ALPHA et BETA

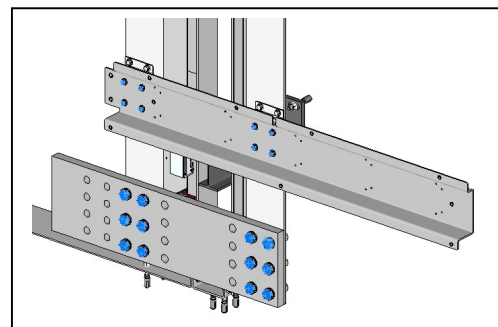
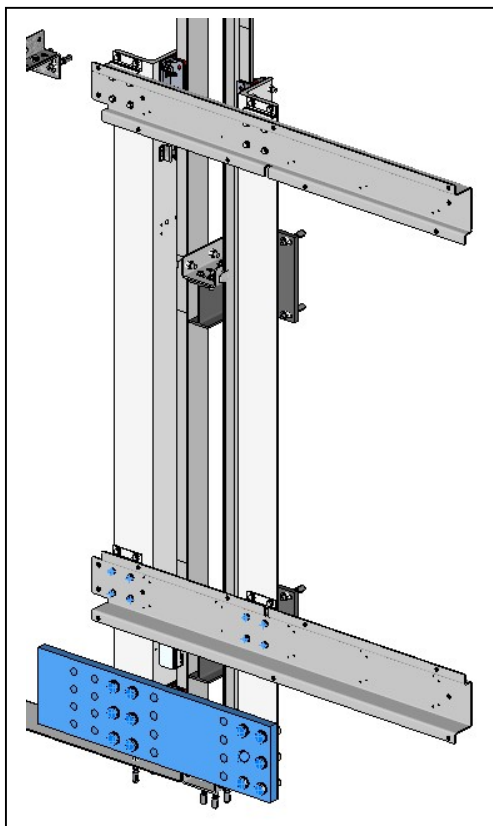


IMPORTANT: Les plaques de raccordement des longerons sont montées sur des plaques supplémentaires.



SUPLÉMENTS DES TRAVERSES

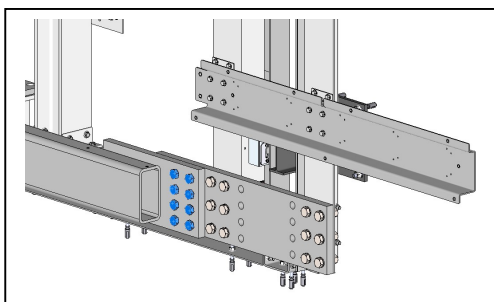
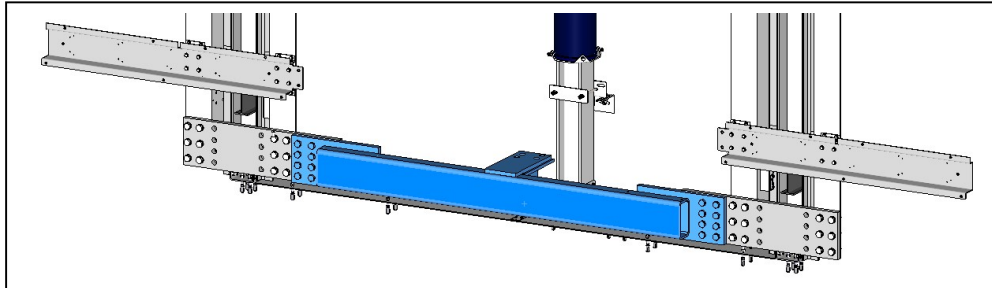
VIS DIN 6921 M10x55	16 uds
---------------------	--------



PLAQUE D'ANCRE

VIS DIN 6914 M20x75	12 uds
ÉCROU DIN 6915 M20	12 uds
RONDELLE DIN 6916 DIA. 21	12 uds

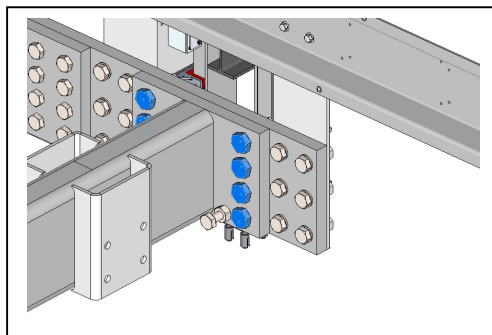
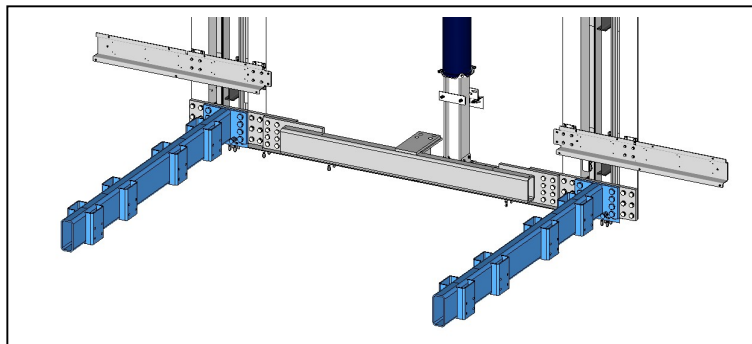
3.4. Montage du poutre de câbles.



FIXATION POUTRE DES CÂBLES

VIS DIN 6914 M20x95	16 uds
ÉCROU DIN 6915 M20	16 uds
RONDELLE DIN 6916 DIA. 21	16 uds

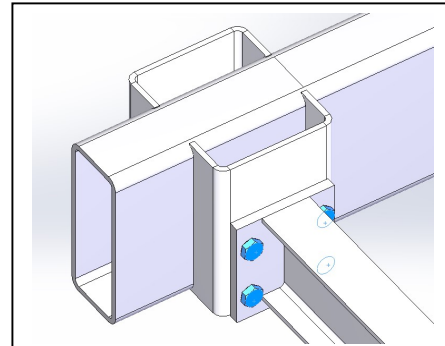
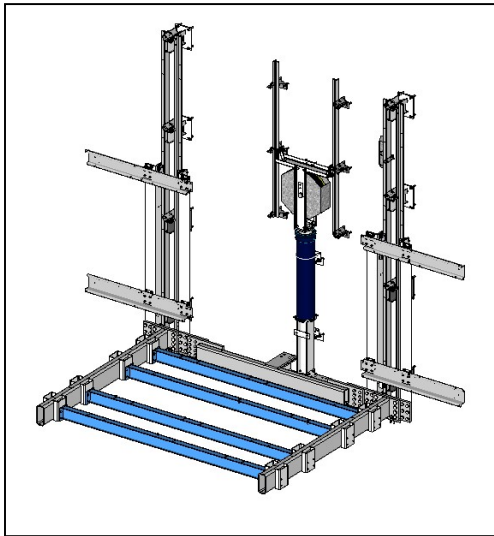
3.5. Montage du traverses du chassis



TRAVERSES

VIS DIN 6914 M24x95	16 uds
ÉCROU DIN 6915 M24	16 uds
RONDELLE DIN 6916 DIA. 25	16 uds

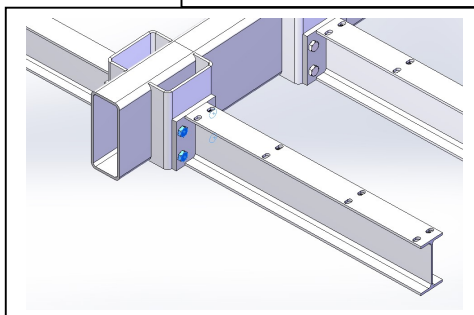
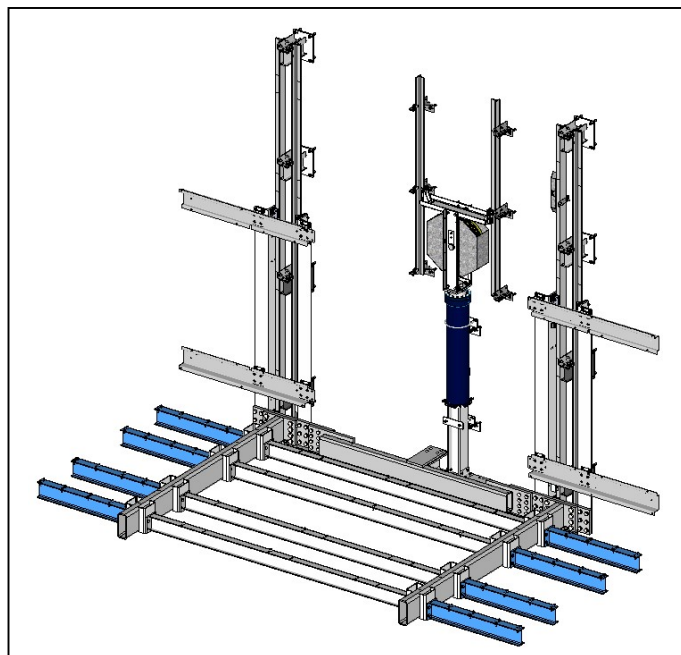
3.6. Montage des traverses intérieures.



POUTRES TRANSVERSALES INTERNES

VIS DIN 6914 M16x50	4 uds
ÉCROU DIN 6915 M16	4 uds
RONDELLE DIN 6916 DIA. 17	4 uds

3.7. Montage des poutres extérieures en porte-à-faux.

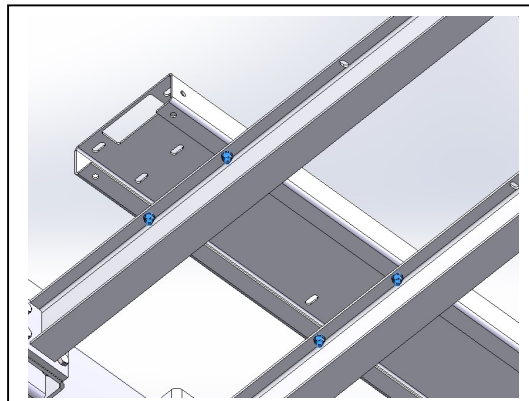
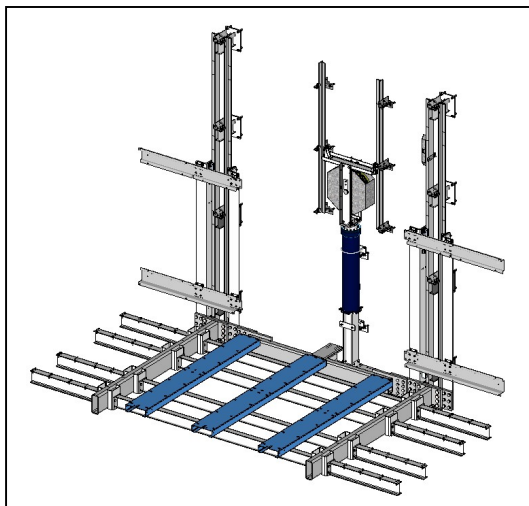


POUTRES EXTÉRIEURES

VIS DIN 6914 M16x50	4 uds
ÉCROU DIN 6915 M16	4 uds
RONDELLE DIN 6916 DIA. 17	4 uds

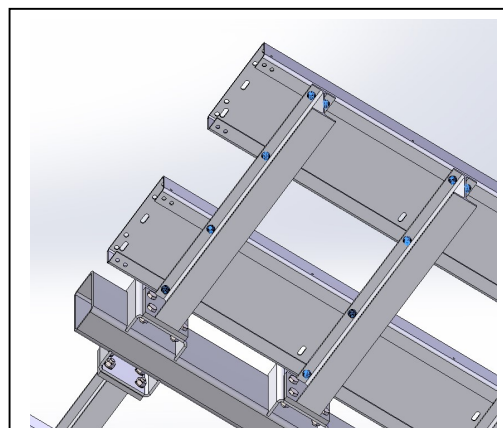
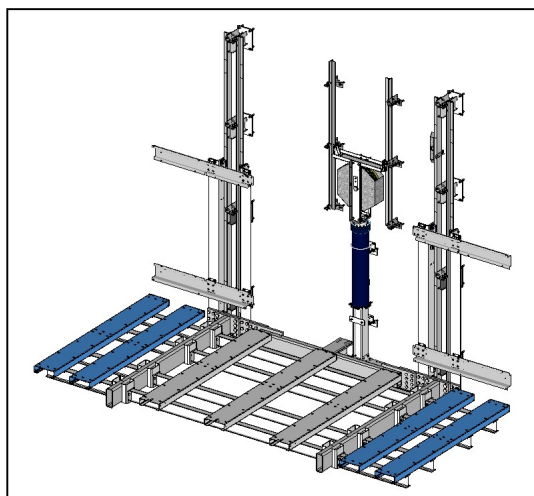
3.8. Montage des plaques transversales INTERIEURES.

Ces 3 plaques sont identiques les unes aux autres, mais différentes des plaques extérieures.



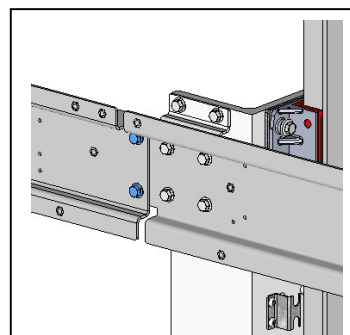
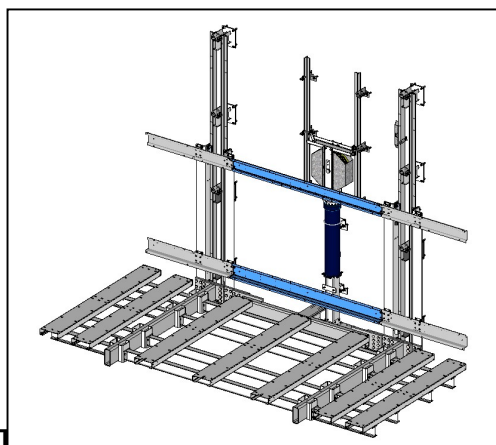
Plaque Transversales Exterior	
VIS DIN 6921 M12x35	20 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	20 uds

3.9. Montage des plaques transversales EXTERIEURES.

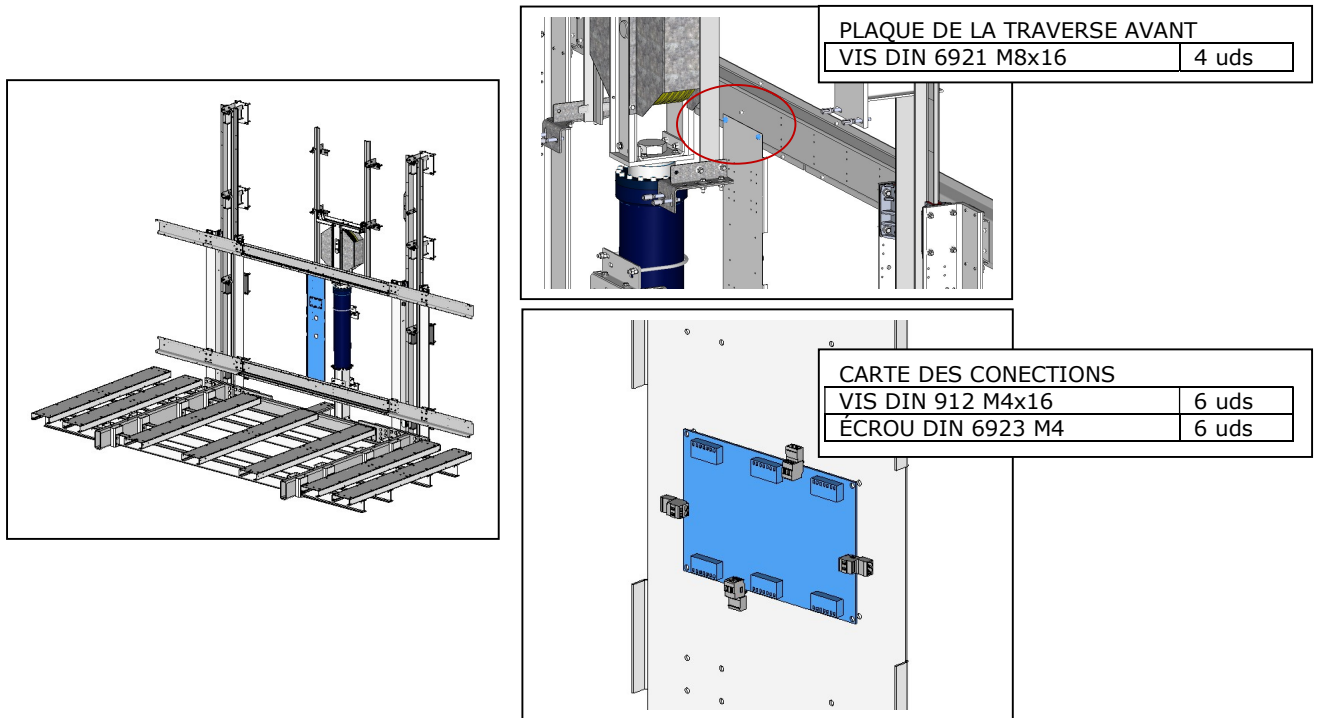


Plaque Transversales INTERIEUR	
VIS DIN 6921 M12x40	16 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	16 uds

3.10. Montage de la plaque de la traverse avant.

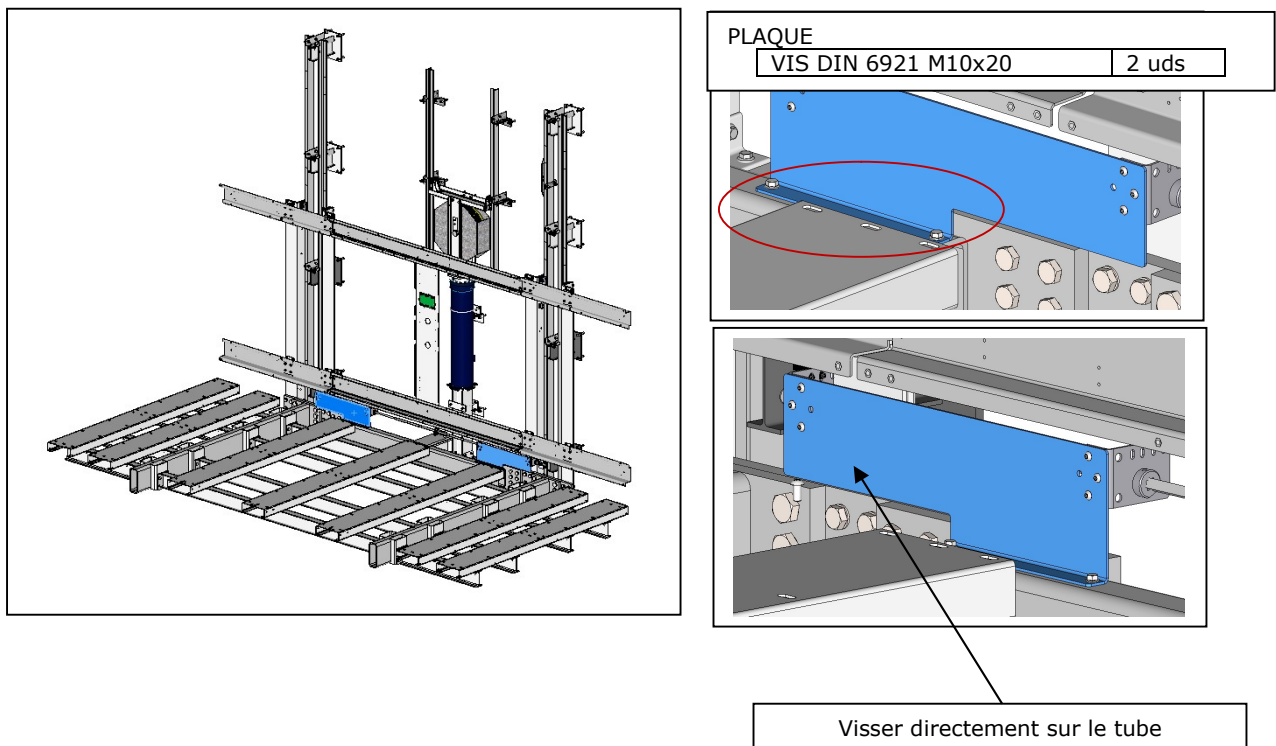


Plaque transversale exterior	
VIS DIN 6921 M10x25	8 uds



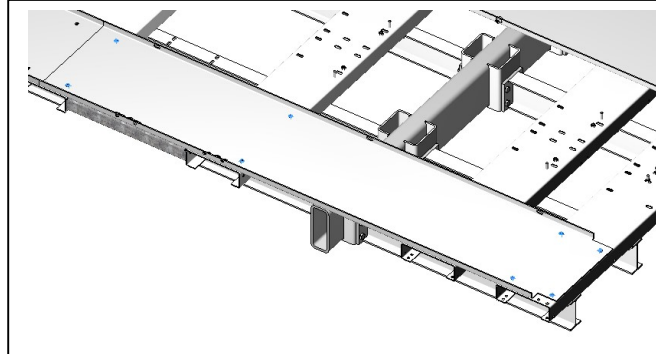
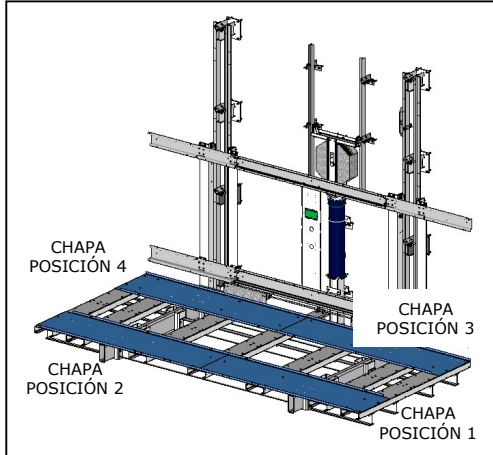
Carte électrique

3.11. Plaques de fixation du système de parachute.

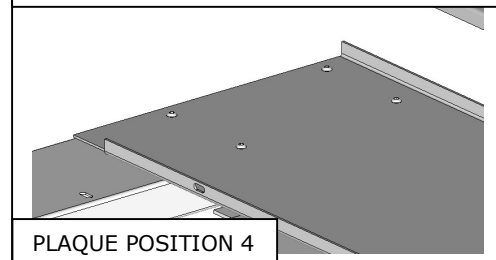
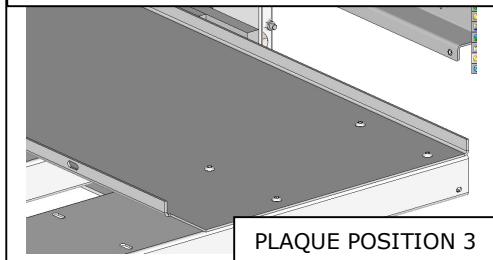
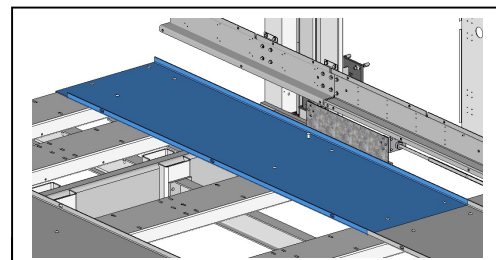
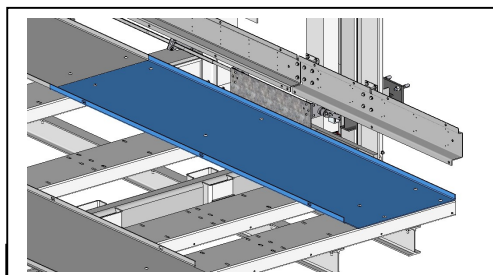
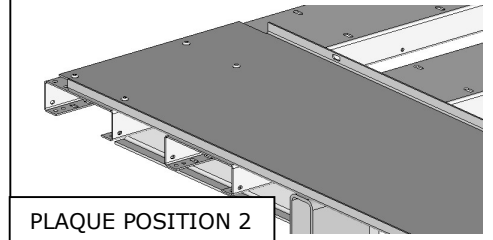
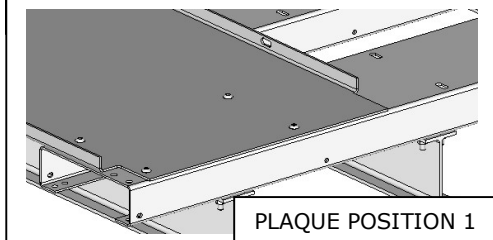
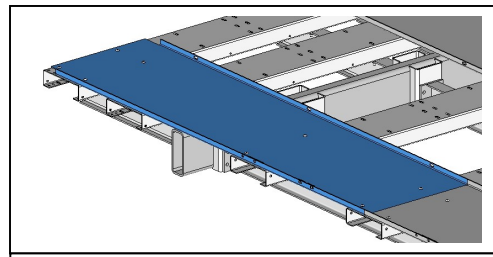
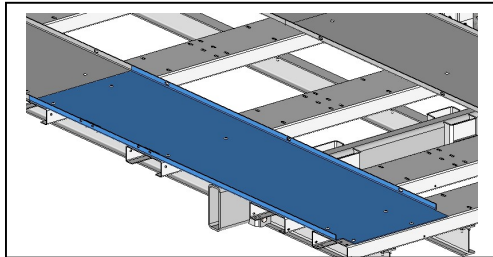


3.12. Fixation au sol des rails de voiture. (Coeur Blanche)

Il y a 4 plaques différentes qui sont différentes les unes des autres : Placage Damero 1, Placage Damero 2, Placage Damero 3, Placage Damero 4.

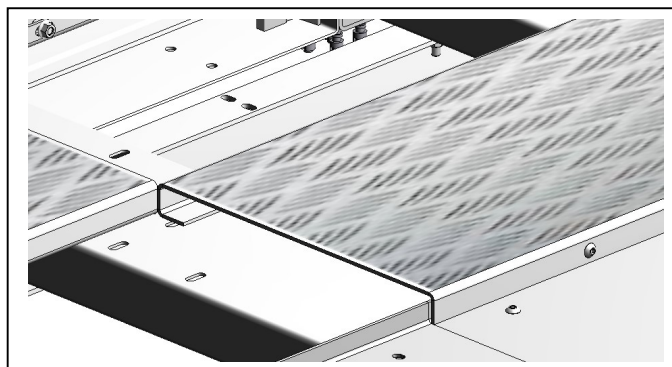
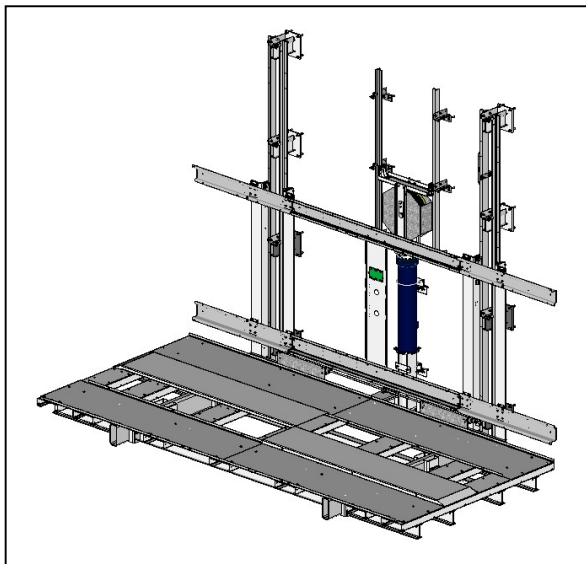


SOL	
VIS ISO 7380 M12x25	8 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	8 uds

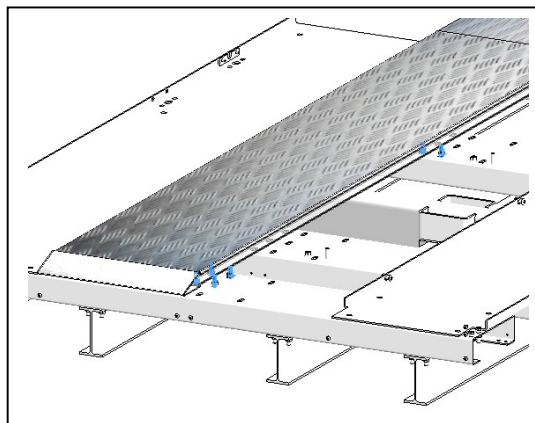
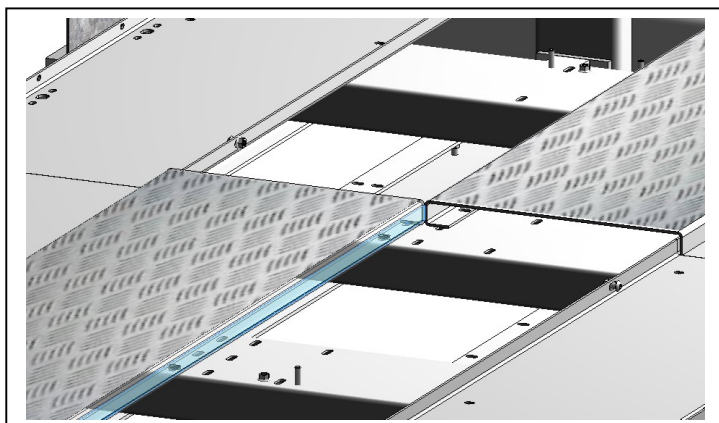


3.13. Montage des plaques de sol non roulantes : centre – gauche

Il s'agit de 2 plaques égales, qui sont montées à l'intérieur de la base dans leur POSITION GAUCHE.



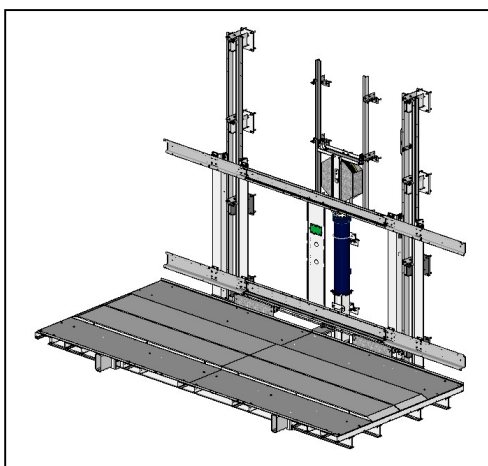
Il y a 4 plaques centrales, deux unités en position gauche et deux unités en position droite. L'ancrage et la fixation des 4 plaques sont les mêmes et sont illustrés ci-dessous.

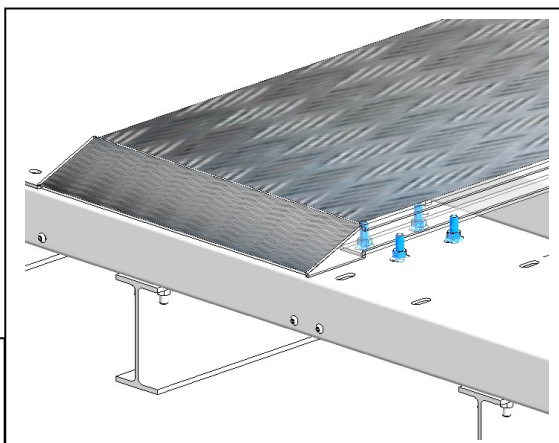
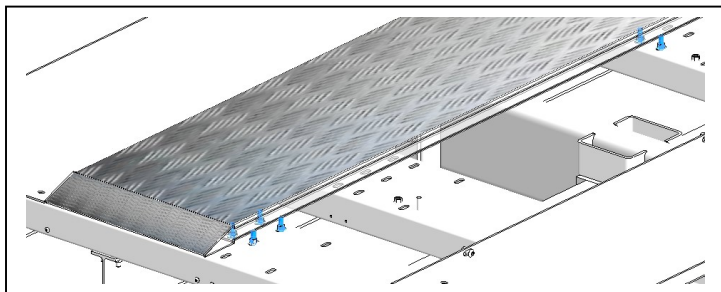


3.14. Montage des plaques de sol non roulantes : centre - droit.

Il s'agit de 2 plaques égales, qui sont montées à l'intérieur de la base dans leur POSITION DROITE.

Les plaques centrales (gauche et droite) sont fixées au châssis au moyen de boulons de fixation de base et de boulons de fixation latéraux. La fixation à la base s'effectue comme suit.

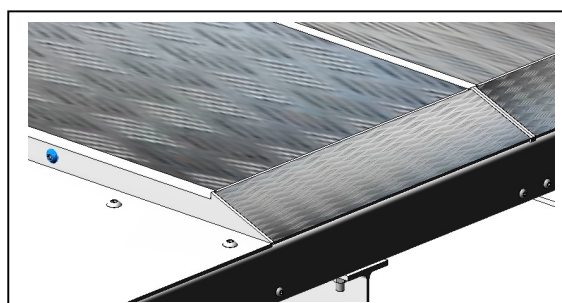
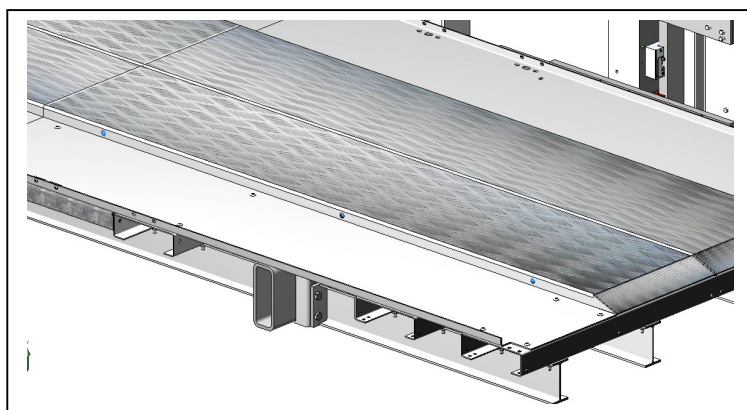




FIXTATION DES PLAQUES

VIS DIN 6921 M12x40	8 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	8 uds

La fixation latérale s'effectue comme suit.



FIXTATION DES PLAQUES

VIS ISO 7380 M12x40	3 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	3 uds

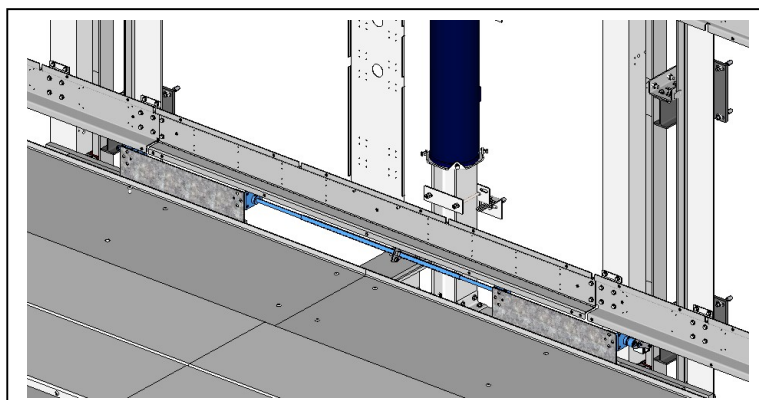
4. SYSTEME DE PARACHUTE.

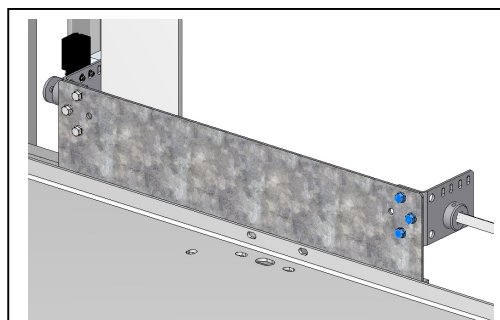
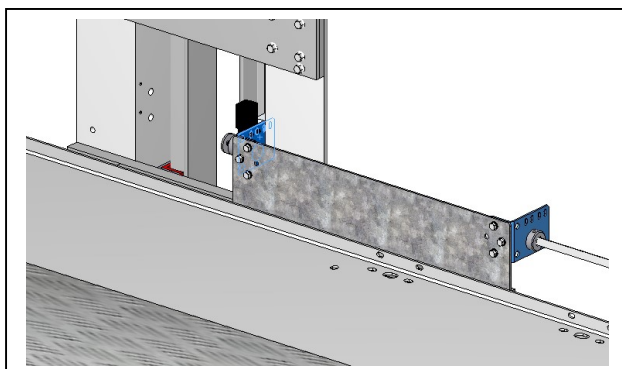
4.1. Montage du système de transmission du système de parachute.

La tige d'entraînement du gouvernail est fournie en trois parties.

Les deux parties extérieures sont constituées d'une barre carrée pleine de 15 mm et la partie intérieure est constituée d'un tube carré extérieur de 21 mm dans lequel sont insérées les barres de 15 mm.

L'ensemble télescopique doit être adapté à la longueur requise par la distance de séparation des goulottes.



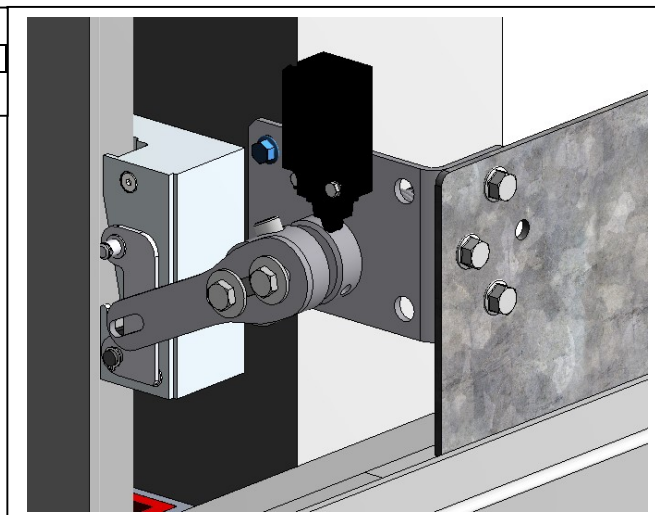


FIXATION

VIS DIN 6921 M8x25	3 uds
ÉCROU DIN 6923 M8	3 uds

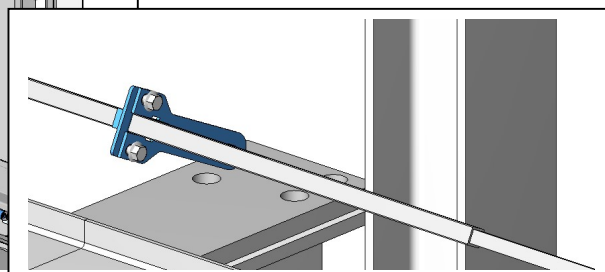
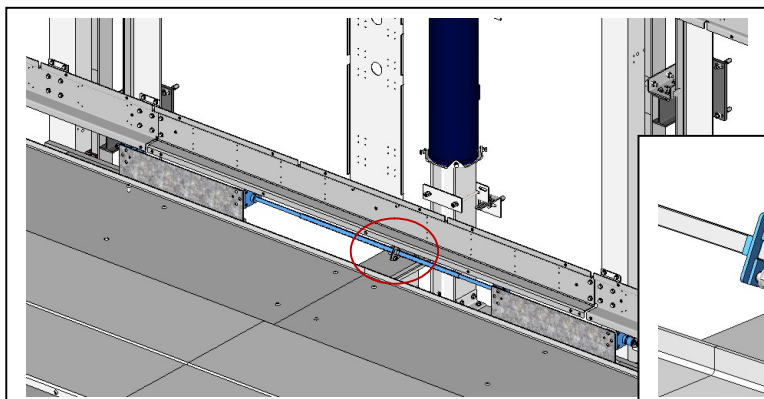
ANGLES DU FIXATION

VIS DIN 6921 M6x16	1 ud
--------------------	------



4.2. Montage du câble d'actionnement du système de parachute.

L'activation du parachute est provoquée par la rupture des câbles de traction. Dans ce cas, le câble de sécurité en acier de 6,5 mm de diamètre agira directement sur le système de parachute.



CONNECTION DU CÂBLE

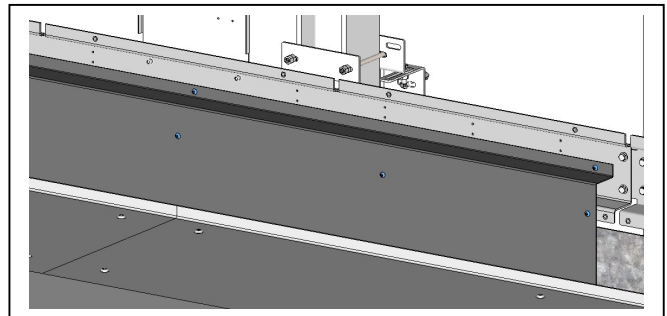
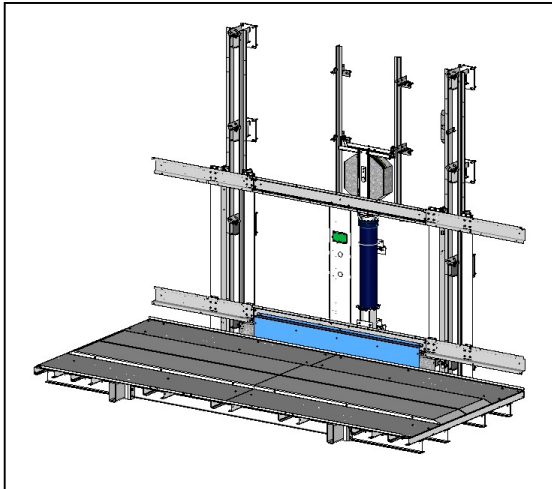
VIS DIN 6921 M10x20	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M10	2 uds

5. MONTAGE DE LA PLINTHE ET DU LINTEAU SUPÉRIEUR.

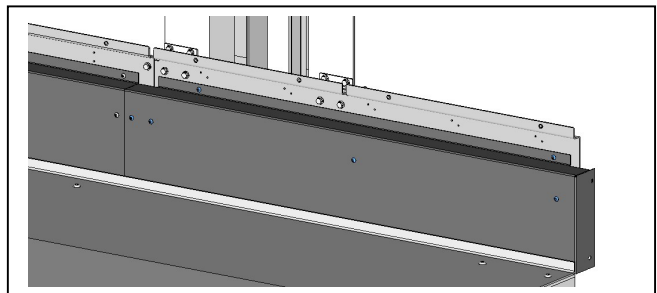
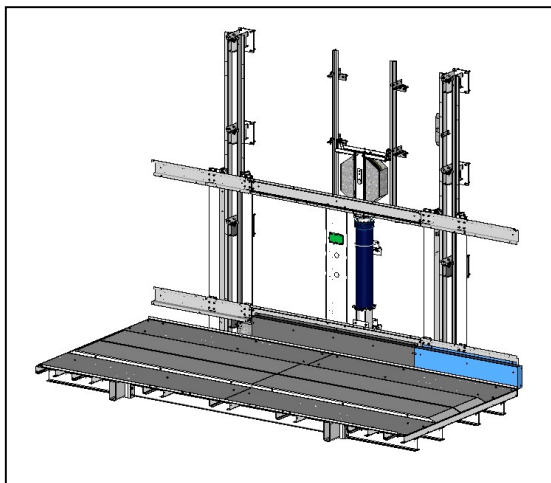
5.1. Montage de la plinthe.

La plinthe est fournie en trois sections : plinthe centrale, plinthe droite et plinthe gauche.

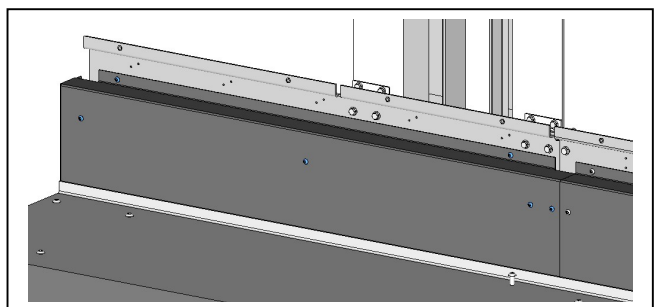
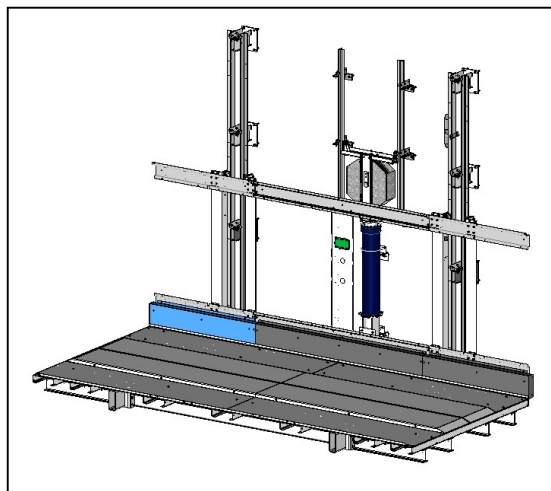
Les deux plinthes sont fixées de la même manière.



PLYNTHÉ CÊNTRALE
Vis ISO 7380 M8x20 8 uds



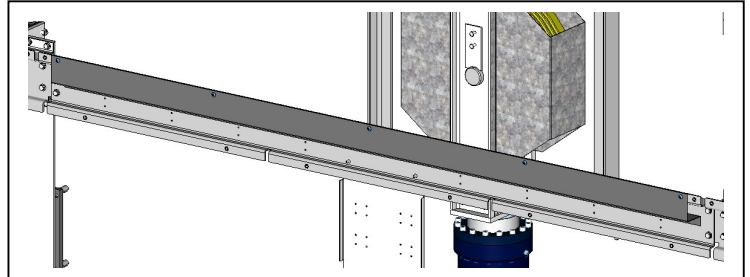
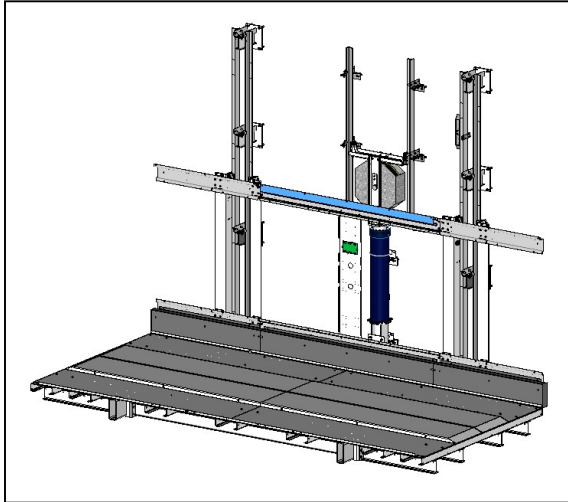
PLYNTHÉ DROITE
Vis ISO 7380 M8x20 6 uds



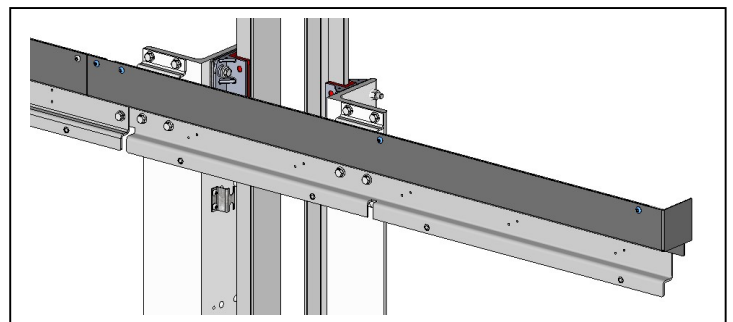
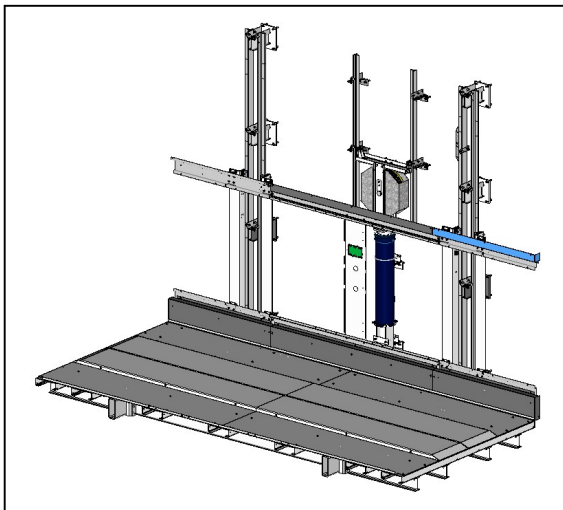
PLYNTHÉ GAUCHE
Vis ISO 7380 M8x20 6 uds

5.2. Montage du linteau superieur

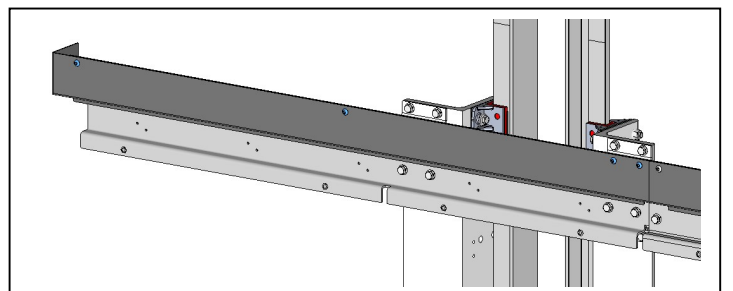
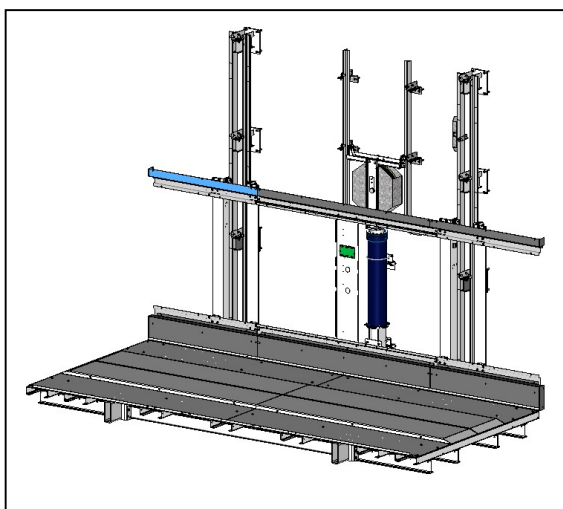
Le linteau est fourni en trois sections : linteau central, linteau droit et linteau gauche.
Les deux linteaux sont fixés de la même manière.



LINTEAU CENTRALE	
Vis ISO 7380 M8x20	8 uds



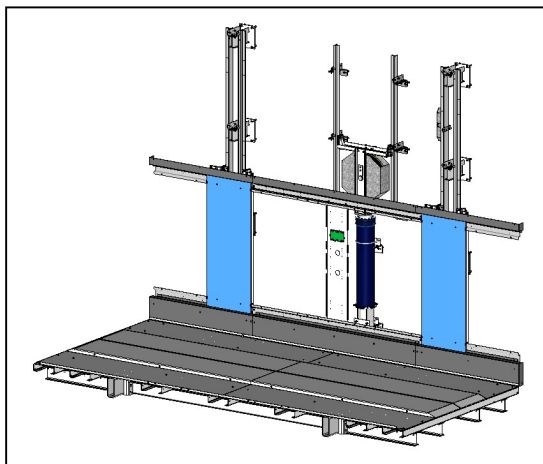
LINTEAU DROITE	
Vis ISO 7380 M8x20	6 uds



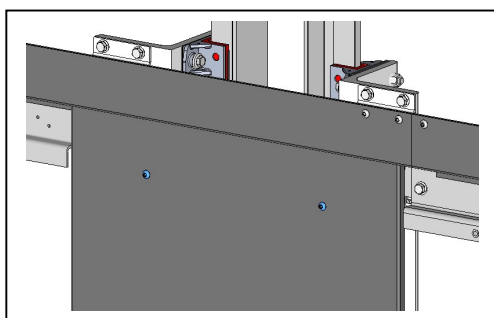
LINTEAU GAUCHE	
Vis ISO 7380 M8x20	6 uds

6. MONTAGE SUR PAROI LATÉRALE

6.1. Montage des panneaux devant les longerons du châssis, TYPE 1



Toutes les plaques des membres latéraux avant doivent être vissées directement sur les plaques de connexion des membres latéraux alpha-beta.

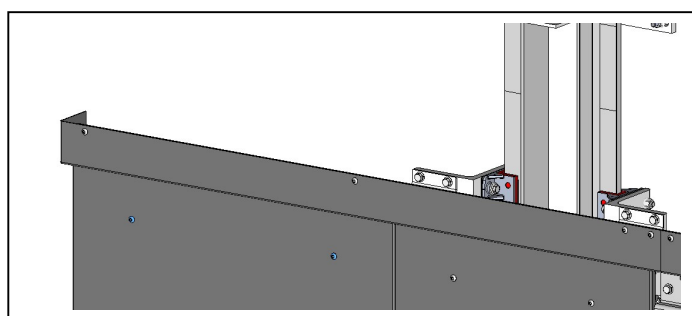
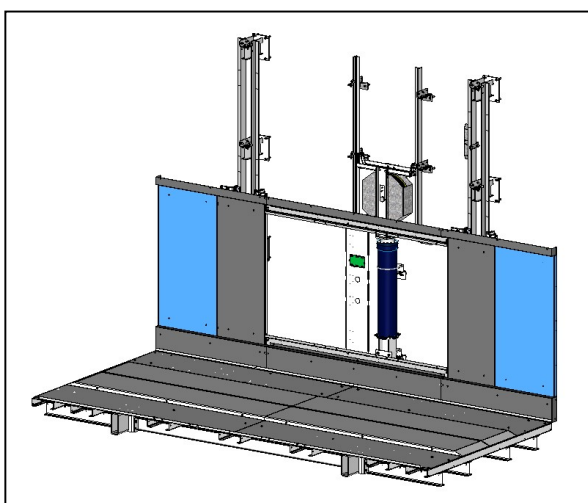


FIXATIONS DE PANEAUX

VIS ISO 7380 M8x20

4 uds

6.2. Montage des panneaux extérieurs TYPE 2

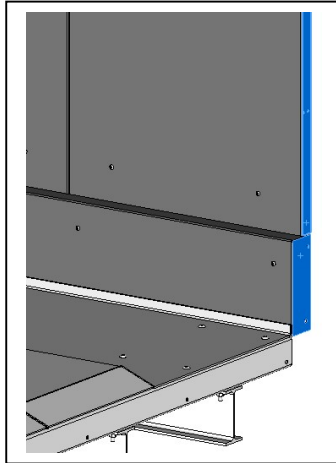


FIXATIONS DES PANEUX EXTERIEURS

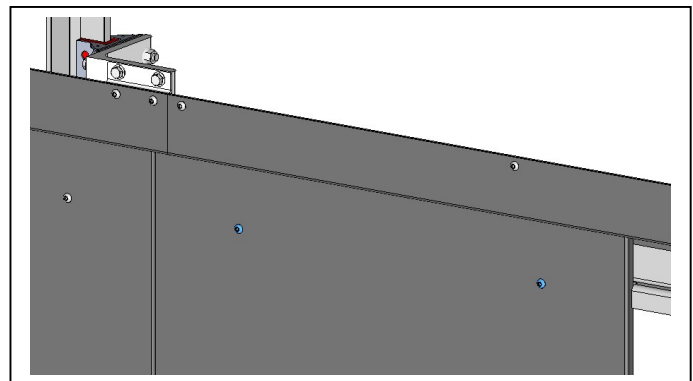
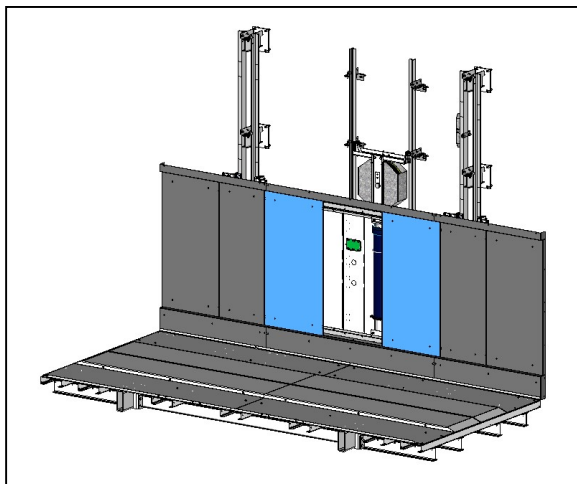
Vis 7380 M8x20

4 uds

IMPORTANT : Assurez-vous que les surfaces montrées dans l'image suivante, qui appartiennent au socle et à la plaque frontale externe, sont sur le même plan ; cela garantira le montage correct de la photocellule à une date ultérieure.



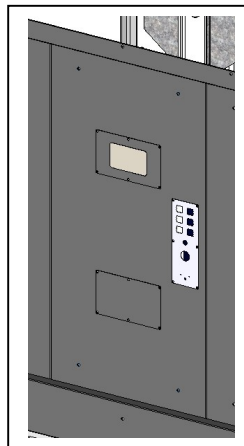
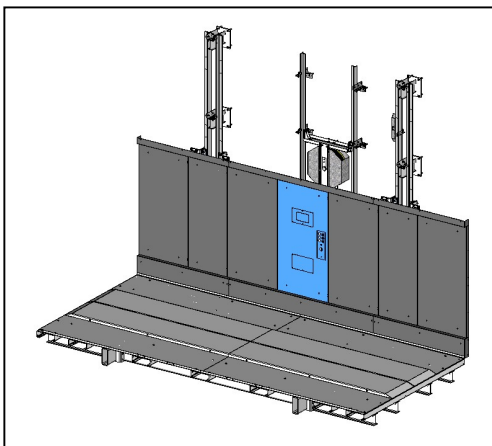
6.3. Montage des panneaux intérieurs TYPE 3



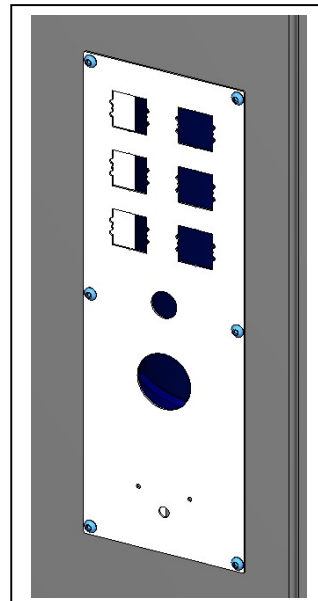
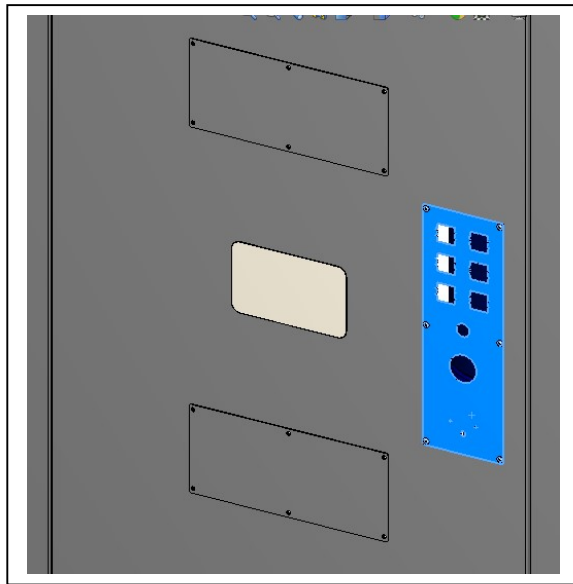
FIXATION DES PANEUX INTERIEURS
Vis ISO 7380 M8x20 | 4 uds

6.4. Montage de la plaque à boutons TYPE 4

Le panneau de boutons peut être tourné de 180° de sorte que le panneau de boutons se trouve soit sur la moitié gauche de la plate-forme, soit sur la moitié droite, comme le montre l'image suivante.



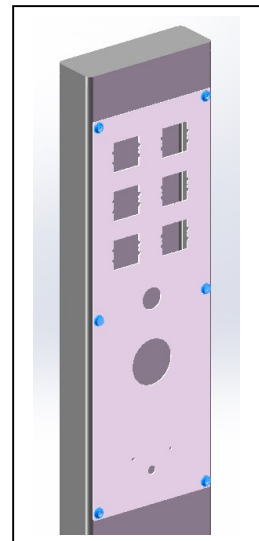
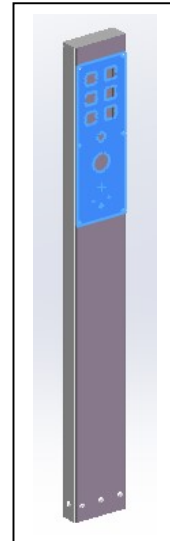
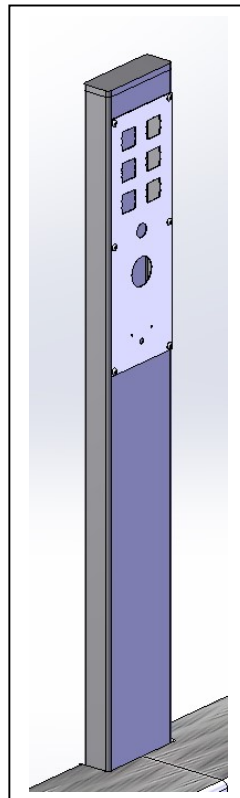
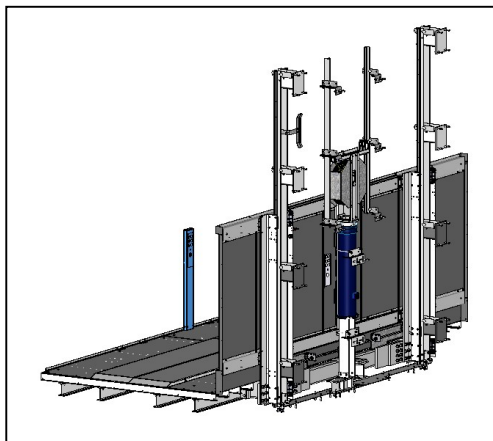
FIXATION PLAQUE À BOUTONS
Vis ISO 7380 M8x20 | 4 uds



FIXATION PLAQUE À BOUTONS	
Vis ISO 7380 M6x10	6 uds

7. MONTAGE DE LA COLONNE DE BOUTONS-POUSSOIRS.

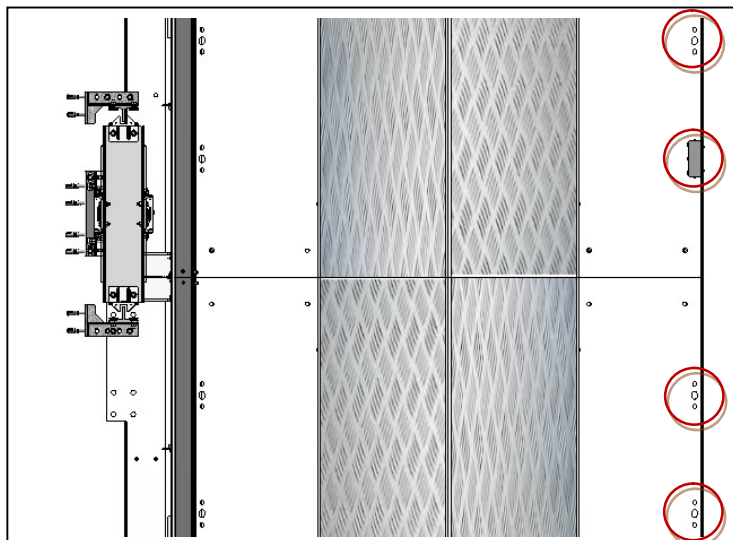
7.1. Montage de la plaque à boutons sur la borne à boutons.



FIXTATION DU PLAQUE À BOUTONS	
Vis ISO 7380 M6x10	6 uds

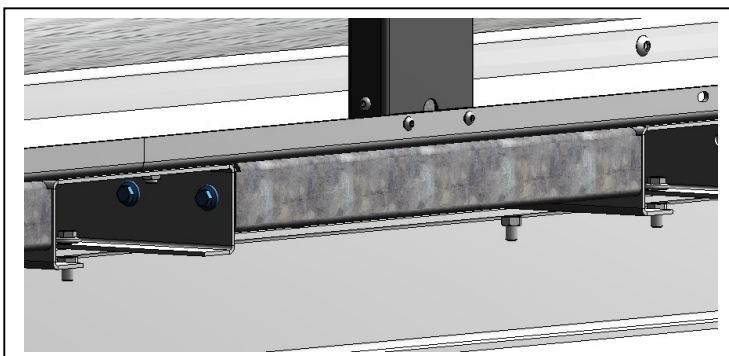
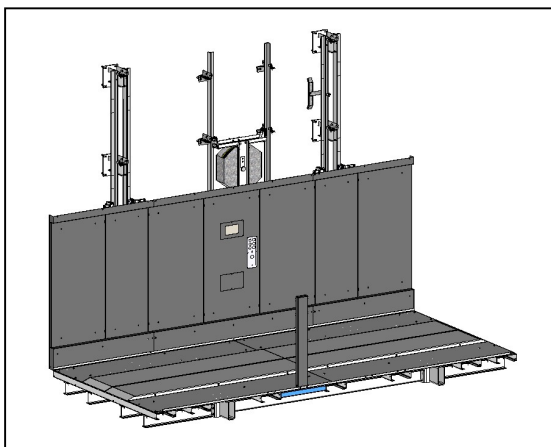
7.2. Fixation du tube du bouton-poussoir au châssis.

Il y a quatre emplacements possibles pour le tube du bouton-poussoir, selon la position de l'internat principal, l'une des quatre positions doit être sélectionnée.



Le tube du bouton-poussoir est soutenu par une plaque qui est vissée au châssis, comme le montre l'image suivante :

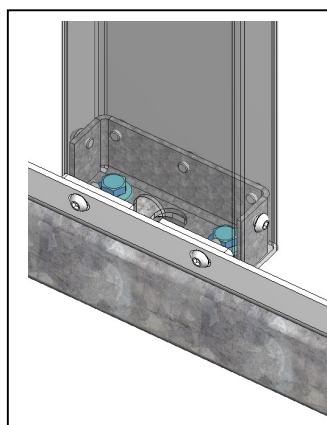
En fonction de la position choisie pour le tube du bouton-poussoir, la plaque supportant le tube du bouton-poussoir est vissée soit sur la moitié droite du châssis, soit sur la moitié gauche du châssis.



FIXATION PLAQUE

Vis DIN 6921 M12x40	4 uds
écrou DIN 6923 M12	4 uds

Positionnez la plaque de serrage du tube du bouton-poussoir comme une entretoise entre le tube et la plaque de sol..

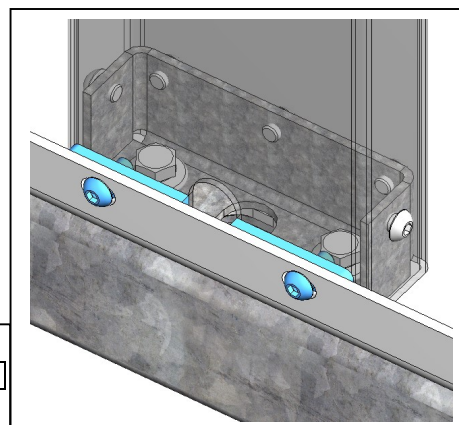


FIXATION PILIER BOUTONS

VIS DIN 6921 M12x40	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M12	2 uds

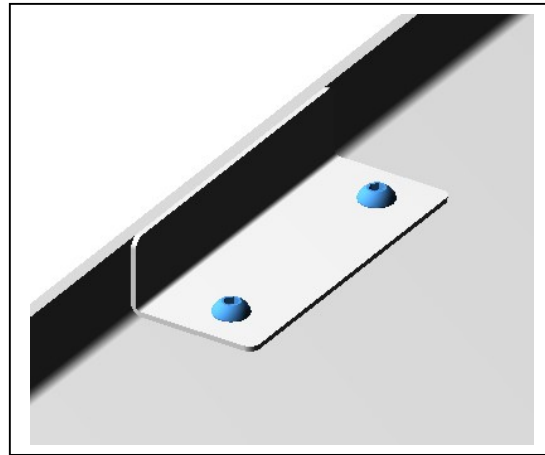
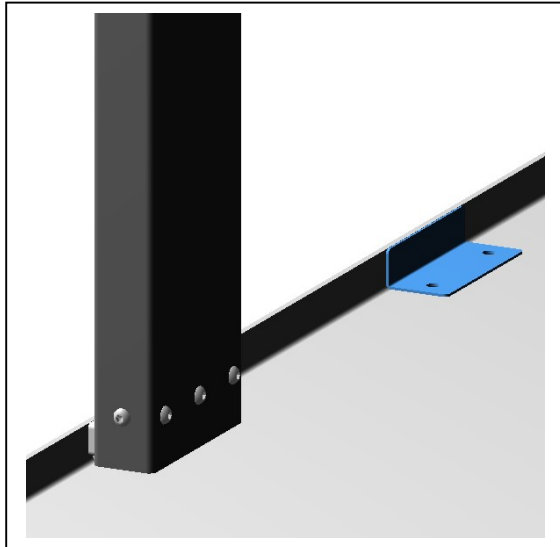
FIXATION PLAQUE

VIS ISO 7380 M8x20	2 uds
--------------------	-------



7.3. Montage du chapeau de poteau aveugle.

Une fois le tube du bouton poussoir positionné, il est nécessaire de couvrir les 3 autres positions possibles et ses 4 positions symétriques situées sous le plateau du bouton poussoir.



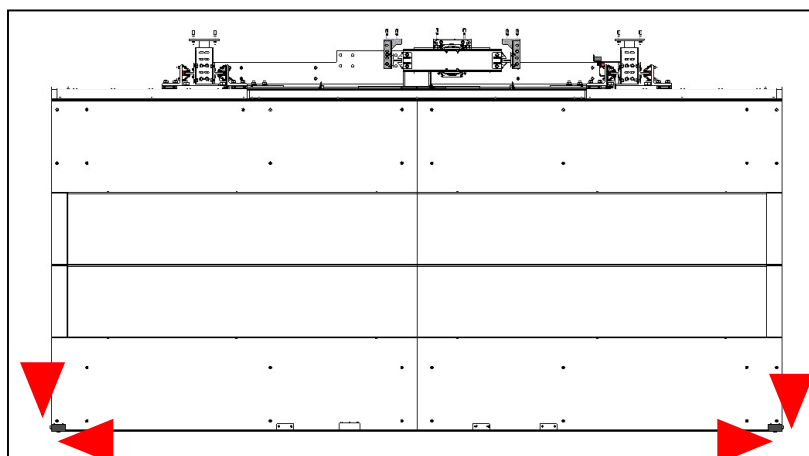
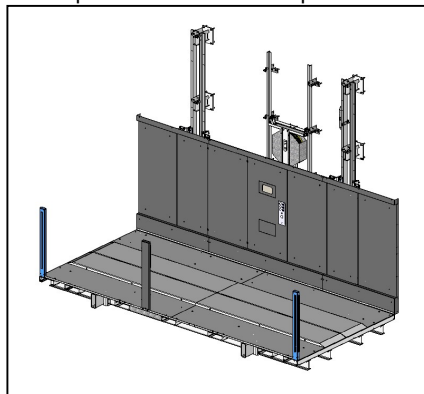
FIXATION PLAQUE

Vis ISO 7380 M8x30	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M8	2 uds

8. MONTAGE DES CELLULES PHOTOÉLECTRIQUES.

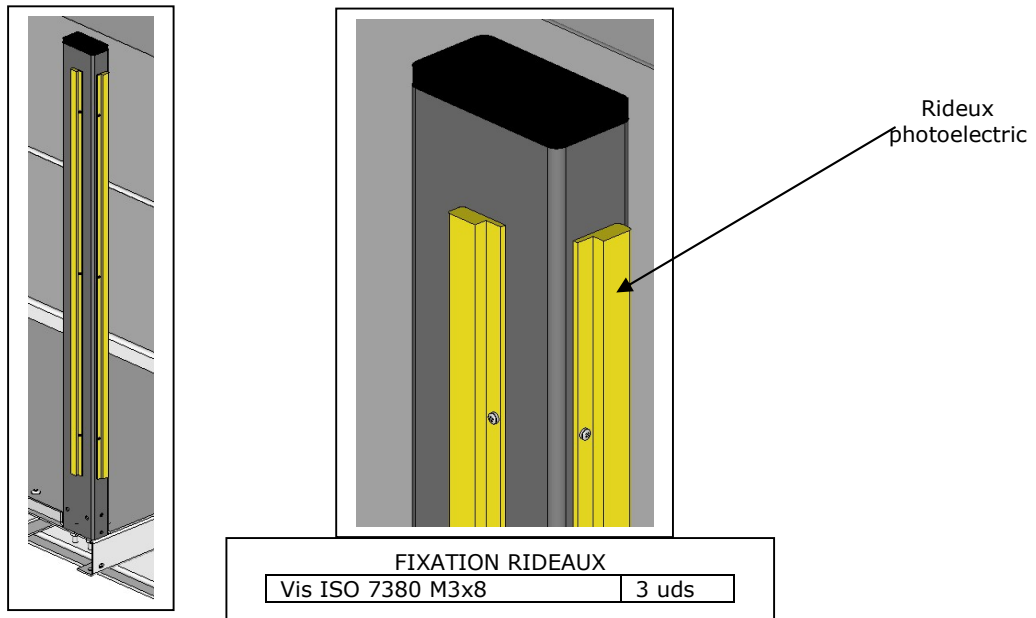
8.1. Positionnement des tubes des cellules photoélectriques et ligne de couverture.

L'image ci-dessous montre les zones couvertes par les rideaux lumineux situés sur les tubes des cellules photoélectriques. Comme on peut le constater, la couverture au bas de la plate-forme est externe. Ce critère doit être pris en compte lors du placement des poteaux des cellules photoélectriques.

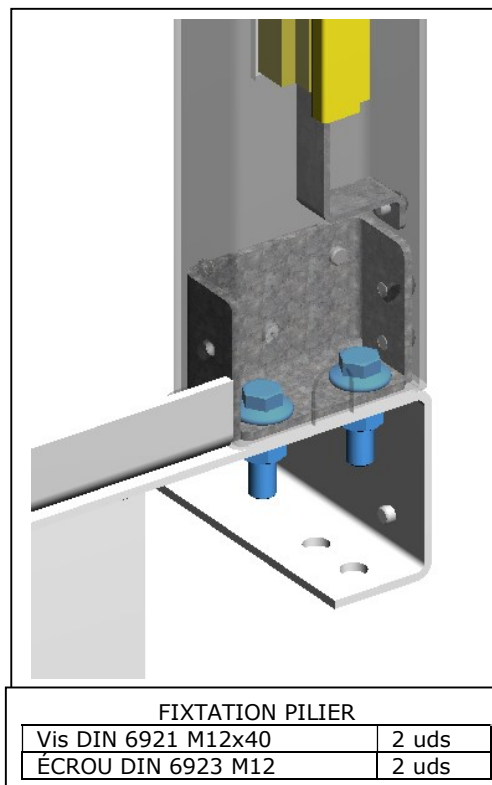


8.2. Positionnement des rideaux lumineux sur le tube de la cellule photoélectrique.

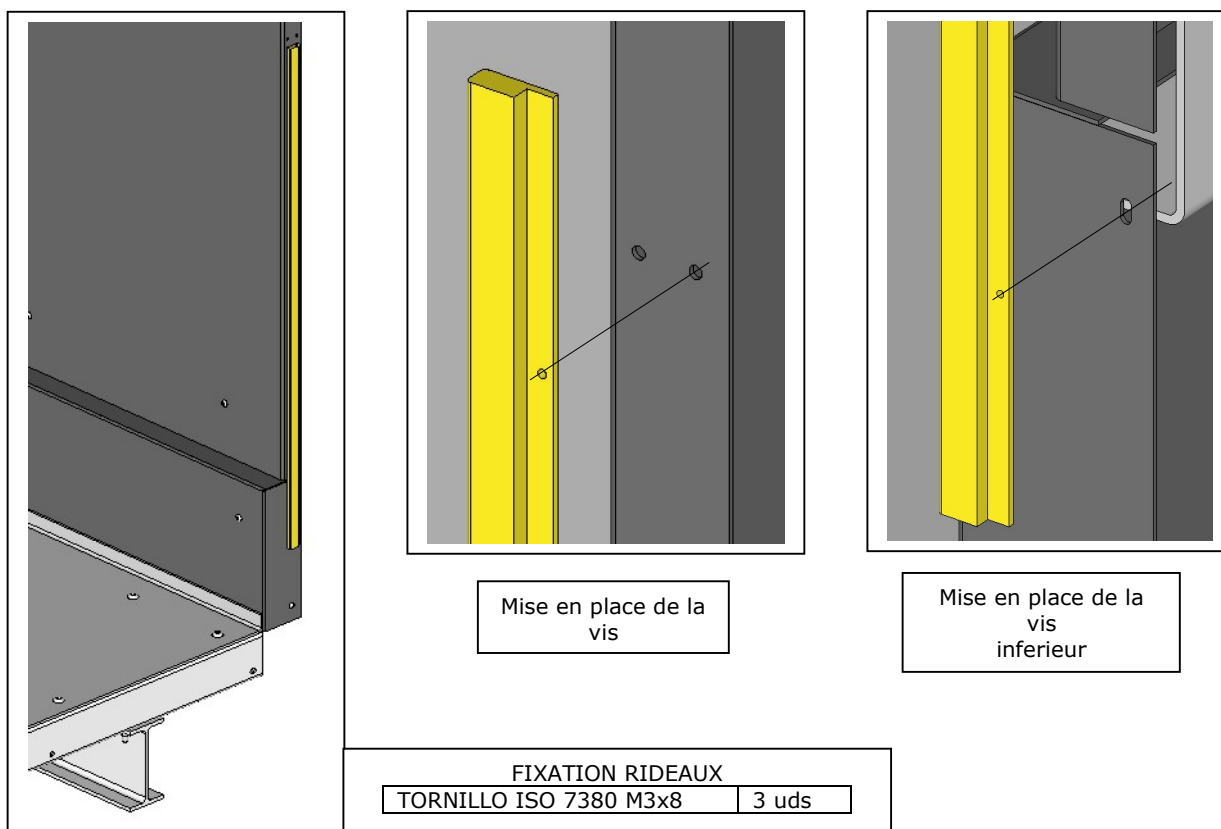
Le rideau lumineux est directement vissé au tube.



8.3. Fixation des tubes du rideau lumineux au châssis.

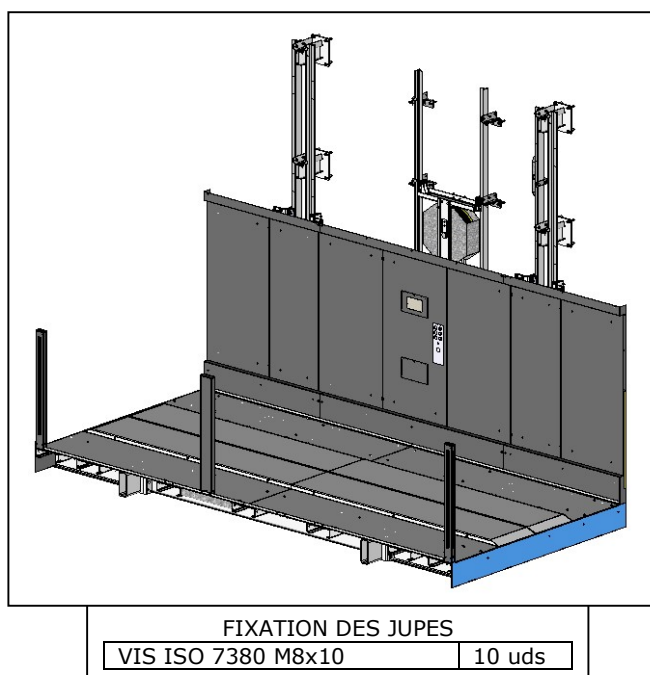


8.4. Positionnement des rideaux lumineux sur la plaque frontale extérieure.



9. MONTAGE DES JUPES.

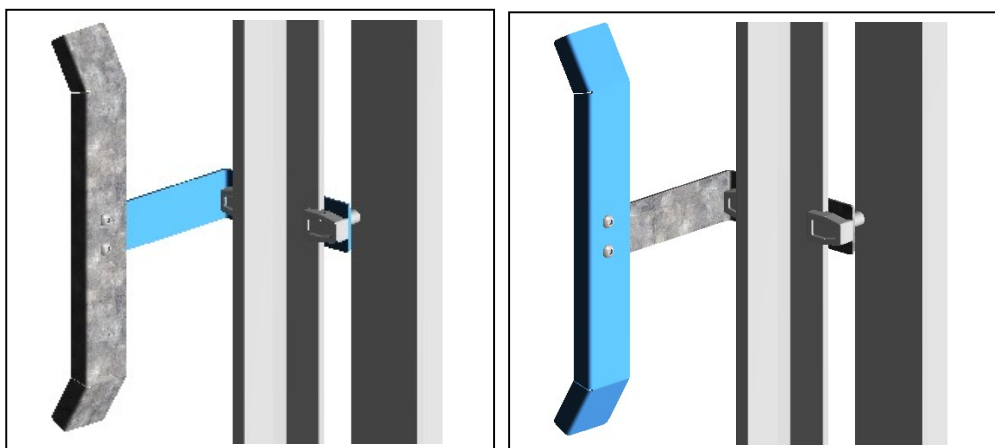
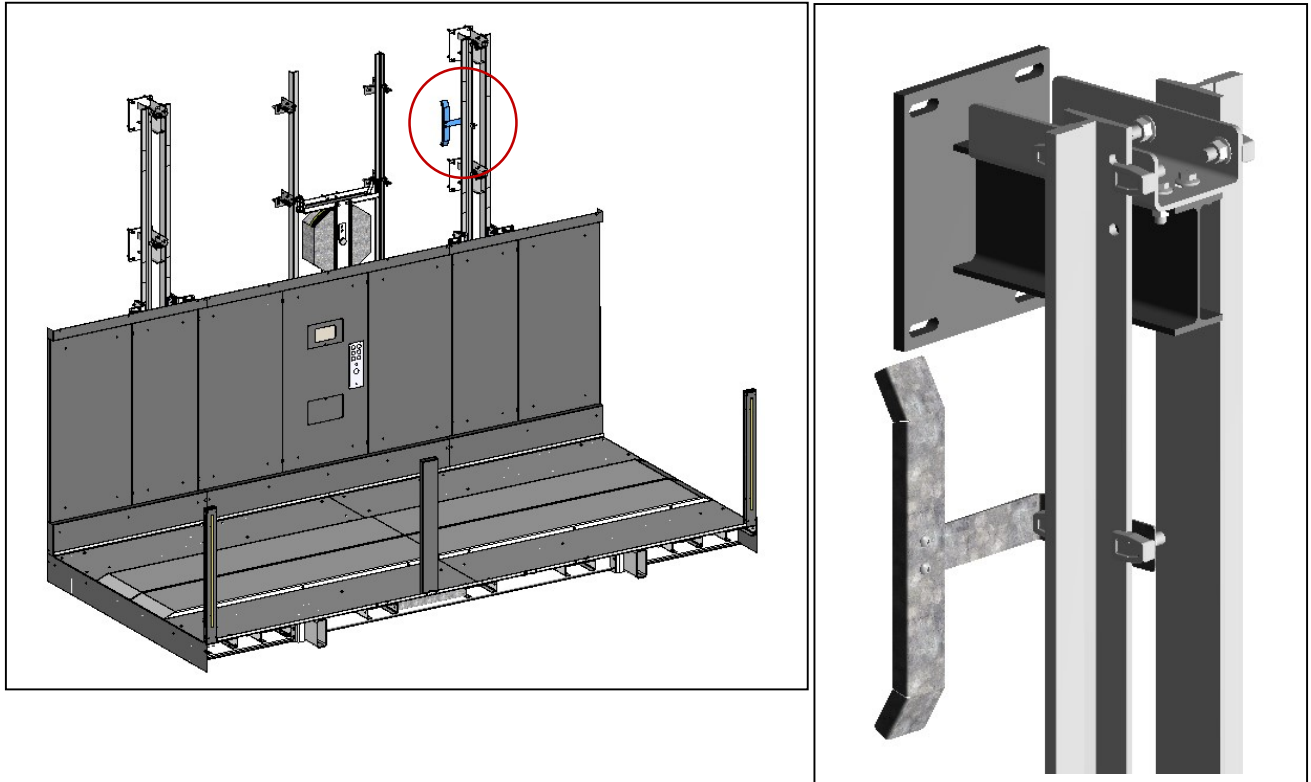
9.1. Montage des jupes.



10. MONTAGE DE L'INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE ET DU CONTACT DE PRÉSENCE DE LA PORTE.

10.1. Montage de la coulisse de fin de course.

La coulisse d'extrémité est fournie en deux parties à visser ensemble..

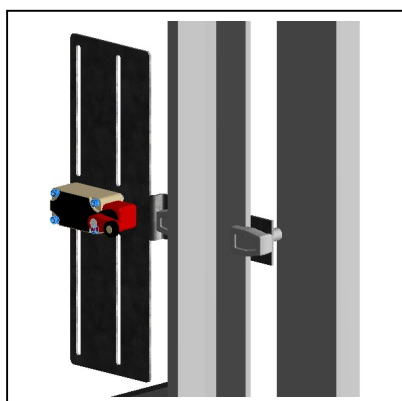
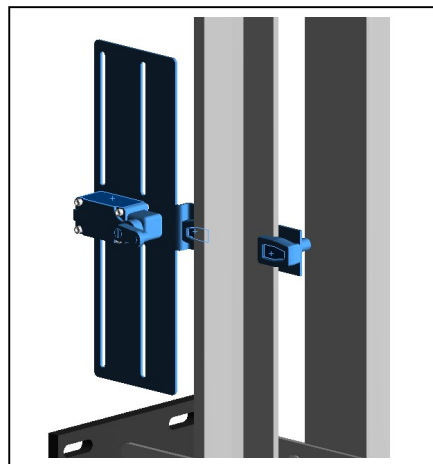
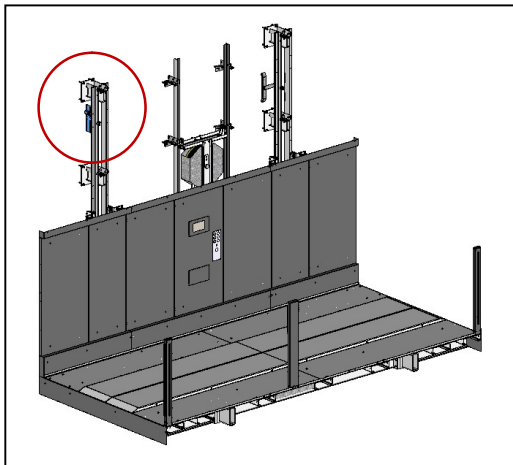


FIXATION

VIS ISO 7380 M8x20	2 uds
ÉCROU DIN 6923 M8	2 uds
BRIDE M14	2 uds

10.2. Installation du contact de présence de porte.

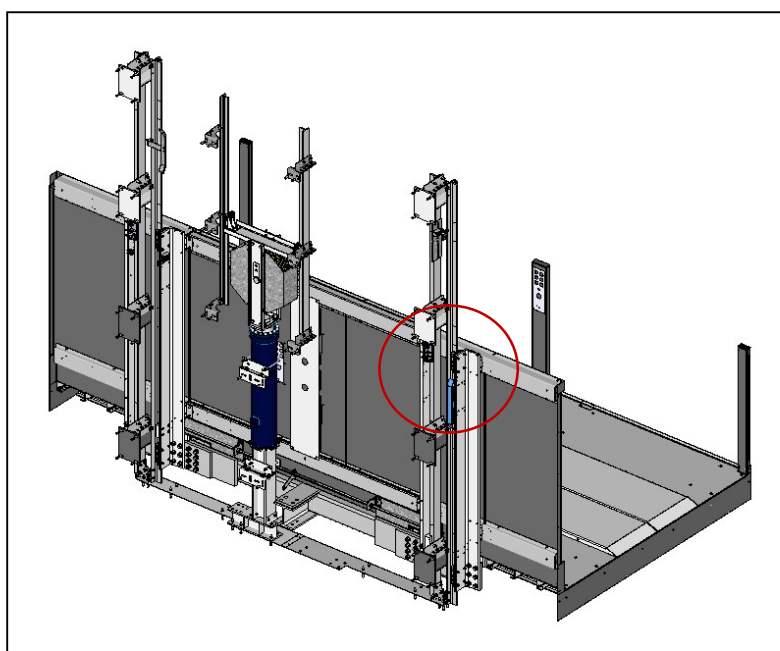
Il est nécessaire de monter autant de contacts de présence de porte qu'il y a de portes dans l'ouverture. Les oblongs de la plaque de support permettent de placer le contact dans la position la plus optimale.

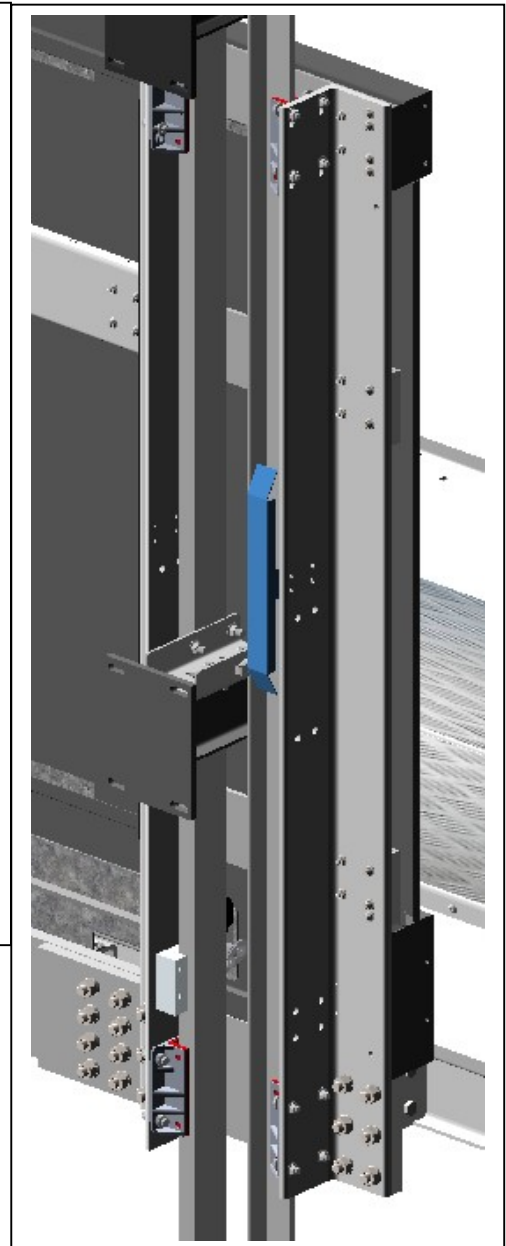


FIXATION

VIS DIN 912 M5x55	4 uds
ÉCROU DIN 6923 M5	4 uds
BRIDE M14	2 uds

10.3. Montage du patin de contact de la présence de la porte.

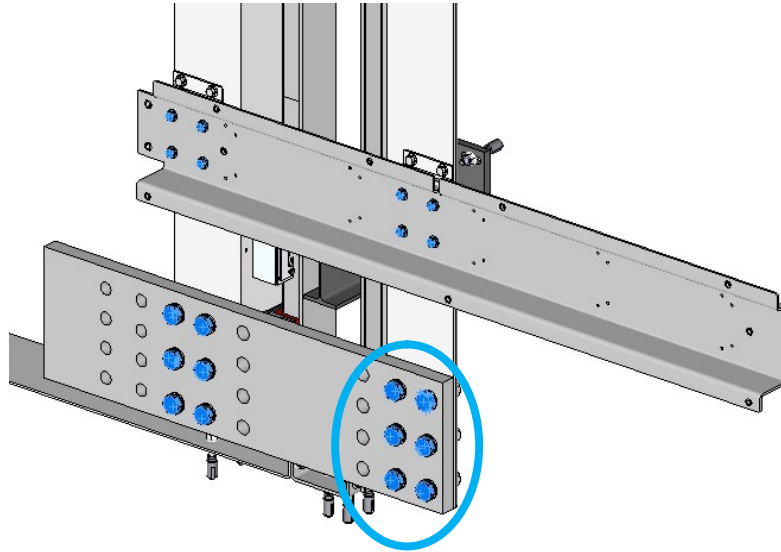




FIXATION	
VIS DIN 912 M5x25	4 uds
ÉCROU DIN 6923 M5	4 uds

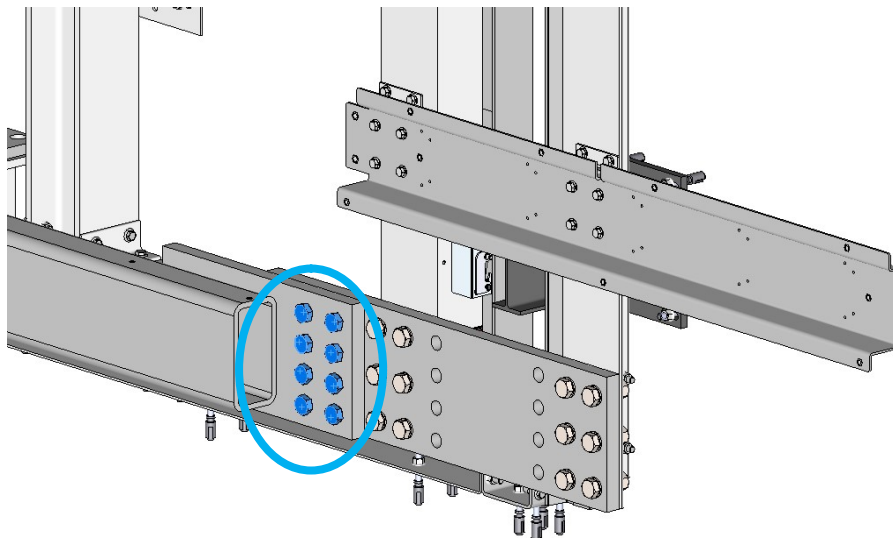
11. DESCRIPTION DES VIS DE FIXATIONS

11.1. SAC N°1 : Vis pour la fixation de la jante principale aux poteaux



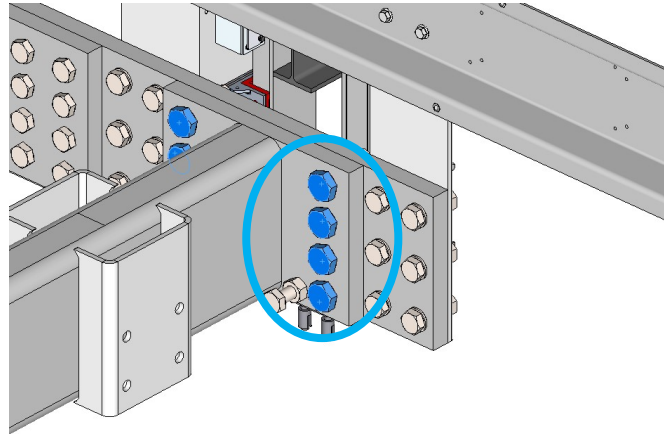
QUANTITÉ : 24 sets M20x80 (DIN 6914)

11.2. SAC N°2 : Vis de fixation de la poutre de traction aux poteaux



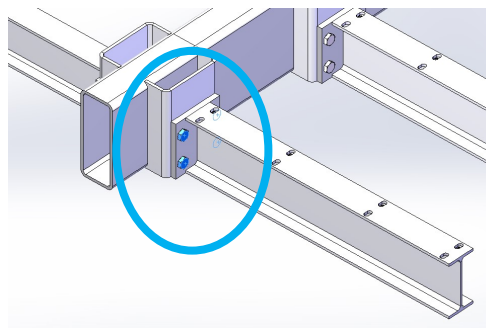
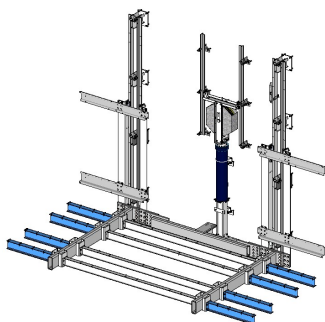
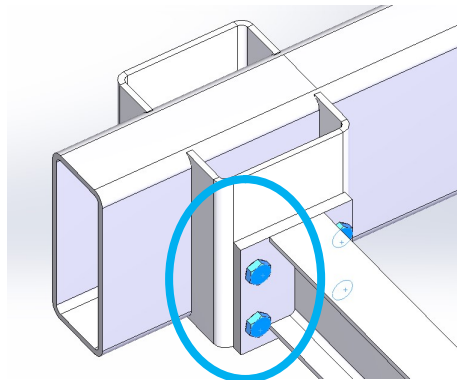
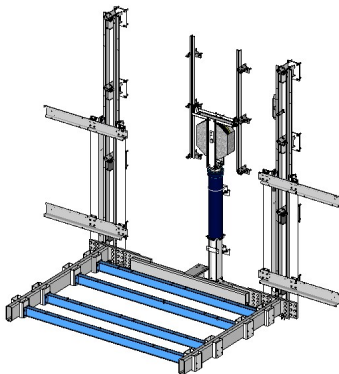
QUANTITÉ : 16 sets M20x95 (DIN 6914)

11.3. SAC N°3: Vis pour la fixation de la jante principale poutres de cabine



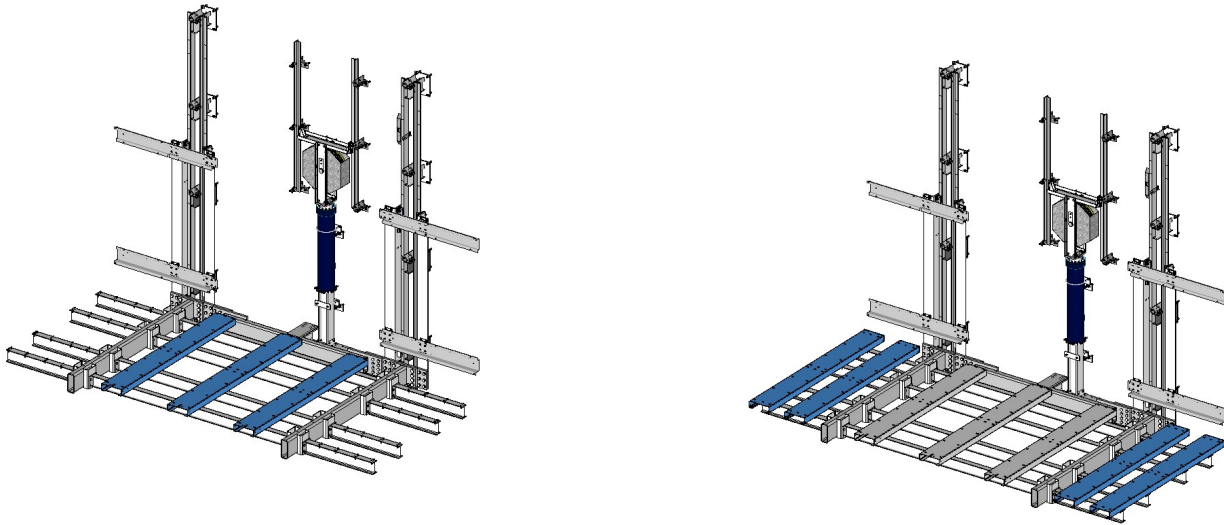
QUANTITÉ : 16 sets M24x95 (DIN 6914)

11.4. SAC N°4: Vis de fixation des poutres auxiliaires



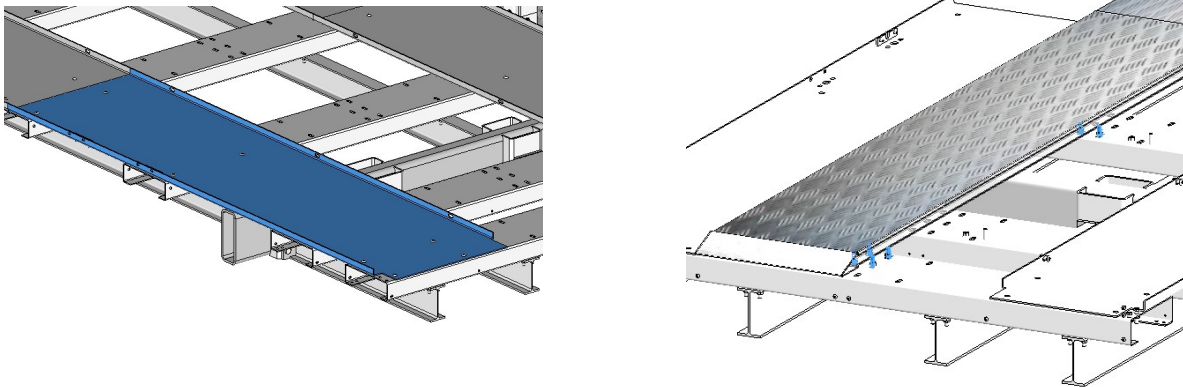
QUANTITÉ : 64 sets M16x50 (DIN 6914)

11.5. SAC N°5 : Vis de fixation des poutres secondaires



QUANTITÉ : 112 sets M12x40 (DIN 933)

11.6. SAC N°6 : Vis fixation du plancher de la cabine



QUANTITÉ : 70 sets M12x40 (DIN 7380)



OFICINA CENTRAL

Morispain, S.A.
Polígono Industrial de Jundiz
C/ Arangutxi nº8
01015 Vitoria-Gasteiz
ESPAÑA

+34 945292260
oficinatecnica@morispain.com

www.morispain.com