

Instalación • Montaje

---

# MONTACOCHEs TAURUS

**RESUMEN DE CAMBIOS CON RESPECTO A LA VERSIÓN ANTERIOR:**

MTMEC\_MTC\_300\_ES

PUNTO DEL ÍNDICE	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO	EL CAMBIO AFECTA A			
		Producto Físico	Funciones Prestaciones	Figuras	Redacción del manual
3.3	Montaje de las chapas unión de largueros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.10	Montaje de la chapa travesaño frontal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## ÍNDICE

<b>0. PRINCIPALES SIGLAS, ABREVIATURAS Y RECOMENDACIONES .....</b>	<b>5</b>
<b>1. SEGURIDAD .....</b>	<b>6</b>
1.1. Normas de referencia .....	6
1.2. Símbolos usados.....	6
1.3. Seguridad durante la instalación.....	6
1.4. Documentación para la instalación .....	7
<b>2. BASE DE REPLANTEO .....</b>	<b>7</b>
2.1. Montaje de la base de arranque de guías y guías de chasis. ....	7
2.2. Montaje de base de replanteo y tiro de cables. ....	8
2.3. Montaje de la soportería de guías de chasis. ....	8
2.4. Montaje de la mocheta.....	8
2.5. Montaje de guías de cilindro.....	9
2.6. Montaje del cilindro.....	10
2.7. Montaje del cabezal. ....	10
2.8. Montaje de los Amortiguadores de Foso.....	11
<b>3. MONTAJE DEL CHASIS .....</b>	<b>12</b>
3.1. Montaje de los largueros .....	12
3.2. Montaje del final de carrera y detectores magnéticos. ....	13
3.3. Montaje de las chapas unión de largueros.....	13
3.4. Montaje del tubo de tiro de cables. ....	15
3.5. Montaje de las cartelas del chasis. ....	15
3.6. Montaje de las vigas transversales interiores.....	16
3.7. Montaje de las vigas voladizo exteriores. ....	16
3.8. Montaje de las chapas transversales de las vigas biapoyadas. ....	17
3.9. Montaje de las chapas transversales de las vigas ménsulas.....	17
3.10. Montaje de la chapa travesaño frontal. ....	17
3.11. Montaje de las chapas soporte de timonería. ....	18
3.12. Montaje de la chapa Damero carril. ....	19
3.13. Montaje de las chapas Damero centrales izquierda.....	20
3.14. Montaje de las chapas Damero centrales derecha. ....	20
<b>4. MONTAJE DE LA TIMONERÍA DEL PARACAÍDAS.....</b>	<b>21</b>
4.1. Montaje de la timonería.....	21
4.2. Montaje del conjunto aflojamiento de cables. ....	22
<b>5. MONTAJE DEL RODAPIÉ Y DINTEL.....</b>	<b>23</b>
5.1. Montaje de los rodapiés.....	23
5.2. Montaje de los dinteles.....	24
<b>6. MONTAJE DE LAS CHAPAS-BANDEJAS FRONTALES.....</b>	<b>25</b>
6.1. Montaje de las chapas frontales largueros.....	25
6.2. Montaje de las chapas frontales exteriores.....	25
6.3. Montaje de las chapas frontales interiores. ....	26
6.4. Montaje de la chapa botonera. ....	26
<b>7. MONTAJE DEL POSTE BOTONERA.....</b>	<b>27</b>
7.1. Montaje de la chapa botonera en el poste botonera.....	27
7.2. Fijación del tubo botonera al chasis.....	28
7.3. Montaje de la tapa ciega de postes. ....	29
<b>8. MONTAJE DE LAS FOTOCÉLULAS .....</b>	<b>29</b>
8.1. Posicionamiento de los tubos fotocélulas y línea de cobertura.....	29
8.2. Colocación de las cortinas fotocélulas en el tubo fotocélula. ....	30
8.3. Fijación de los tubos cortinas fotocélulas al chasis.....	30
8.4. Colocación de las cortinas fotocélulas en la chapa frontal exterior. ....	31
<b>9. MONTAJE DE LOS FALDONES.....</b>	<b>31</b>
9.1. Montaje de los faldones.....	31

<b>10. MONTAJE DEL FINAL DE CARRERA Y DEL CONTACTO DE PRESENCIA DE PUERTAS.....</b>	<b>32</b>
10.1. Montaje del patín final de carrera.....	32
10.2. Montaje del contacto de presencia de puertas.....	33
10.3. Montaje del patín de contactos de presencia de puertas.....	33
<b>11. TORNILLERIA .....</b>	<b>35</b>
11.1. BOLSA Nº1 : Tornillos de fijacion de la llanta principal a largueros .....	35
11.2. BOLSA Nº2 : Tornillos de fijacion de la viga de tiro a los largueros.....	35
11.3. BOLSA Nº3: Tornillos de fijacion de las cartelas a los largueros .....	36
11.4. BOLSA Nº4: Tornillos de fijacion de vigas .....	36

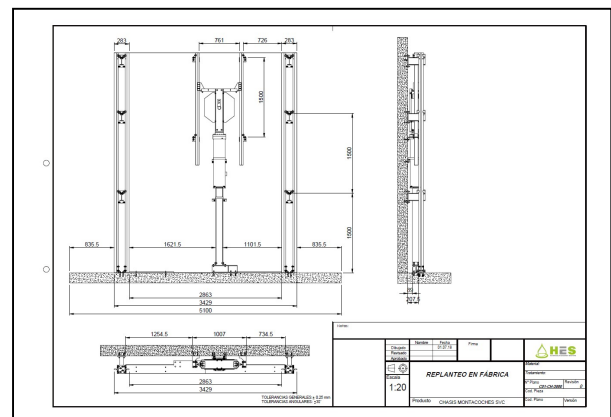
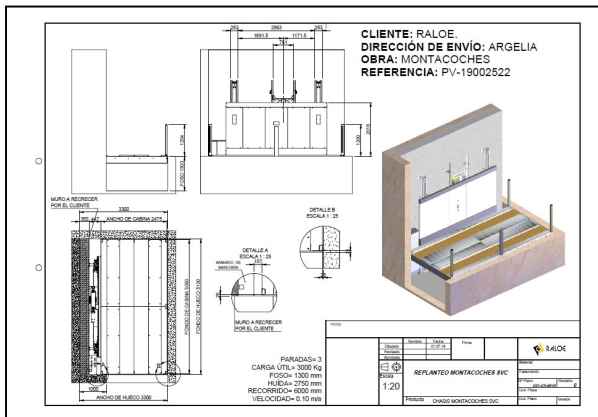
0. PRINCIPALES SIGLAS, ABREVIATURAS Y RECOMENDACIONES

Siglas, abreviaciones y recomendaciones	Descripción
Par de apriete recomendado para un tornillo de M6	10 Nm
Par de apriete recomendado para un tornillo de M8	25 Nm
Par de apriete recomendado para un tornillo de M10	50 Nm
Par de apriete recomendado para un tornillo de M12	87 Nm
Par de apriete recomendado para un tornillo de M20	411 Nm



**¡IMPORTANTE!**: Antes de comenzar con el montaje del montacoches analice los planos de replanteo suministrados con el pedido:

- PLANO C01-CH-6100.
- PLANO C01-CH-6010.
- PLANO C01-CH-3000.



## 1. SEGURIDAD

### 1.1. Normas de referencia

En el presente manual, se aplican las definiciones indicadas en las normas:

- DIRECTIVA 2006/42/CE: Directiva de Máquinas.
- EN 81-2: Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores.
- EN 81-20: Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Ascensores para transporte de personas y cargas. Parte 20: Ascensores para personas y personas y cargas.
- EN 81-50: Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Inspecciones y ensayos. Parte 50: Reglas de diseño, cálculos, inspecciones y ensayos de componentes de ascensor.
- EN 12100:2010: Seguridad de las máquinas – Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.
- ISO 3864: Símbolos gráficos – Colores de seguridad y señales de seguridad.

### 1.2. Símbolos usados



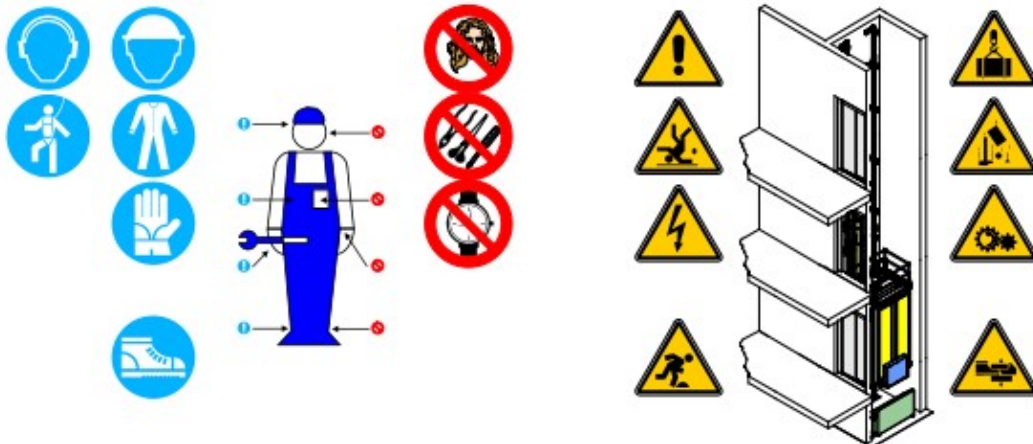
#### NOTA

Señala, al personal de Puesta en Marcha y Mantenimiento, información cuyo contenido es de importancia relevante.



**ATENCIÓN:** Señala que, en la operación descrita, si no se siguen y respetan las normas de seguridad, pueden provocarse daños a la instalación o daños físicos graves.

### 1.3. Seguridad durante la instalación



**ATENCIÓN:** Antes de iniciar cualquier operación de instalación, verificar SIEMPRE que todos los dispositivos de seguridad, mecánicos y/o eléctricos, estén activados y funcionen correctamente.

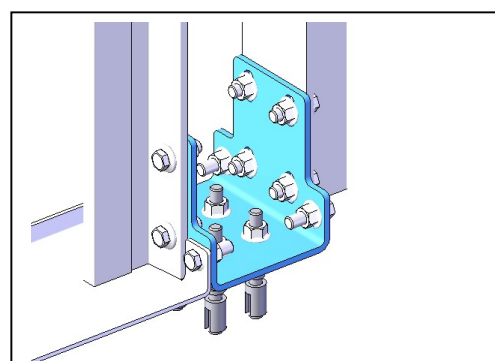
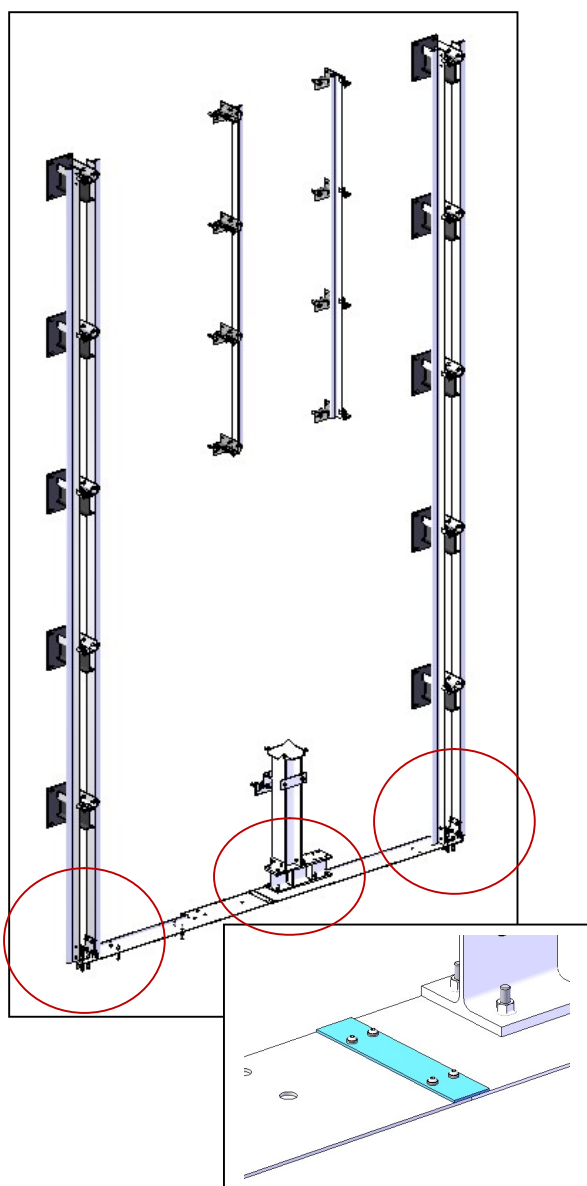
#### 1.4. Documentación para la instalación

Toda la documentación, para un correcto y seguro mantenimiento del montacoches, debe ser conservada por el responsable de la instalación y el mantenimiento. Se recuerda que dicha documentación es considerada parte integrante de la instalación.

#### 2. BASE DE REPLANTEO

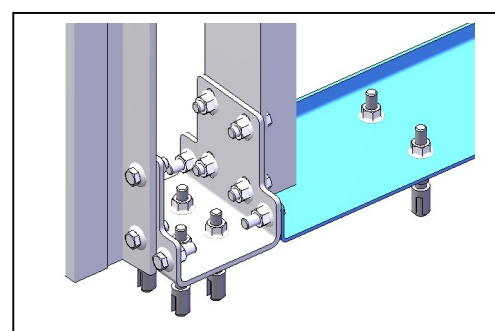
##### 2.1. Montaje de la base de arranque de guías y guías de chasis.

- Verificar la planta y el alzado del hueco donde se va a instalar el montacoches del pedido correspondiente.
- Muy importante cuadrar perfectamente el hueco, ver REPLANTEO y seguir las cotas indicadas en el plano correspondiente.
- Antes de proceder al corte de las guías de cabina (si fuera necesario) que se utilizan para el primer tramo de guías en el foso, ver alzado con el pedido suministrado a partir del REPLANTEO de este manual de montaje, donde se indica el método de montaje de forma detallada.



CHAPA FIJACIÓN DE GUÍA

TACO HILTI M12x100	4 uds
TORNILLO DIN 6921 M12x35	12 uds
TUERCA DIN 6923 M12	16 uds



BASE DE REPLANTEO DERECHA / IZQUIERDA

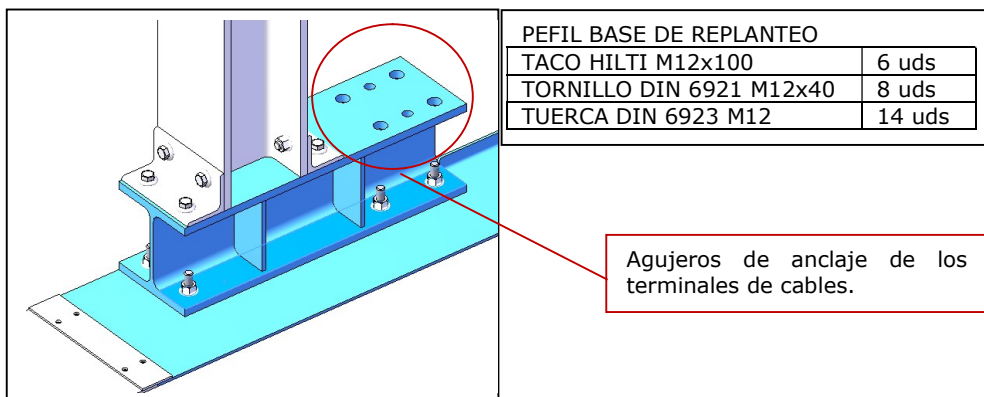
TACO HILTI M12x100	8 uds
TUERCA DIN 6923 M12	8 uds

UNIÓN BASE DE REPLANTEO

TORNILLO ISO 7380 M6x10	4 uds
ARANDELA DIN 125 ø6	8 uds

## 2.2. Montaje de base de replanteo y tiro de cables.

El perfil base replanteo nos permitirá fijar la mocheta así como servirá para sujetar los terminales de cables.

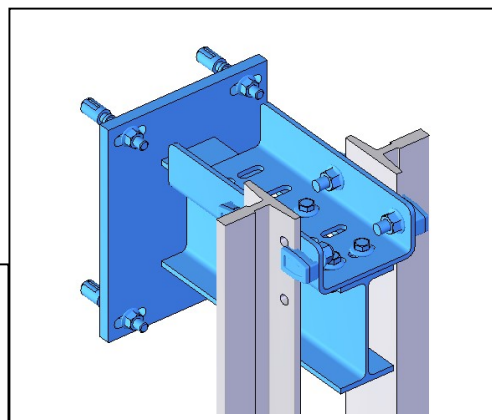


## 2.3. Montaje de la soportería de guías de chasis.

\* Las bridas de fundido y su tornillería se suministran en el cajón de mecánica.

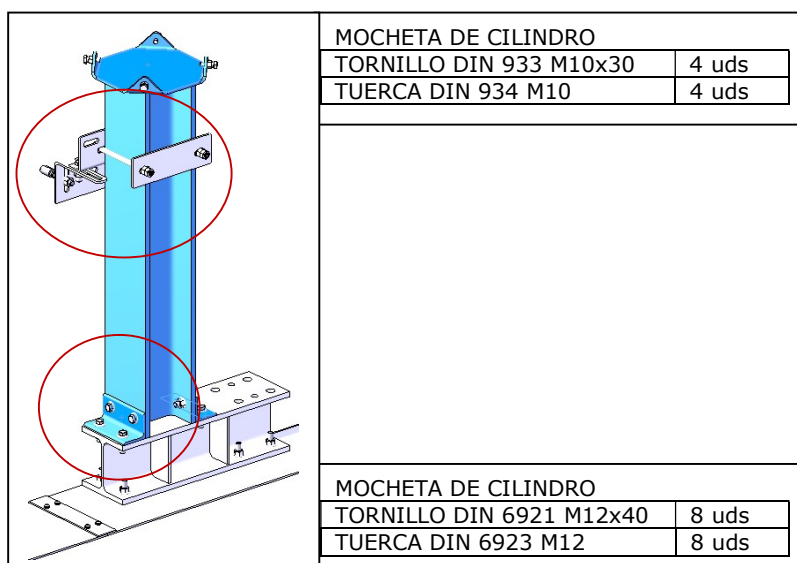
\* Los soportes de guías se montarán con una separación de 1500mm.

SOPORTE DE GUÍAS	
TACO HILTI M12x100	4 uds
TORNILLO DIN 6921 M12x35	4 uds
TUERCA DIN 6923 M12	8 uds
BRIDA DE FUNDICIÓN M14	4 uds

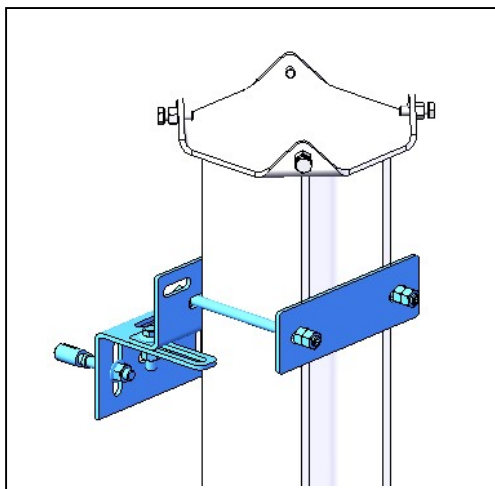


## 2.4. Montaje de la mocheta.

Como puede apreciarse en la imagen anterior, el cilindro se alinea con la mocheta mediante la tornillería de centrado que se encuentra en su parte inferior. Cuando la base del cilindro se apoye sobre el cenicero de la mocheta, se fijará mediante la tornillería indicada. Finalmente, el montaje queda como refleja la imagen anterior.





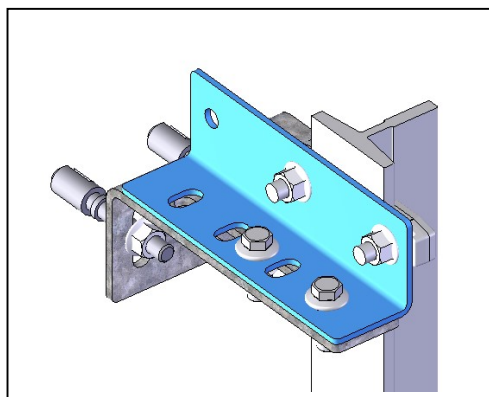
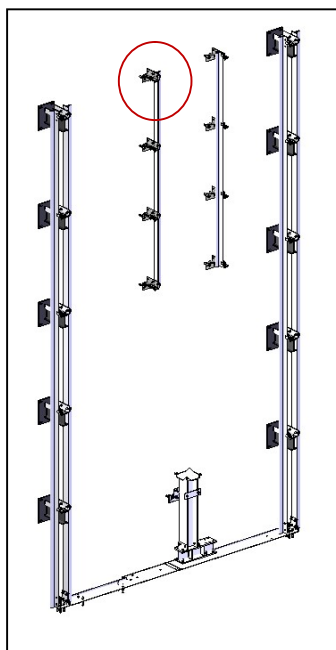


#### FIJACIÓN DE MOCHETA

TACO HILTI M12x100	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	4 uds
ARANDELA PLANA DIN 125 $\phi$ 12	2 uds
VAR. ROSCADA DIN 975 M12x200	2 uds
TUERCA DIN 934 M12	8 uds
TORNILLO DIN 6921 M12x35	2 uds

NOTA: La fijación de mocheta se colocará a la altura indicada en el plano de alzado.

#### 2.5. Montaje de guías de cilindro.

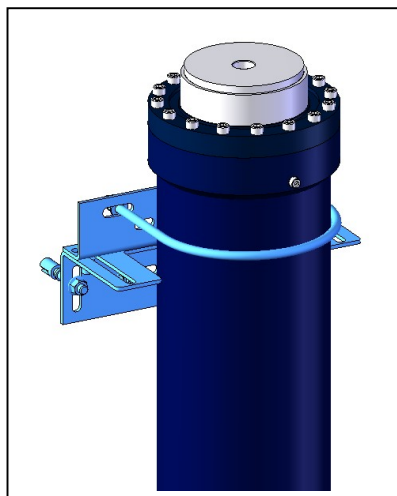
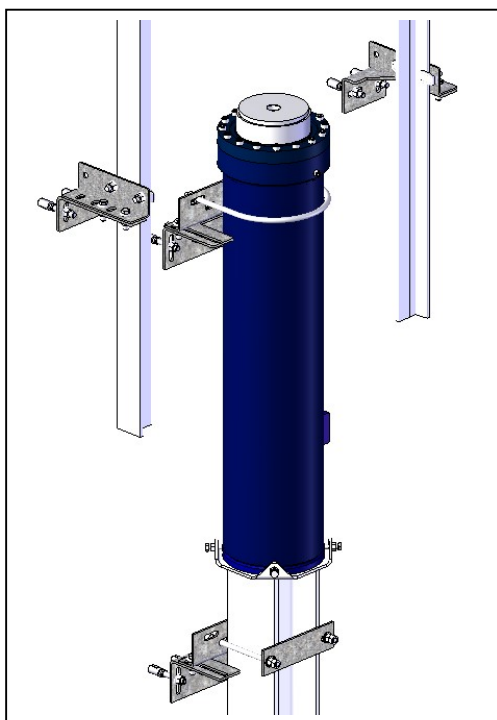


#### SOPORTE DE GUÍAS DE CILINDRO

TACO HILTI M12x100	2 uds
TORNILLO DIN 6921 M12x35	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	4 uds
BRIDA DE FUNDICIÓN M14	2 uds

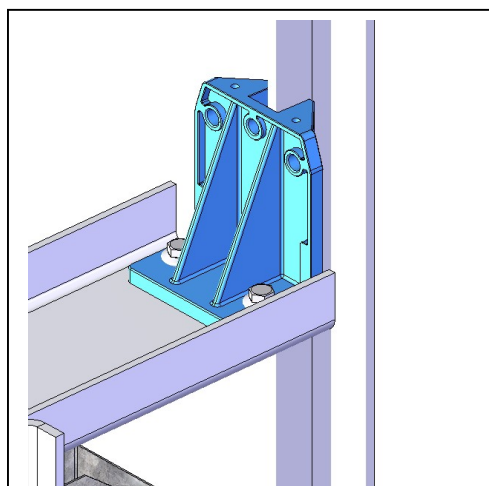
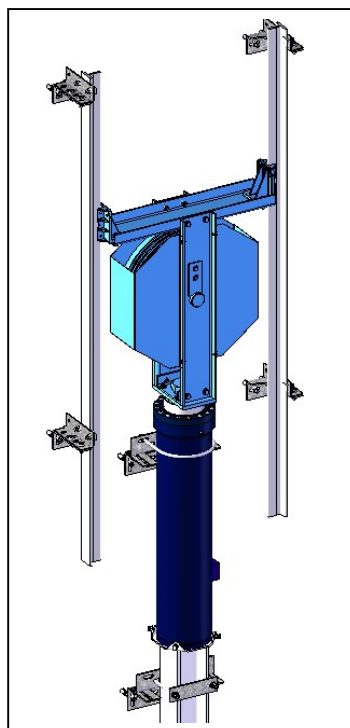
\* Las bridas de fundido y su tornillería se suministran en el cajón de mecánica.

## 2.6. Montaje del cilindro.



FIJACIÓN DE CILINDRO	
TACO HILTI M12x100	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	4 uds
ABARCÓN	1 ud
TUERCA DIN 934 M12	4 uds
ARANDELA PLANA DIN 125 ø12	2 uds
TORNILLO DIN 6921 M12x35	2 uds

## 2.7. Montaje del cabezal.

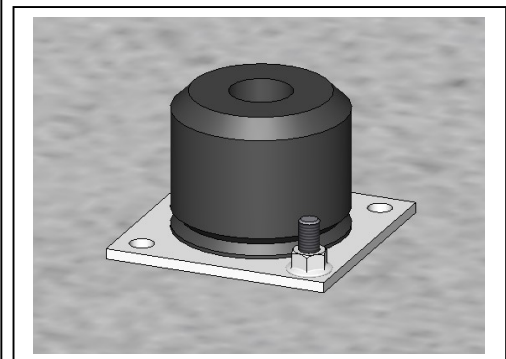
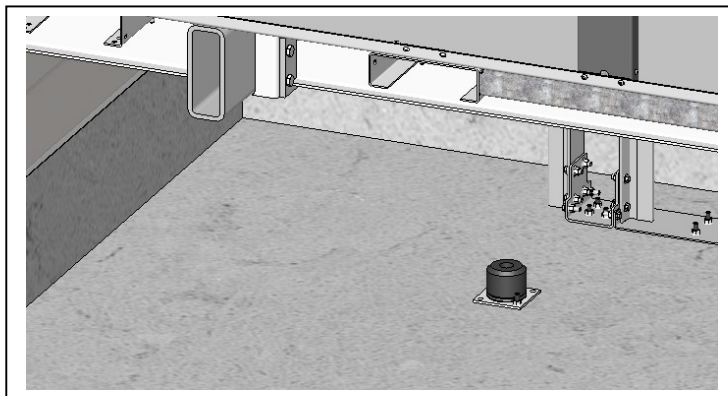
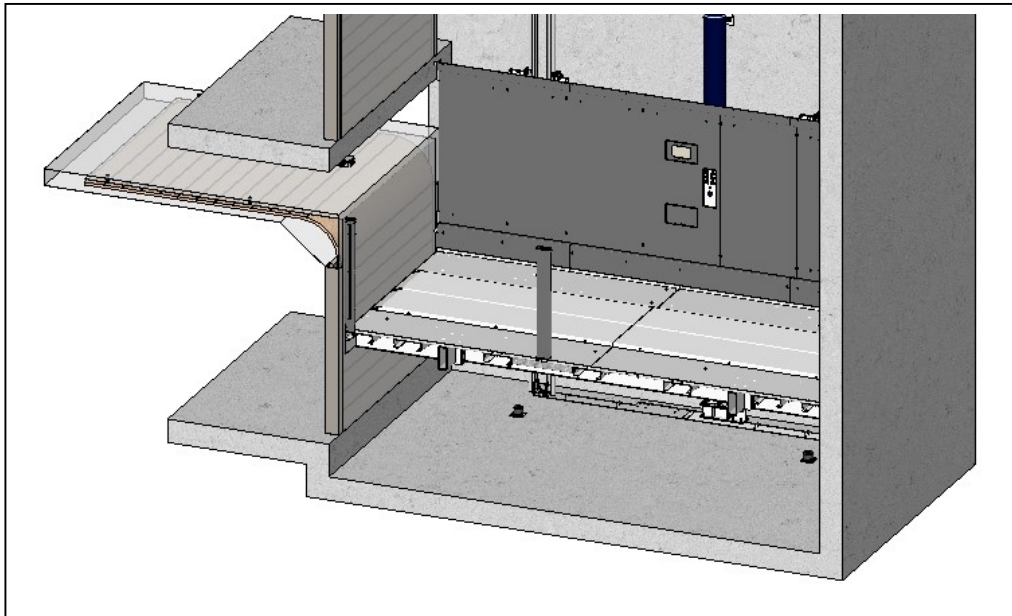


SOPORTE DE GUÍA DEL CABEZAL	
TORNILLO DIN 6921 M12x40	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	2 uds

La posición de los soportes de rozaderas es regulable en la dirección del travesaño, tal como se observa en la imagen anterior.

## 2.8. Montaje de los Amortiguadores de Foso.

Se instalarán 2 amortiguadores de foso en la posición indicada en el plano de replanteo del pedido.



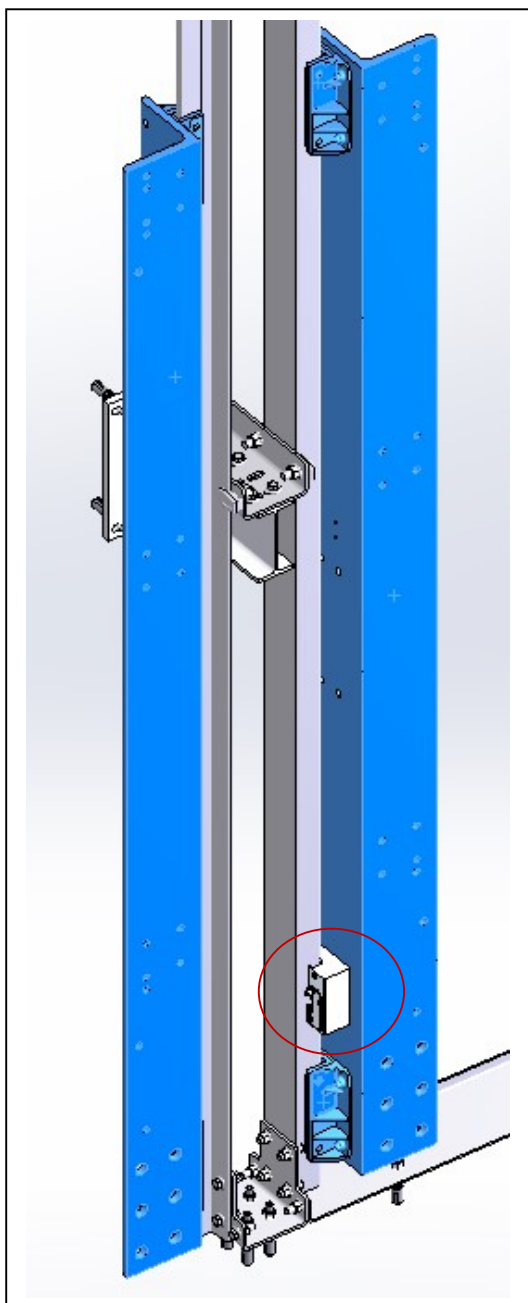
### FIJACIÓN DEL AMORTIGUADOR

TACO HILTI M12x100	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	2 uds

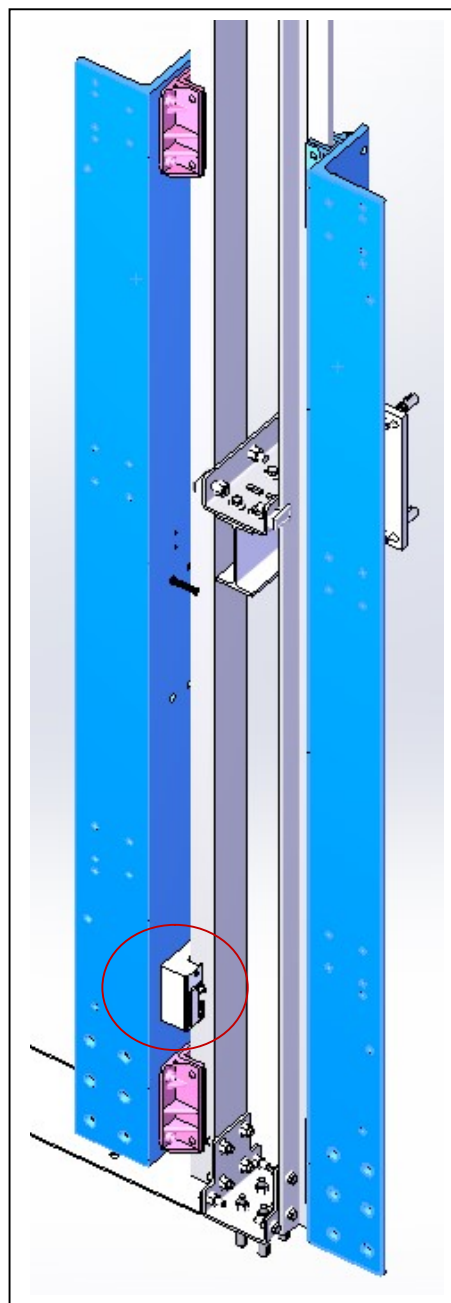
### 3. MONTAJE DEL CHASIS

#### 3.1. Montaje de los largueros

Una vez instalado el primer tramo de guías de cabina en el foso, introducir los "largueros" correspondientes al chasis de cabina en guías (se acopia en obra, montado desde fábrica).



LARGUEROS IZQUIERDOS

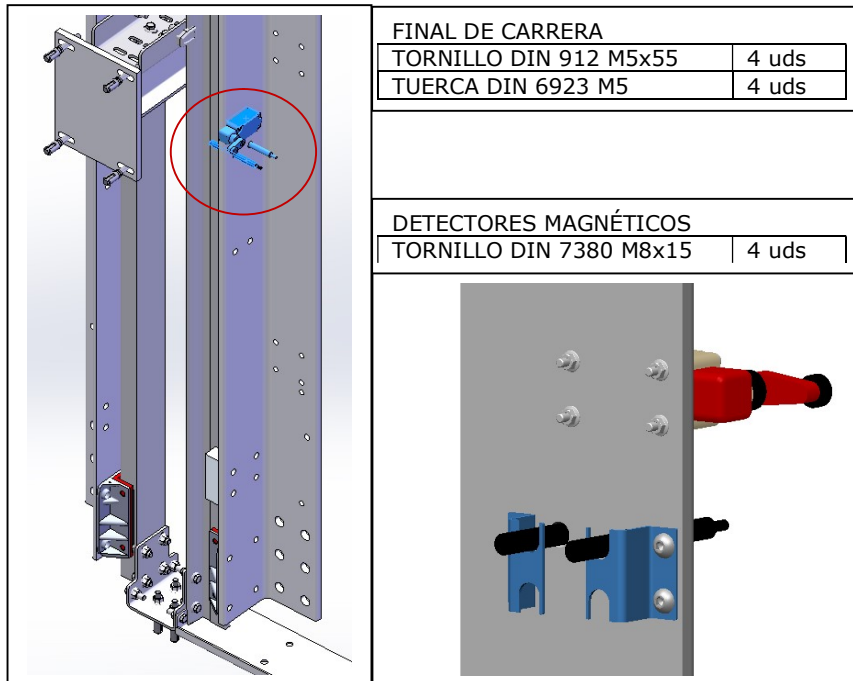


LARGUEROS DERECHOS



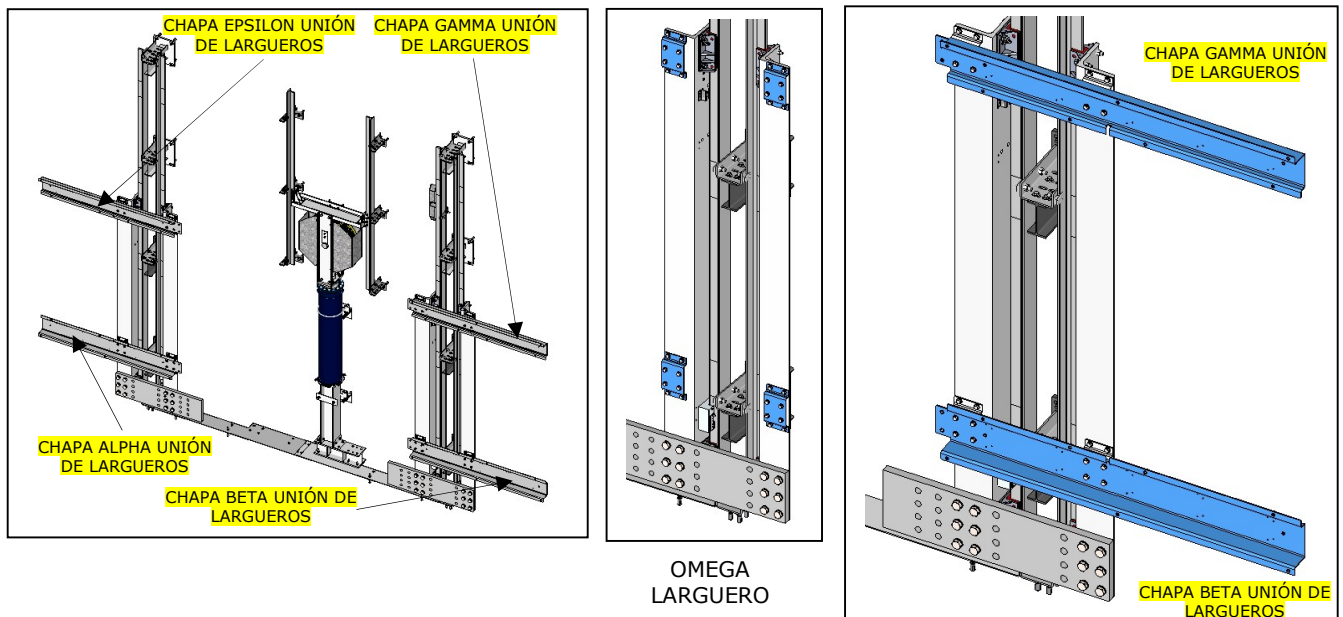
**IMPORTANTE:** Observar la posición interior del larguero donde va instalado el paracaídas.

### 3.2. Montaje del final de carrera y detectores magnéticos.



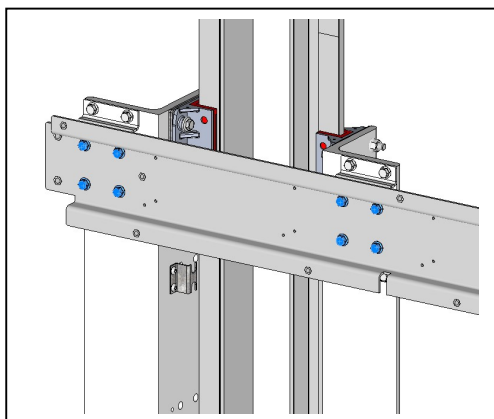
**IMPORTANTE:** Una vez colocado el Final de Carrera, posicionar el Patín de accionamiento.

### 3.3 Montaje de las chapas unión de largueros.



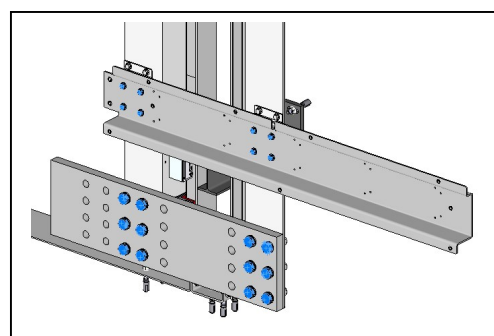
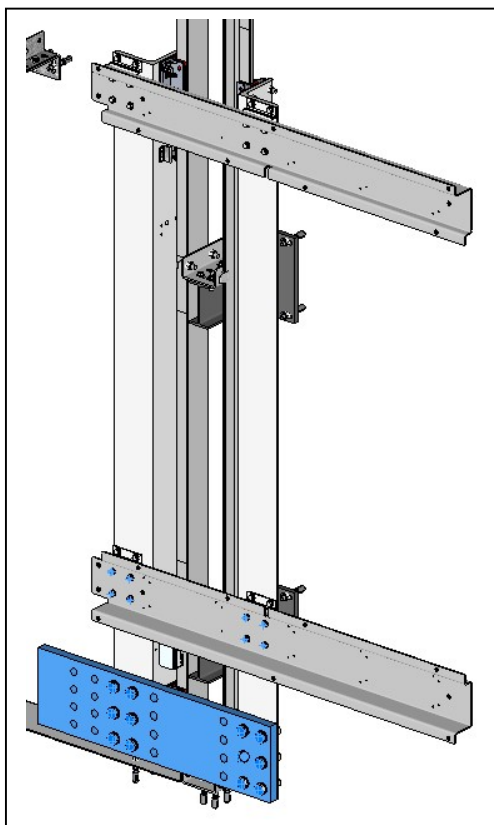


**IMPORTANTE:** Las placas de unión de largueros se montan sobre pletinas de suplemento.



PLETINAS DE UNIÓN DE LARGUOS

TORNILLO DIN 6921 M10x55	16 uds
--------------------------	--------



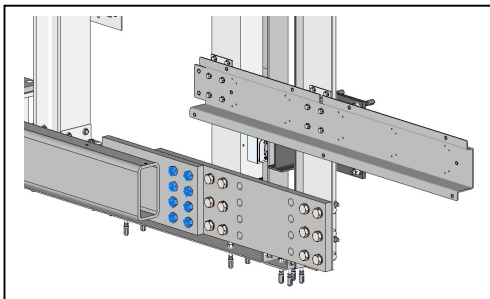
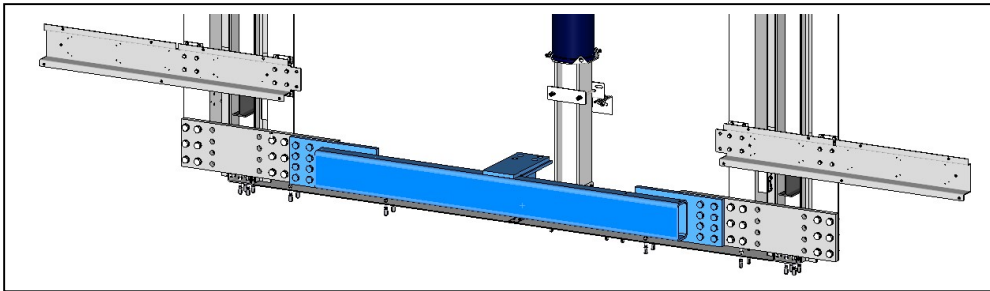
PLACA ANCLAJE DE TIRO

TORNILLO DIN 6914 M20x75	12 uds
--------------------------	--------

TUERCA DIN 6915 M20	12 uds
---------------------	--------

ARANDELA DIN 6916 DIA. 21	12 uds
---------------------------	--------

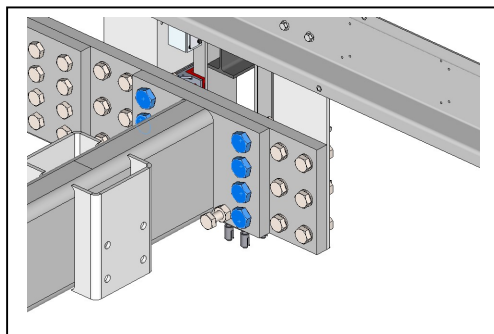
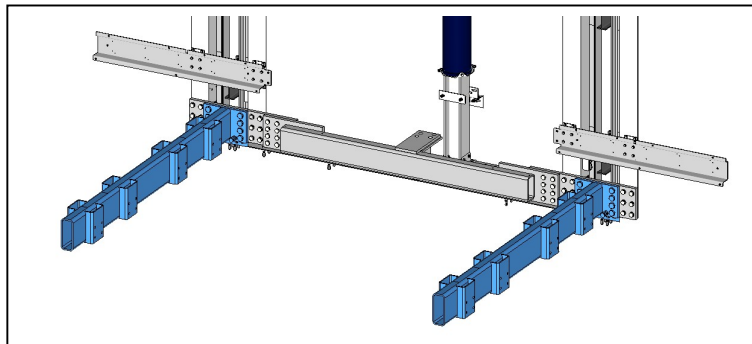
### 3.4. Montaje del tubo de tiro de cables.



#### TRAVESAÑO DE TIRO

TORNILLO DIN 6914 M20x95	16 uds
TUERCA DIN 6915 M20	16 uds
ARANDELA DIN 6916 DIA. 21	16 uds

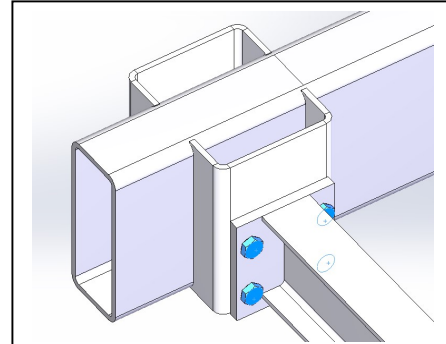
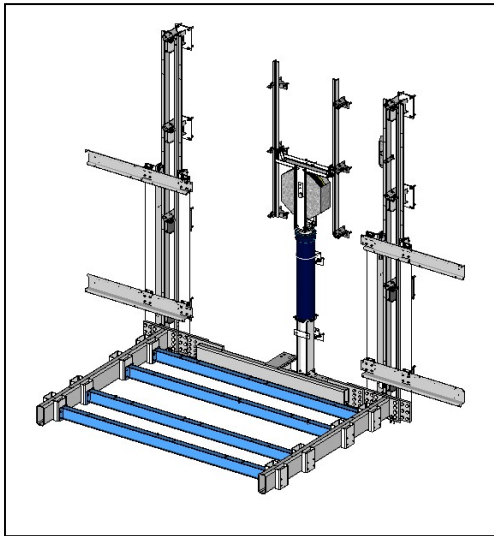
### 3.5. Montaje de las cartelas del chasis.



#### CARTELA CHASIS

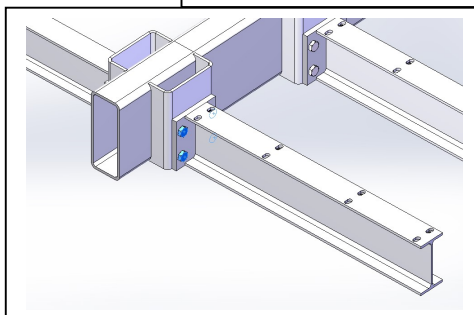
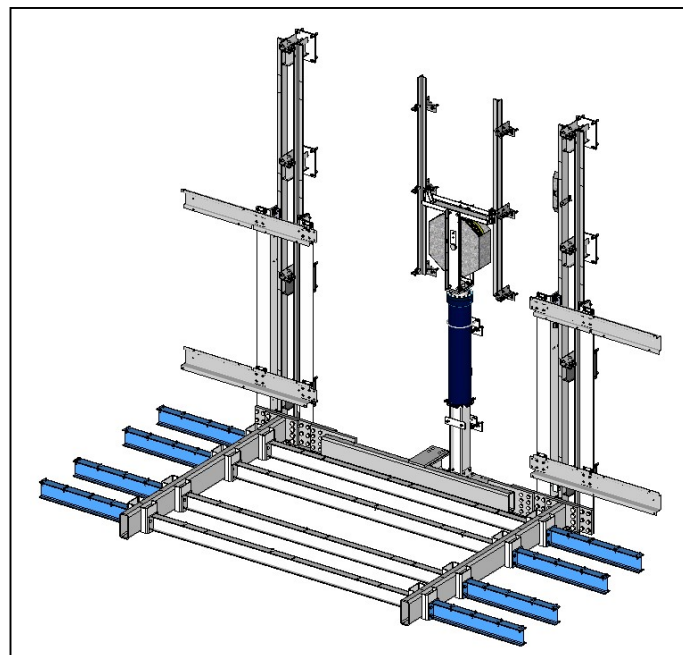
TORNILLO DIN 6914 M24x95	16 uds
TUERCA DIN 6915 M24	16 uds
ARANDELA DIN 6916 DIA. 25	16 uds

### 3.6. Montaje de las vigas transversales interiores.



VIGAS TRANSVERSALES INTERIORES	
TORNILLO DIN 6914 M16x50	4 uds
TUERCA DIN 6915 M16	4 uds
ARANDELA DIN 6916 DIA. 17	4 uds

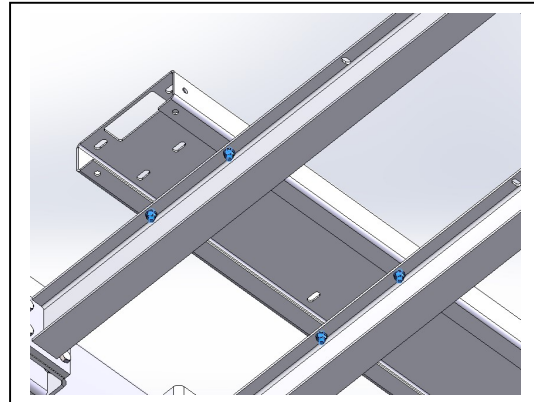
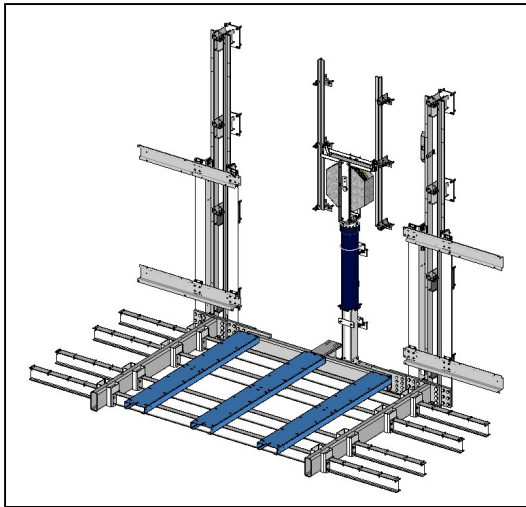
### 3.7. Montaje de las vigas voladizo exteriores.



VIGAS VOLADIZO EXTERIORES	
TORNILLO DIN 6914 M16x50	4 uds
TUERCA DIN 6915 M16	4 uds
ARANDELA DIN 6916 DIA. 17	4 uds

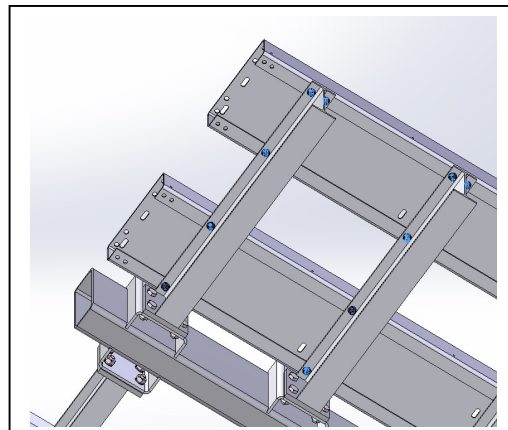
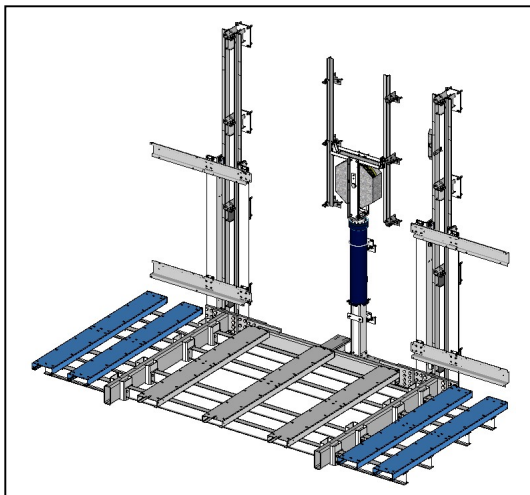


### 3.8. Montaje de las chapas transversales de las vigas biapoyadas.



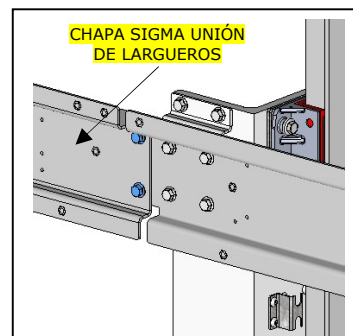
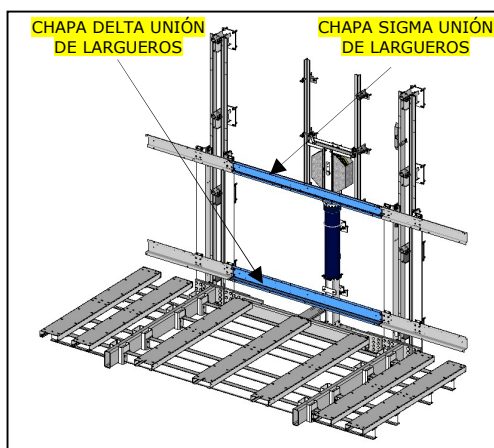
CHAPA TRANSVERSAL VIGA BIAPOYADA	
TORNILLO DIN 6921 M12x35	20 uds
TUERCA DIN 6923 M12	20 uds

### 3.9. Montaje de las chapas transversales de las vigas ménsulas.

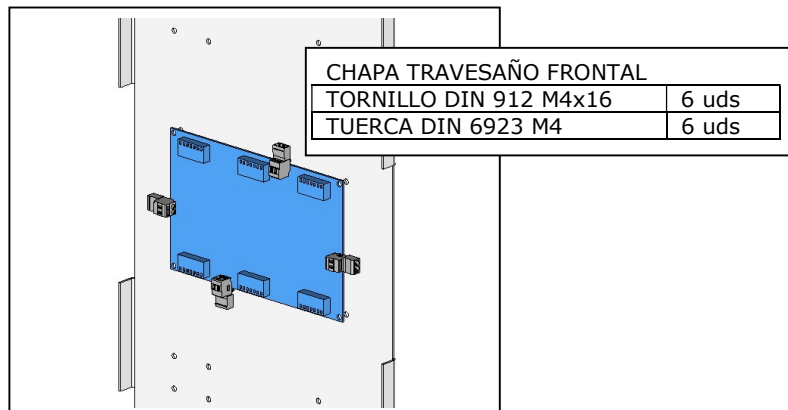
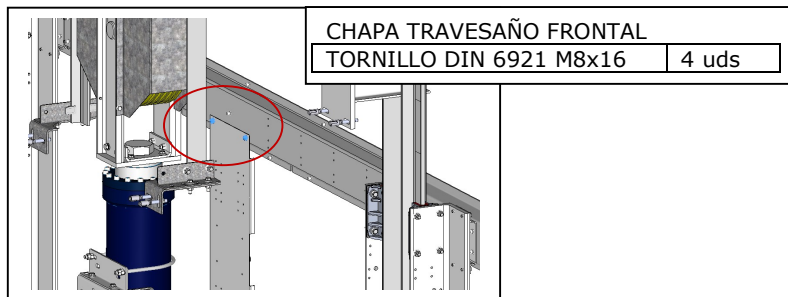
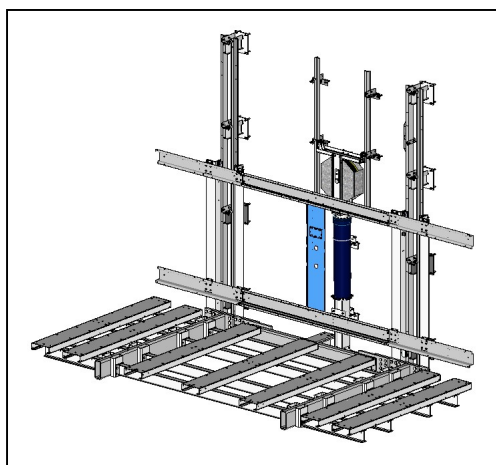


CHAPA TRANSVERSAL VIGA BIAPOYADA	
TORNILLO DIN 6921 M12x40	16 uds
TUERCA DIN 6923 M12	16 uds

### 3.10. Montaje de la chapa travesaño frontal.



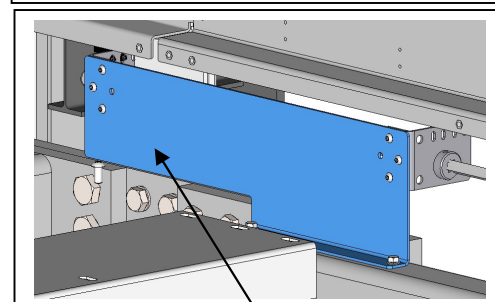
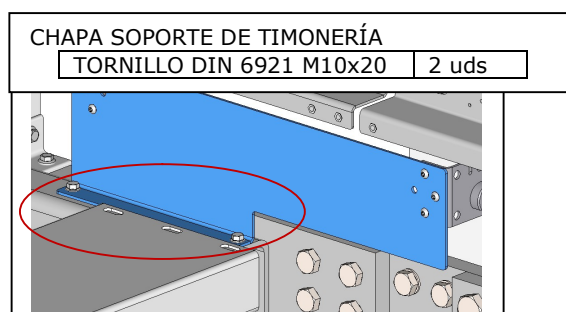
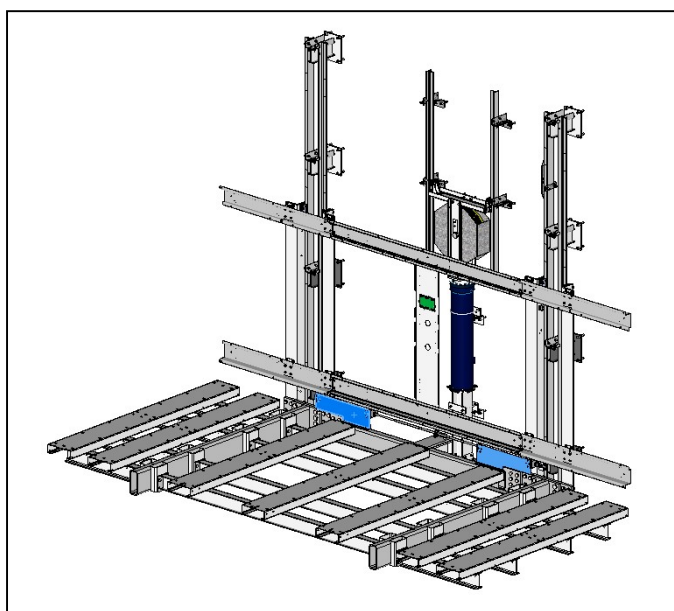
CHAPA DELTA + SIGMA	
TORNILLO DIN 6921 M10x25	8 uds



Detalle de la placa de conexiones eléctricas

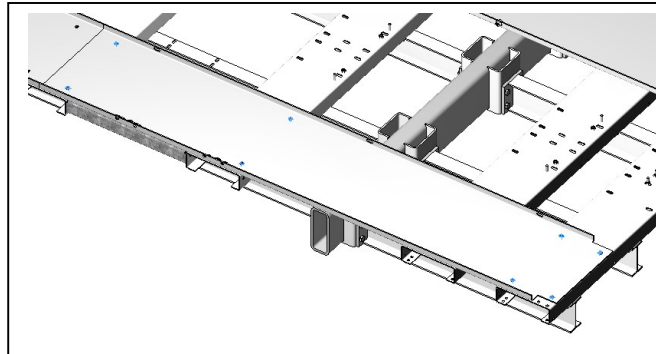
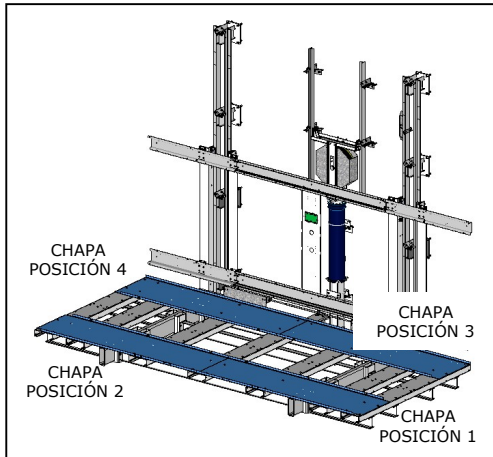
### 3.11. Montaje de las chapas soporte de timonería.

Estas chapas ser atornillarán directamente sobre el tubo.

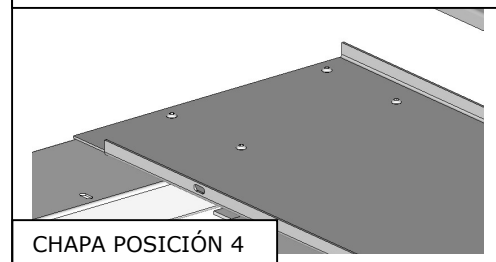
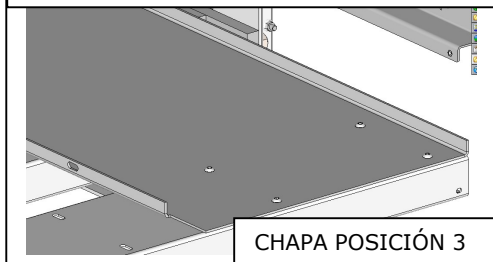
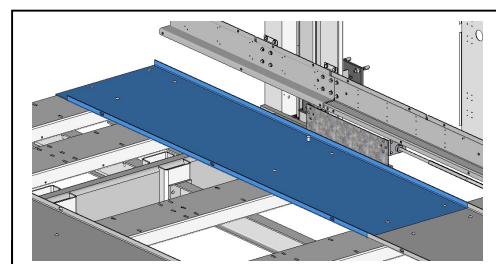
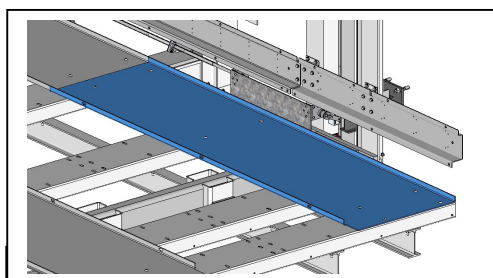
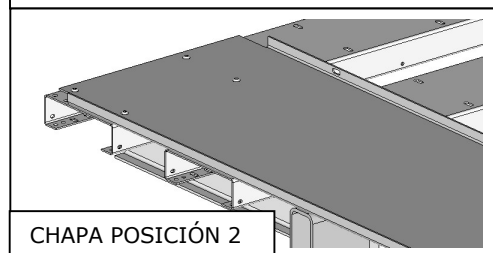
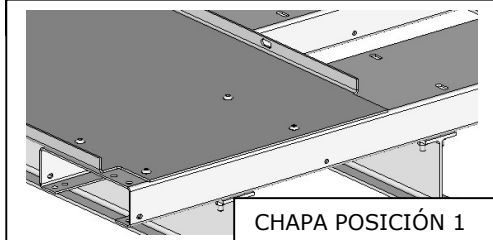
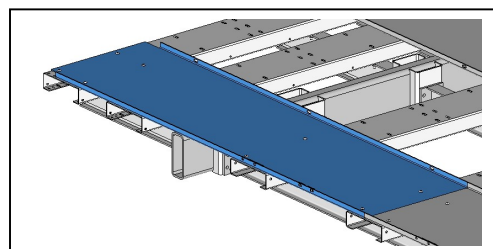
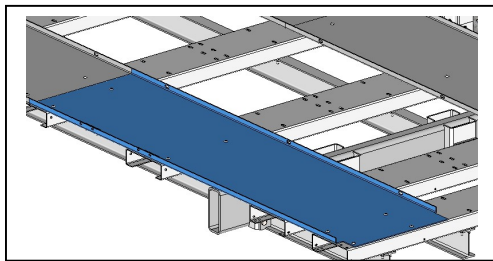


Atornillar directamente sobre el tubo

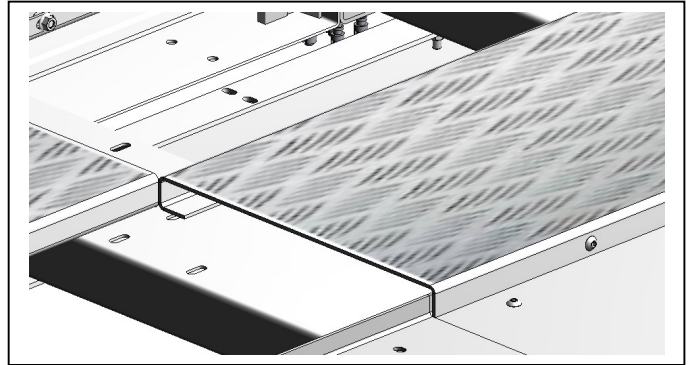
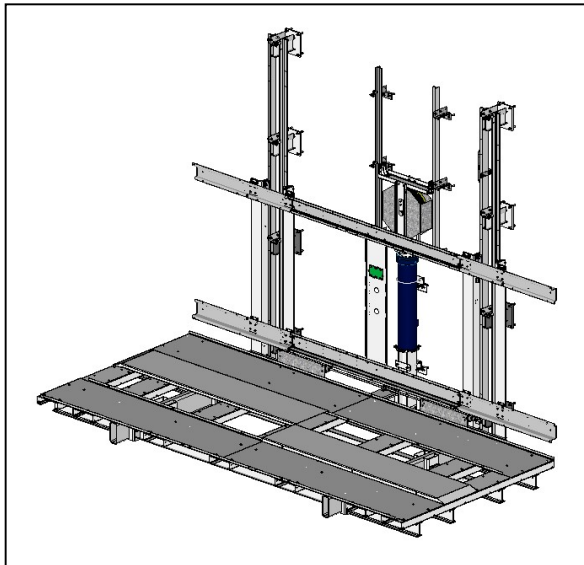
### 3.12. Montaje de la chapa Damero carril.



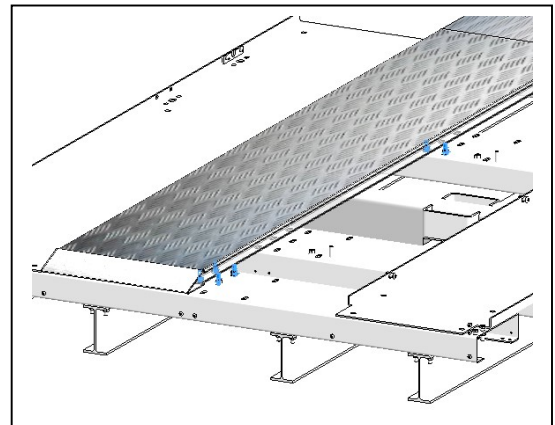
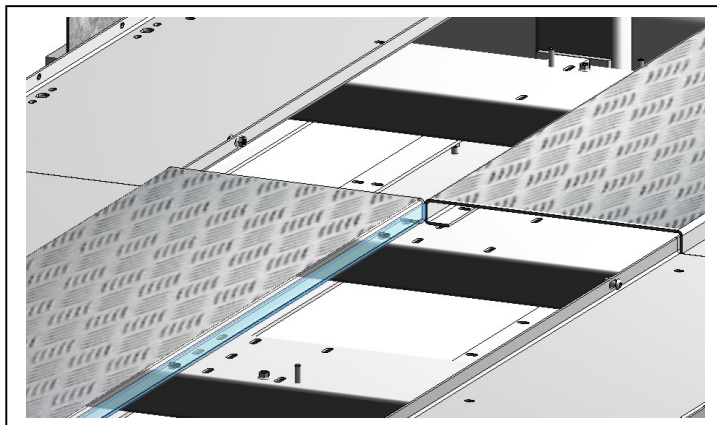
<b>CHAPA DAMERO CARRIL</b>	
TORNILLO ISO 7380 M12x25	8 uds
TUERCA DIN 6923 M12	8 uds



### 3.13. Montaje de las chapas Damero centrales izquierda.

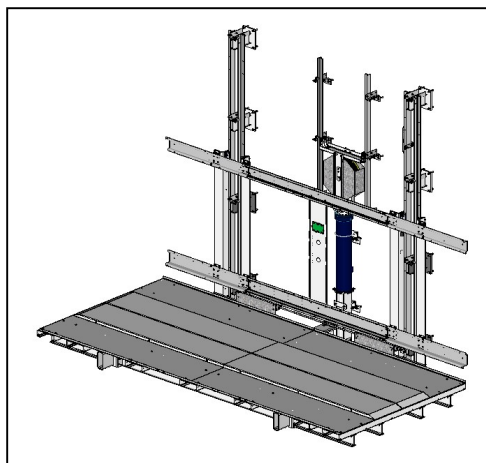


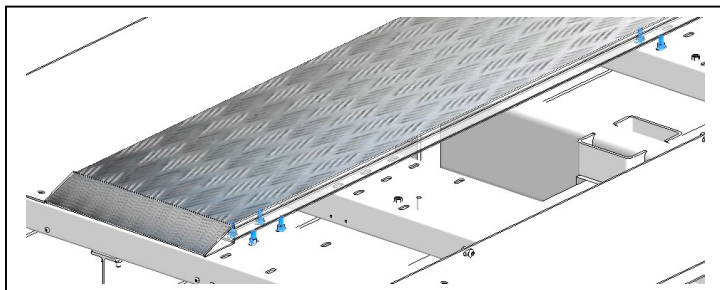
Existen 4 chapas Damero centrales, dos unidades en posición izquierda y dos unidades en posición derecha. El anclaje y sujeción de las 4 chapas es el mismo y se indica a continuación.



### 3.14. Montaje de las chapas Damero centrales derecha.

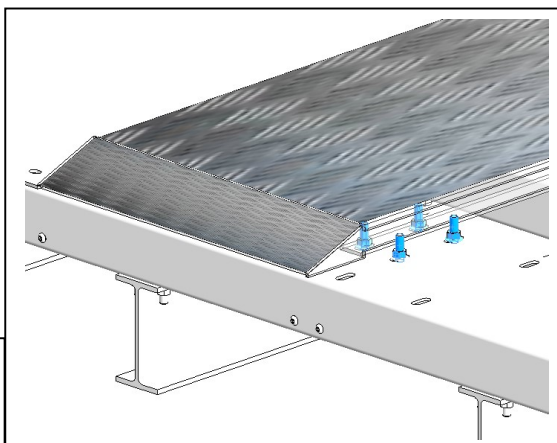
Las chapas Damero centrales (izquierdas y derechas) se unen al chasis mediante tornillería de sujeción a la base y tornillería de sujeción lateral. La fijación a la base se realiza como se indica a continuación.



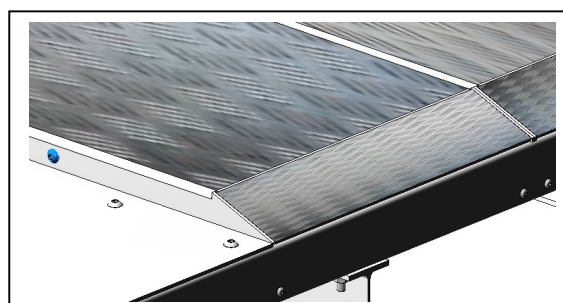
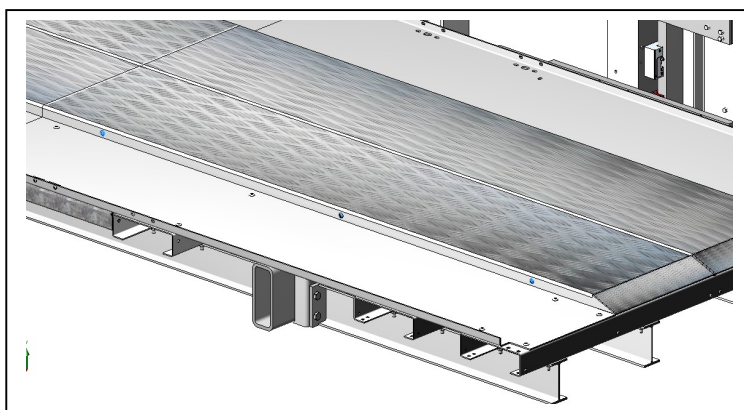


CHAPA DAMERO CENTRAL (SUJECION A LA BASE)

TORNILLO DIN 6921 M12x40	8 uds
TUERCA DIN 6923 M12	8 uds



La fijación lateral se realiza de la siguiente manera.



CHAPA DAMERO CENTRAL (SUJECION LATERAL)

TORNILLO ISO 7380 M12x40	3 uds
TUERCA DIN 6923 M12	3 uds

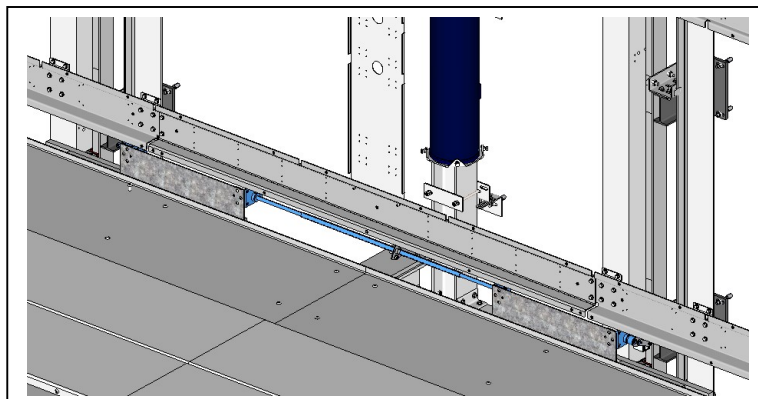
#### 4. MONTAJE DE LA TIMONERÍA DEL PARACAÍDAS.

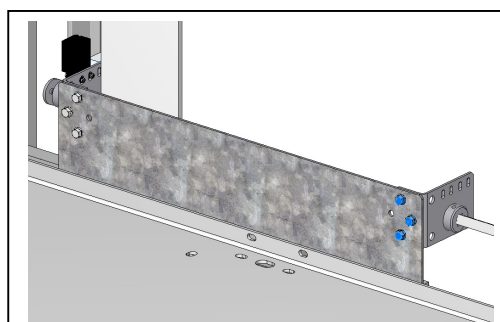
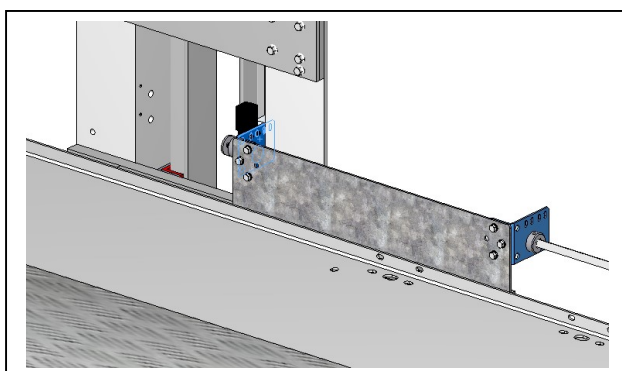
##### 4.1. Montaje de la timonería.

La barra de accionamiento de la timonería se suministrará en tres partes.

Las dos partes exteriores consisten en una barra cuadrada maciza de 15 mm y la interior se trata de un tubo cuadrado de 21mm exterior en cuyo interior se introducirán las barras de 15mm.

El conjunto telescópico se adaptará a la longitud requerida por la distancia de separación de los paracaídas.



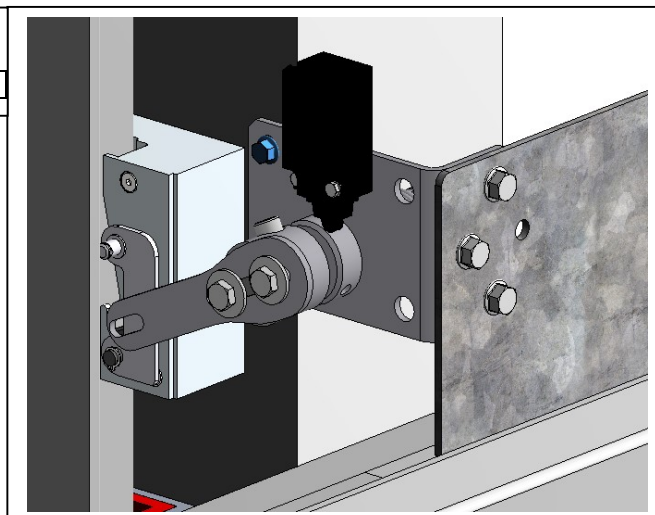


ANGULOS SOPORTE DE TIMONERÍA

TORNILLO DIN 6921 M8x25	3 uds
TUERCA DIN 6923 M8	3 uds

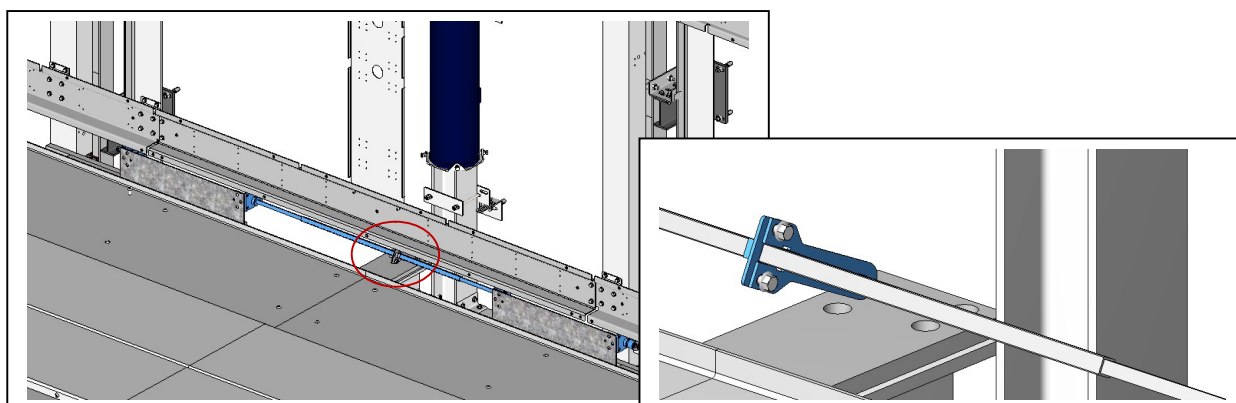
ANGULOS SOPORTE DE TIMONERÍA EXTERIOR

TORNILLO DIN 6921 M6x16	1 ud
-------------------------	------



#### 4.2. Montaje del conjunto alojamiento de cables.

El accionamiento del paracaídas, en caso de aflojamiento de cables, se realizará accionando el conjunto formado por las dos piezas que se muestran en la imagen siguiente. El accionamiento se realizará mediante un cable de diámetro 6.5 mm.



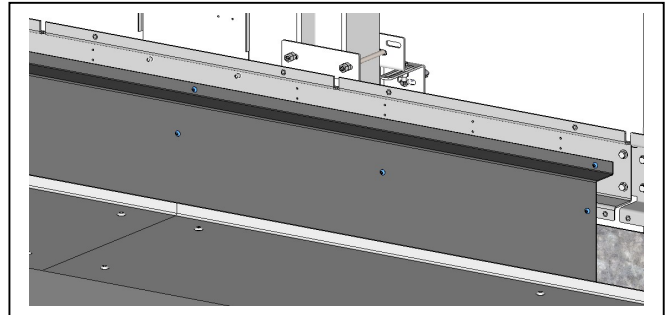
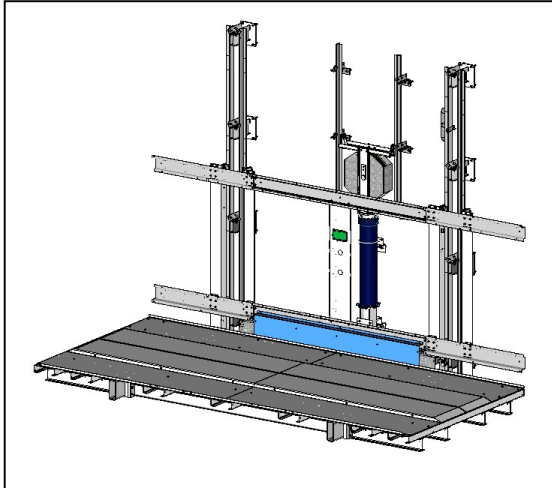
ANGULOS SOPORTE DE TIMONERÍA

TORNILLO DIN 6921 M10x20	2 uds
TUERCA DIN 6923 M10	2 uds

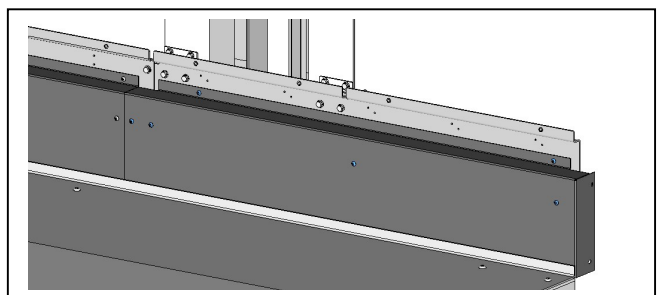
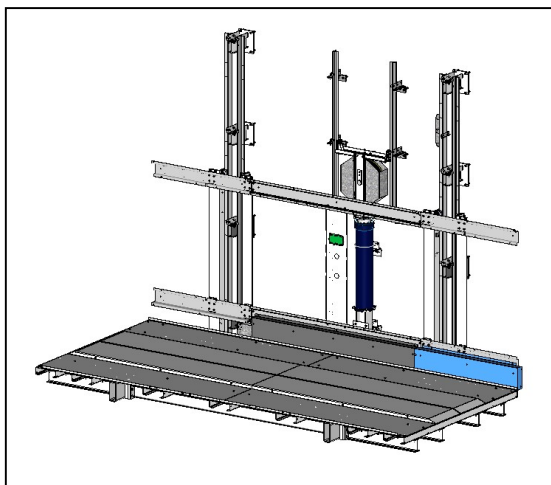
## 5. MONTAJE DEL RODAPIÉ Y DINTEL.

### 5.1. Montaje de los rodapiés.

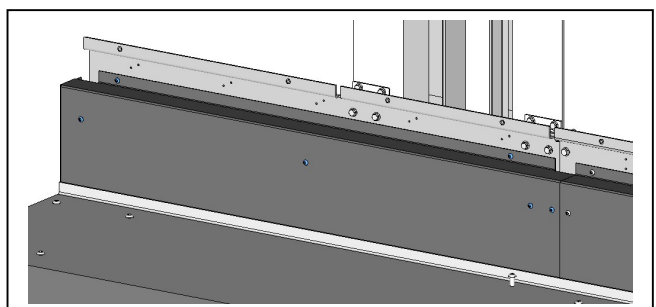
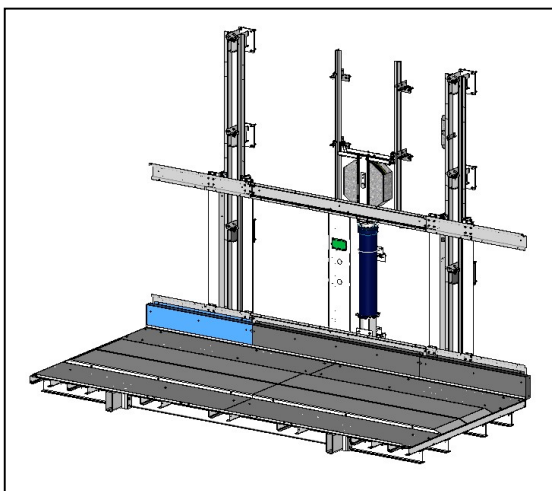
El rodapié se suministra en tres tramos: rodapié central, rodapié derecho y rodapié izquierdo. Sendos rodapiés se fijan de la misma forma.



RODAPIE CENTRAL	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	8 uds



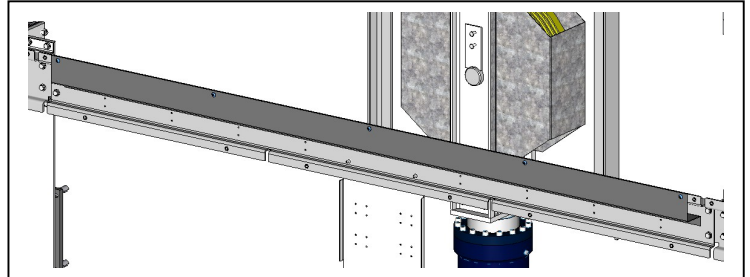
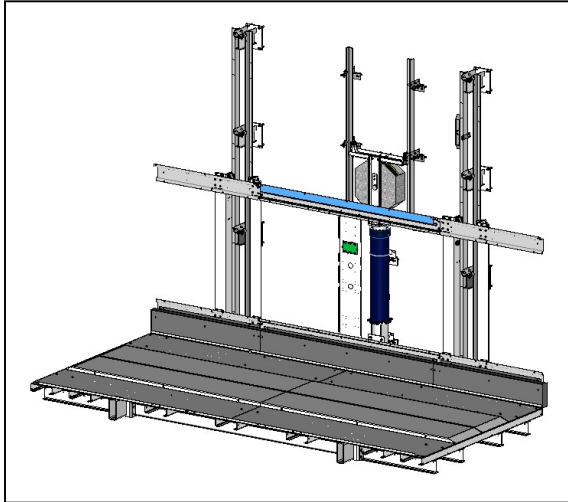
RODAPIE DERECHO	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	6 uds



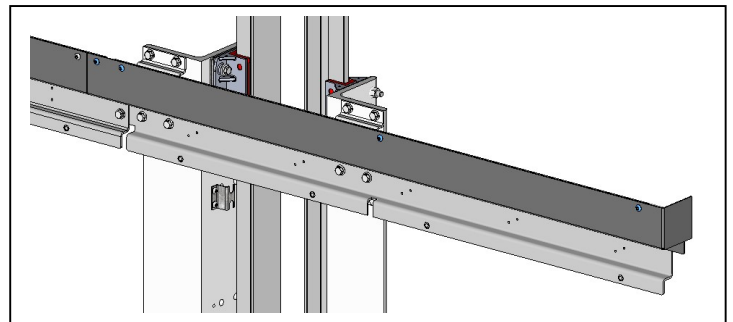
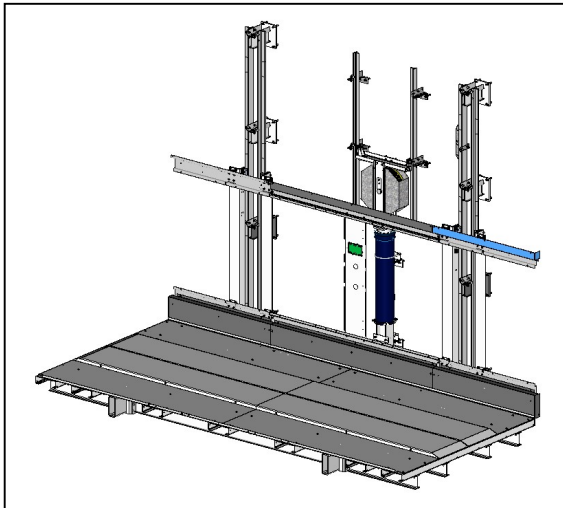
RODAPIE IZQUIERDO	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	6 uds

## 5.2. Montaje de los dinteles.

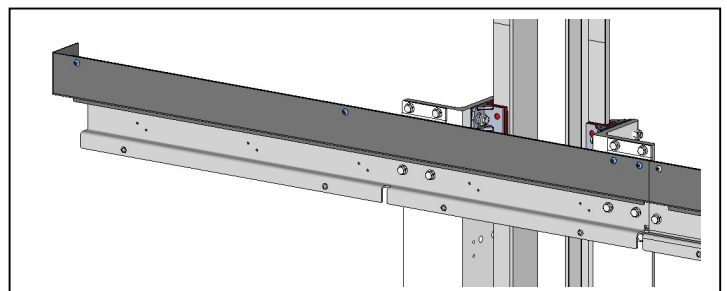
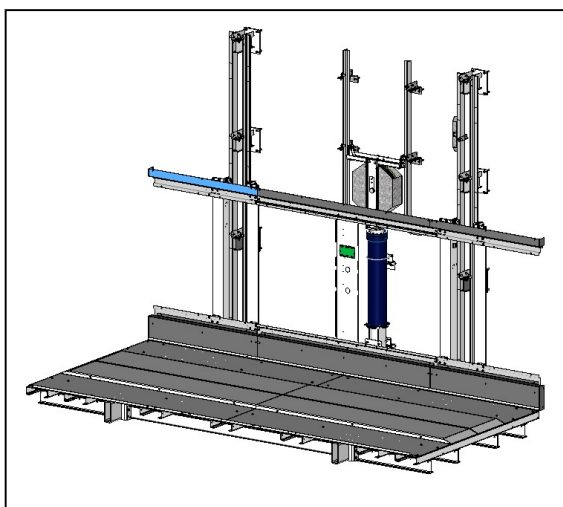
El dintel se suministra en tres tramos: dintel central, dintel derecho y dintel izquierdo.  
Sendos dinteles se fijan de la misma forma.



<b>DINTEL CENTRAL</b>	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	8 uds



<b>DITEL DERECHO</b>	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	6 uds

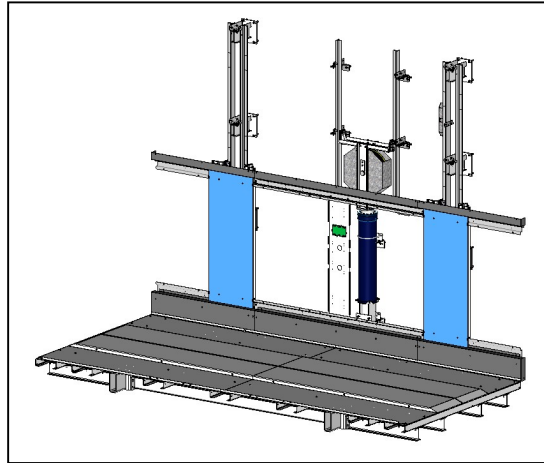


<b>DINTEL IZQUIERDO</b>	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	6 uds

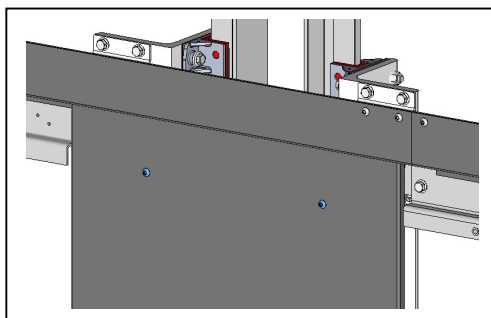


## 6. MONTAJE DE LAS CHAPAS-BANDEJAS FRONTALES.

### 6.1. Montaje de las chapas frontales largueros.

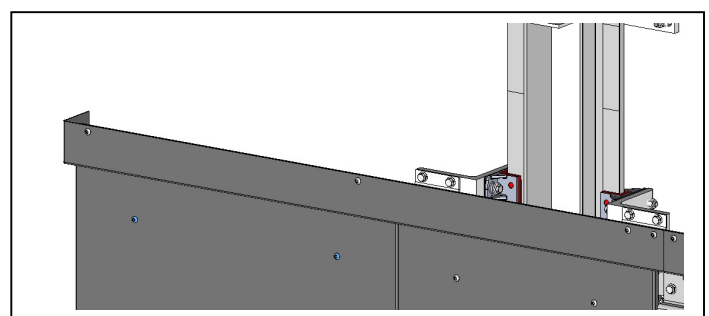
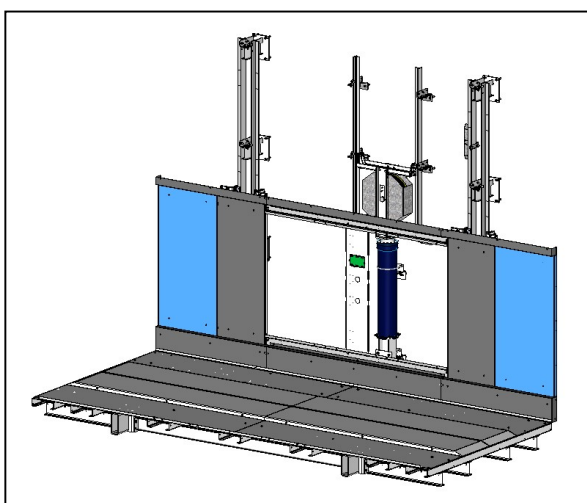


Todas las chapas frontales largueros se atornillarán directamente sobre las chapas alpha-beta de unión de largueros.



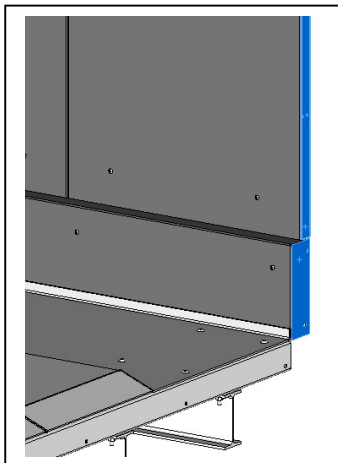
FIJACIÓN DE CHAPAS FRONTALES LARGUERO	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	4 uds

### 6.2. Montaje de las chapas frontales exteriores.

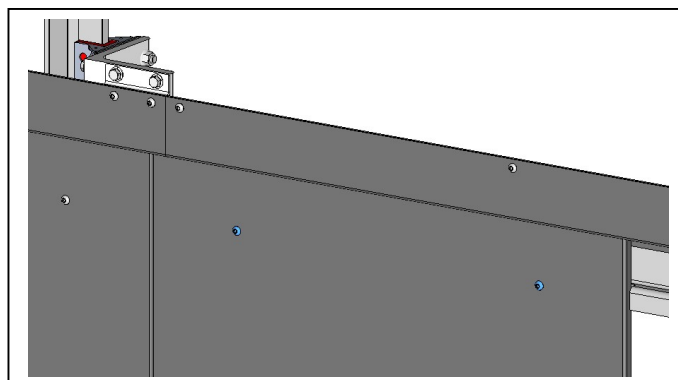
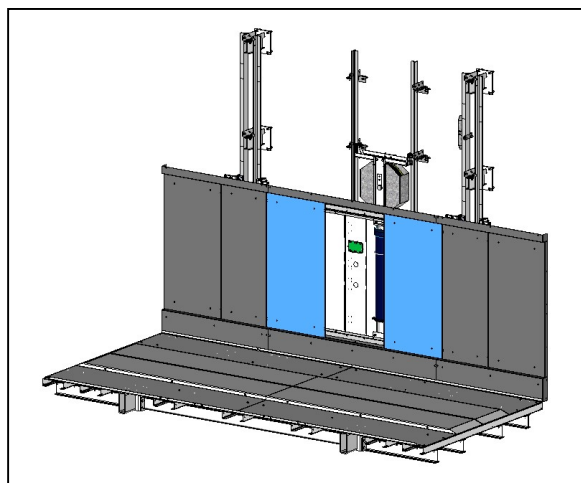


FIJACIÓN DE CHAPAS FRONTALES EXTERIORES	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	4 uds

**IMPORTANTE:** Garantizar que las superficies representadas en la siguiente imagen y que pertenecen al zócalo y a la chapa frontal exterior, se encuentren en el mismo plano; de esta forma se garantiza posteriormente el correcto montaje de la fotocélula.



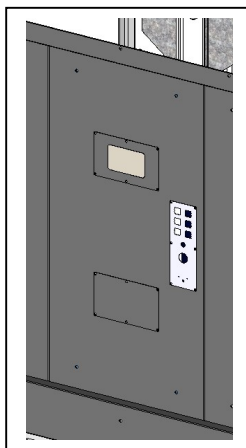
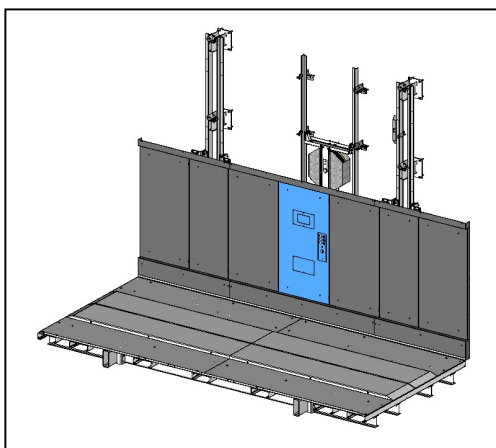
### 6.3. Montaje de las chapas frontales interiores.



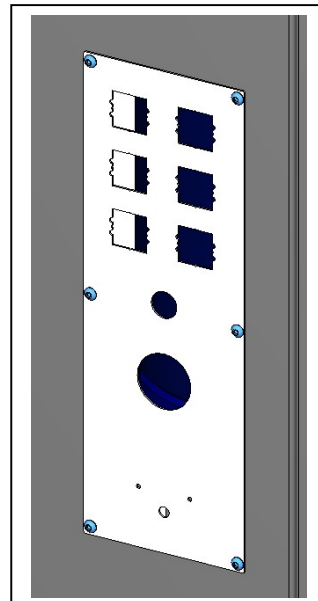
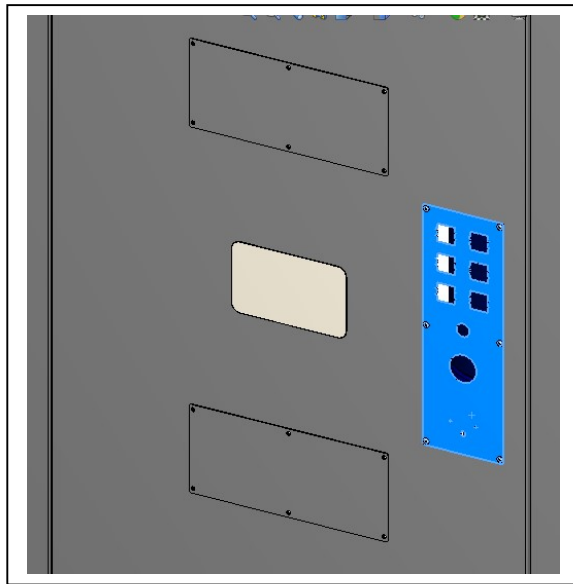
FIJACIÓN DE CHAPAS FRONTALES INTERIORES	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	4 uds

### 6.4. Montaje de la chapa botonera.

La chapa botonera puede ser girada 180° haciendo que la botonera quede hacia la mitad izquierda de la plataforma o bien hacia la mitad derecha, como se muestra en la siguiente imagen.



FIJACIÓN DE LA CHAPA BOTONERA	
TORNILLO ISO 7380 M8x20	4 uds

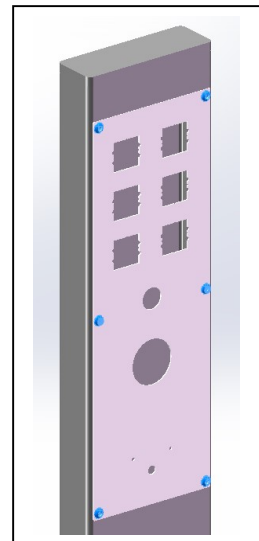
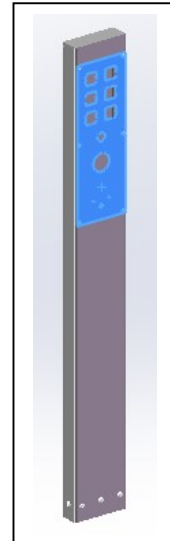
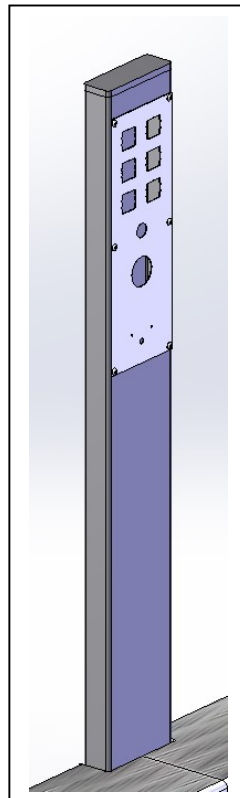
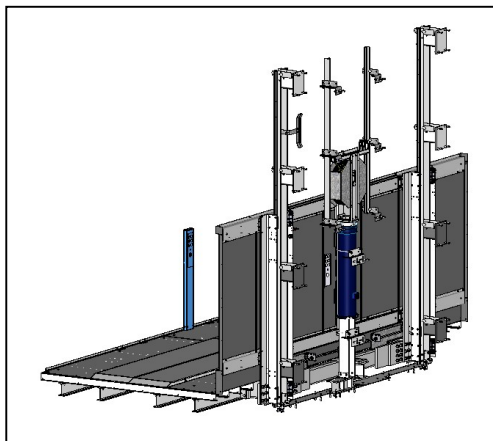


FIJACIÓN DE LA BOTONERA

TORNILLO ISO 7380 M6x10	6 uds
-------------------------	-------

7. MONTAJE DEL POSTE BOTONERA.

7.1. Montaje de la chapa botonera en el poste botonera.

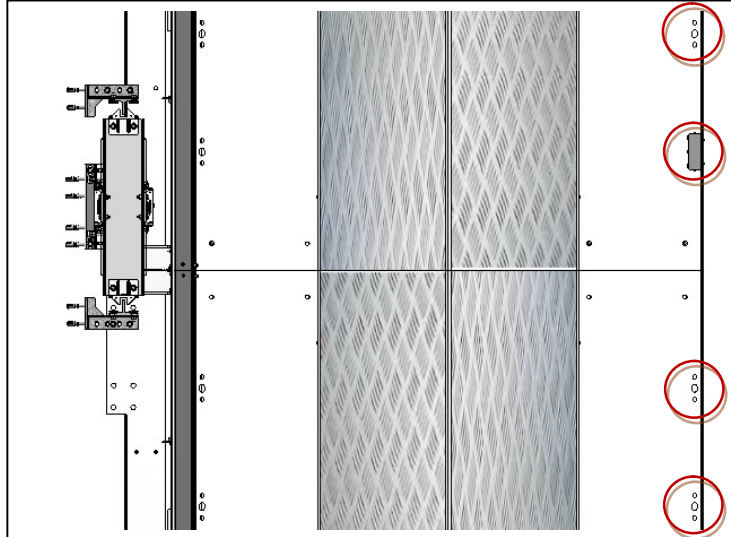


FIJACIÓN DE LA BOTONERA

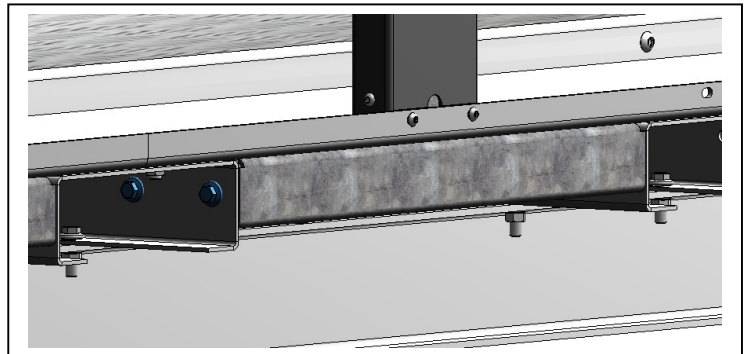
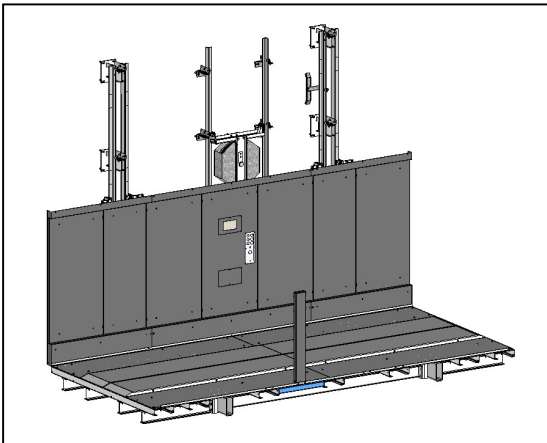
TORNILLO ISO 7380 M6x10	6 uds
-------------------------	-------

## 7.2. Fijación del tubo botonera al chasis.

Existen cuatro ubicaciones posibles del Tubo Botonera, en función de la posición del embarque principal deberá ser seleccionada una posición de entre las cuatro.



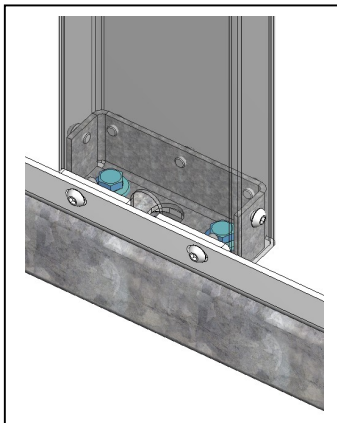
El tubo botonera se apoya sobre una chapa que se atornilla al chasis, como se muestra en la siguiente imagen: La chapa de apoyo del tubo botonera se atornillará en la mitad derecha del chasis o bien en la mitad izquierda, dependiendo de la posición seleccionada para el tubo botonera.



FIJACIÓN CHAPA SOPORTE DEL TUBO BOTONERA

TORNILLO DIN 6921 M12x40	4 uds
TUERCA DIN 6923 M12	4 uds

Colocar la pletina de sujeción del tubo botonera como elemento distanciador entre el tubo y la chapa damero.

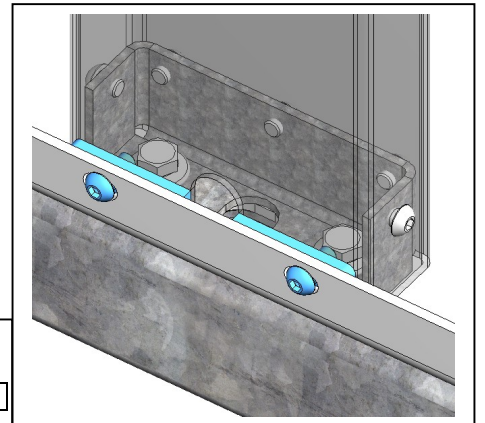


FIJACIÓN DEL TUBO BOTONERA

TORNILLO DIN 6921 M12x40	2 uds
TUERCA DIN 6923 M12	2 uds

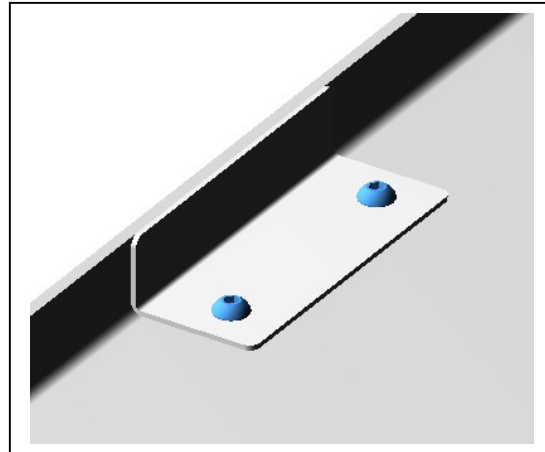
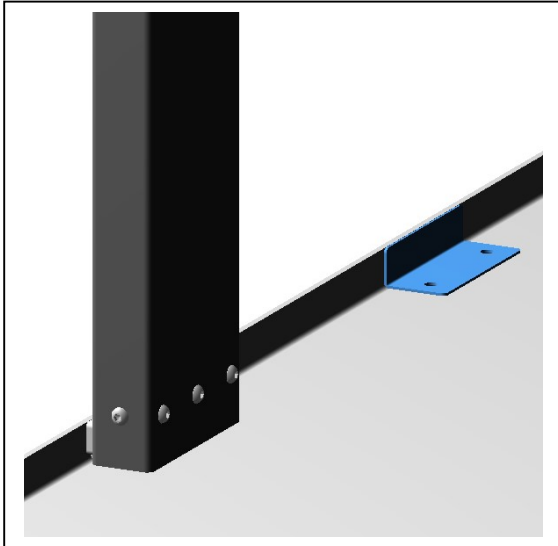
FIJACIÓN PLETINA DE SUJECIÓN DEL TUBO BOTONERA

TORNILLO ISO 7380 M8x20	2 uds
-------------------------	-------



### 7.3. Montaje de la tapa ciega de postes.

Una vez posicionado el tubo botonera es necesario tapar las otras 3 posiciones posibles y sus 4 posiciones simétricas ubicadas bajo la bandeja botonera.

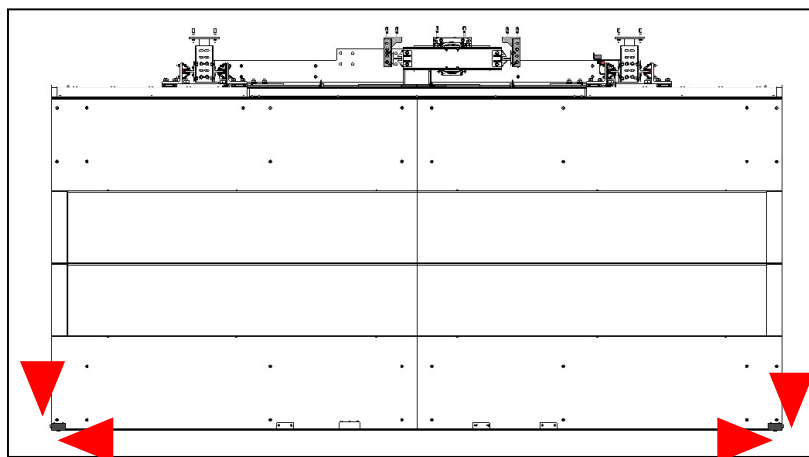
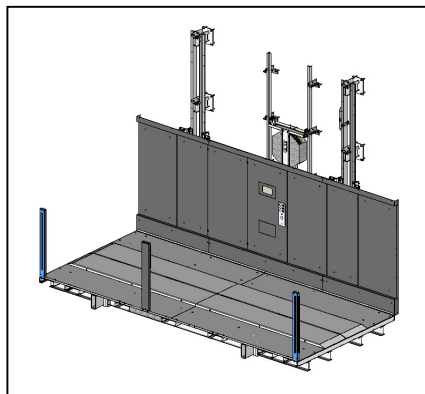


FIJACIÓN TAPA CIEGA DE POSTES	
TORNILLO ISO 7380 M8x30	2 uds
TUERCA DIN 6923 M8	2 uds

## 8. MONTAJE DE LAS FOTOCÉLULAS .

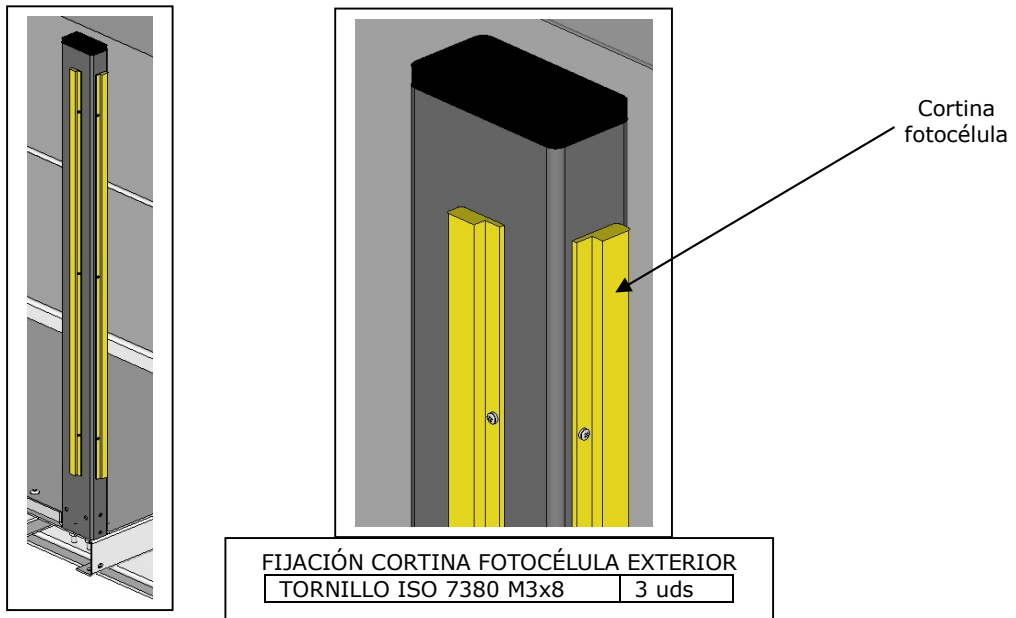
### 8.1. Posicionamiento de los tubos fotocélulas y línea de cobertura.

En la imagen que se muestra a continuación se observan las zonas que cubren las cortinas fotocélulas ubicadas en los tubos fotocélulas. Como puede observarse la cobertura en la que respecta al fondo de la plataforma es exterior. Téngase en cuenta este criterio a la hora de colocar los postes fotocélulas.

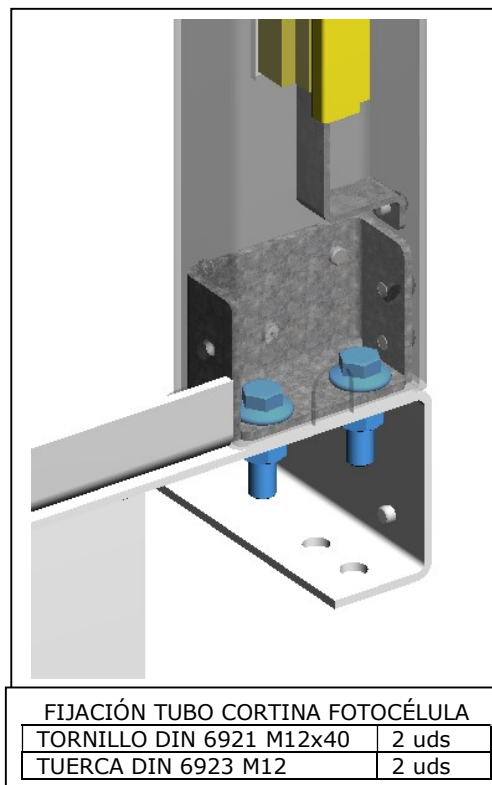


### 8.2. Colocación de las cortinas fotocélulas en el tubo fotocélula.

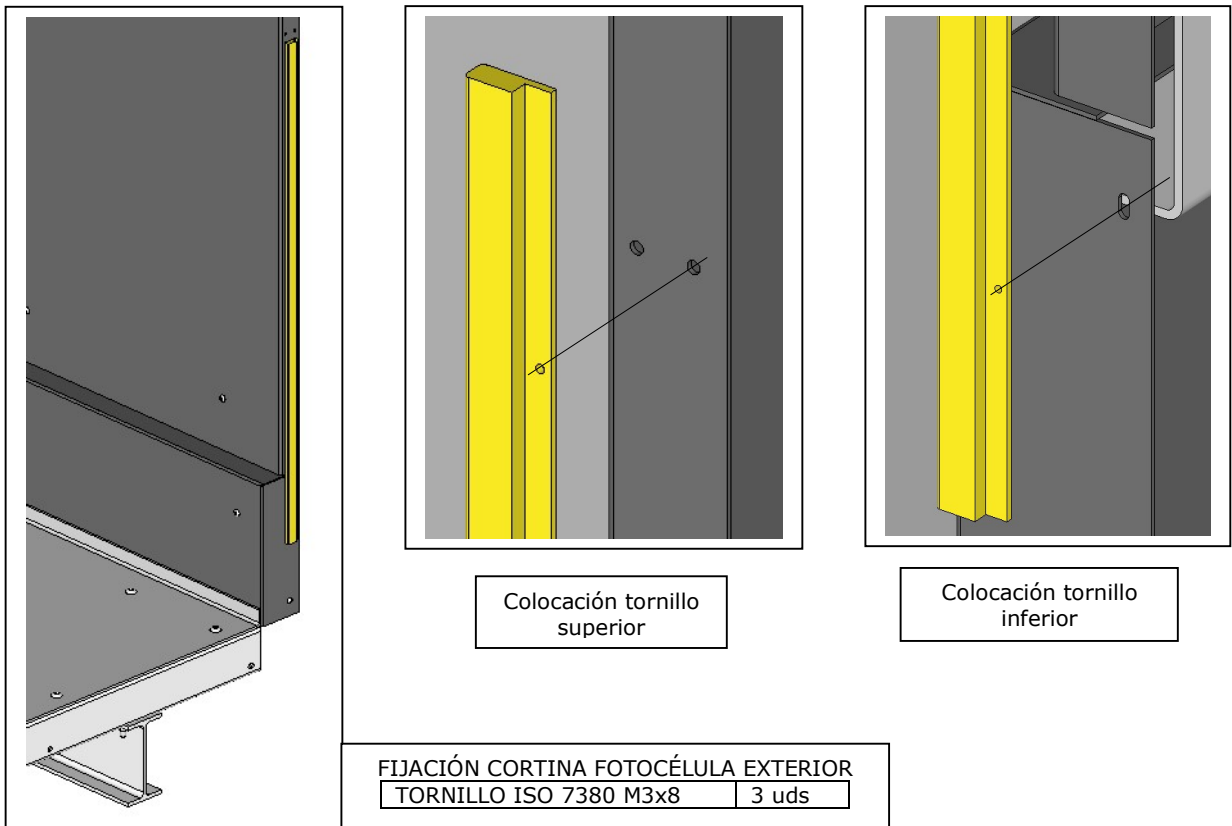
La cortina fotocélula va directamente roscada al tubo.



### 8.3. Fijación de los tubos cortinas fotocélulas al chasis.

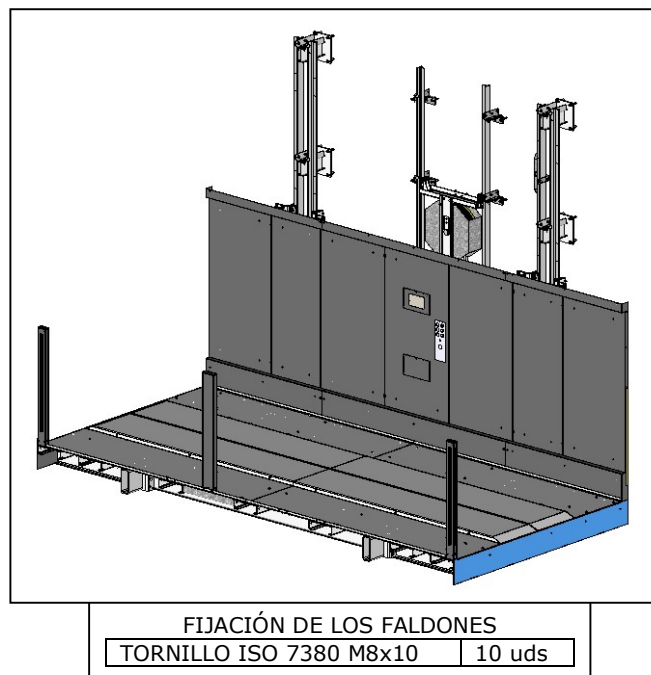


**8.4. Colocación de las cortinas fotocélulas en la chapa frontal exterior.**



**9. MONTAJE DE LOS FALDONES.**

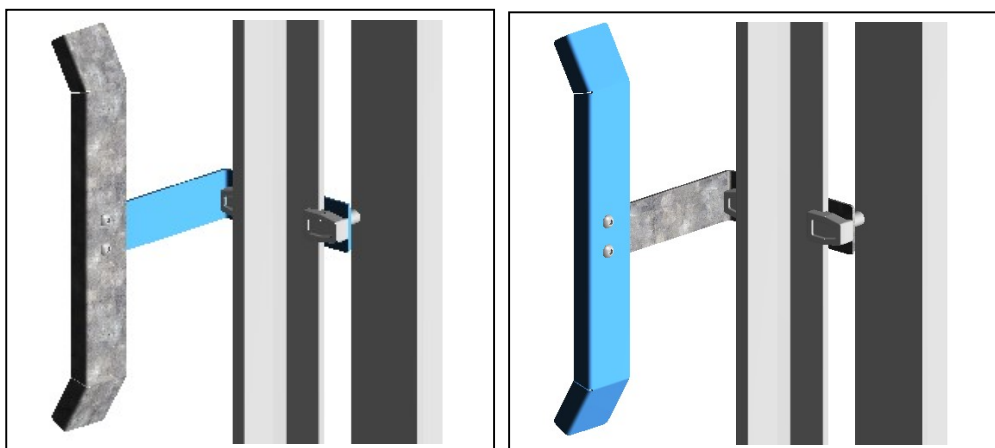
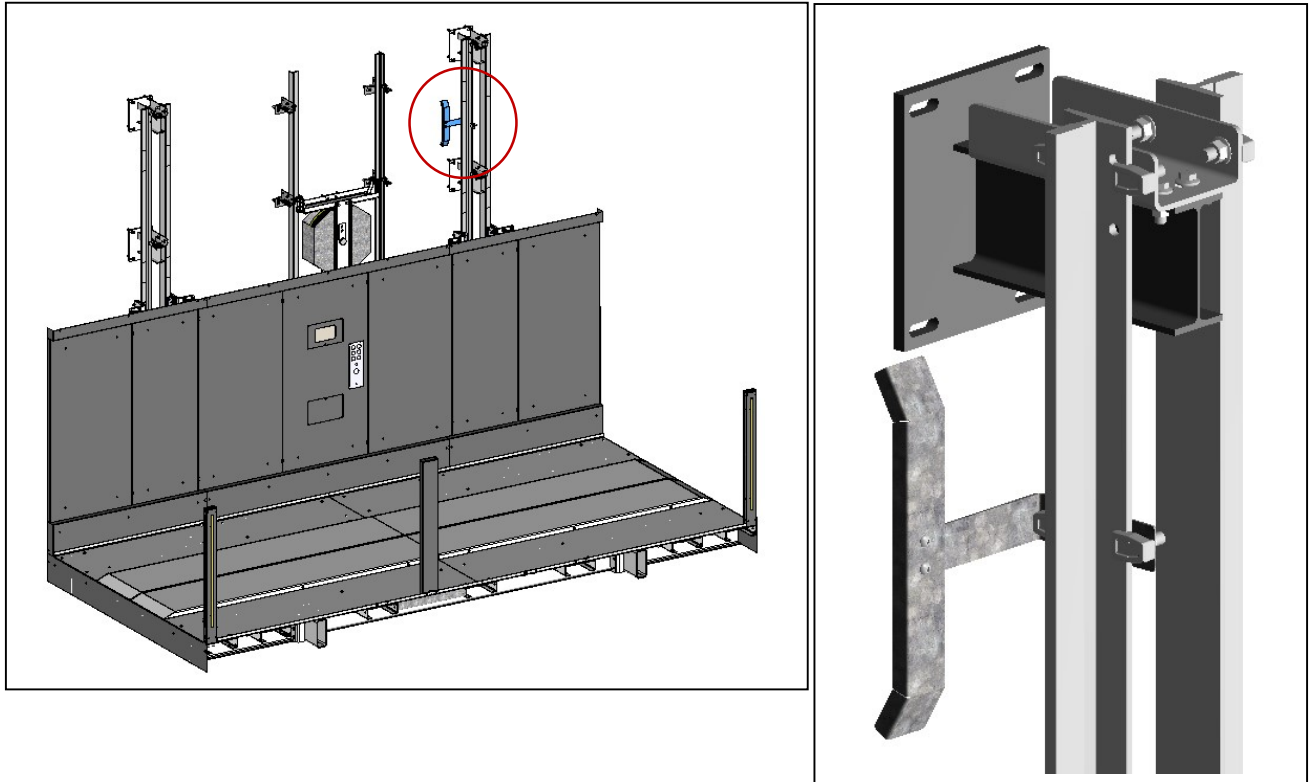
**9.1. Montaje de los faldones.**



10. MONTAJE DEL FINAL DE CARRERA Y DEL CONTACTO DE PRESENCIA DE PUERTAS.

**10.1. Montaje del patín final de carrera.**

El patín final de carrera se suministra en dos piezas que hay que atornillar.



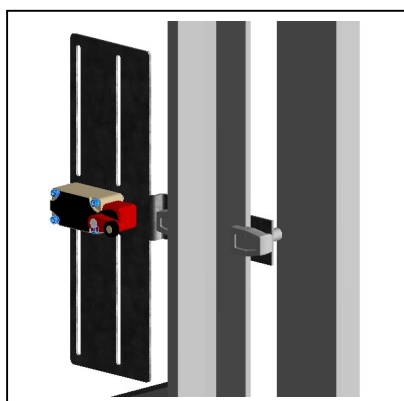
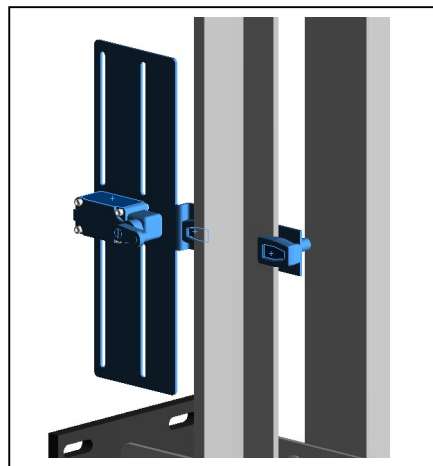
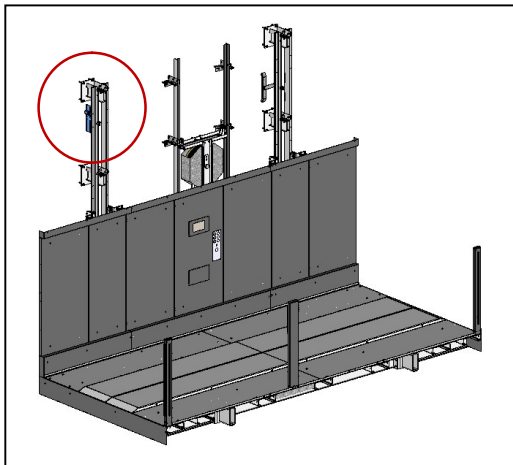
**FIJACIÓN PATÍN FINAL DE CARRERA**

TORNILLO ISO 7380 M8x20	2 uds
TUERCA DIN 6923 M8	2 uds
BRIDA DE FUNDICIÓN M14	2 uds



### 10.2. Montaje del contacto de presencia de puertas.

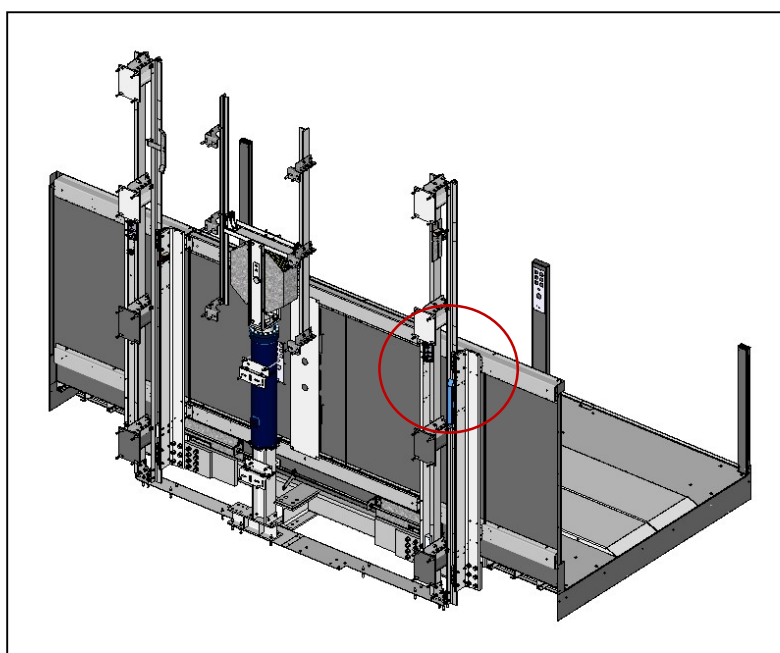
Es necesario montar tantos contactos de presencia de puertas como puertas existan en el hueco. Los oblongos que presenta la chapa soporte permitirán ubicar el contacto en la posición más óptima.

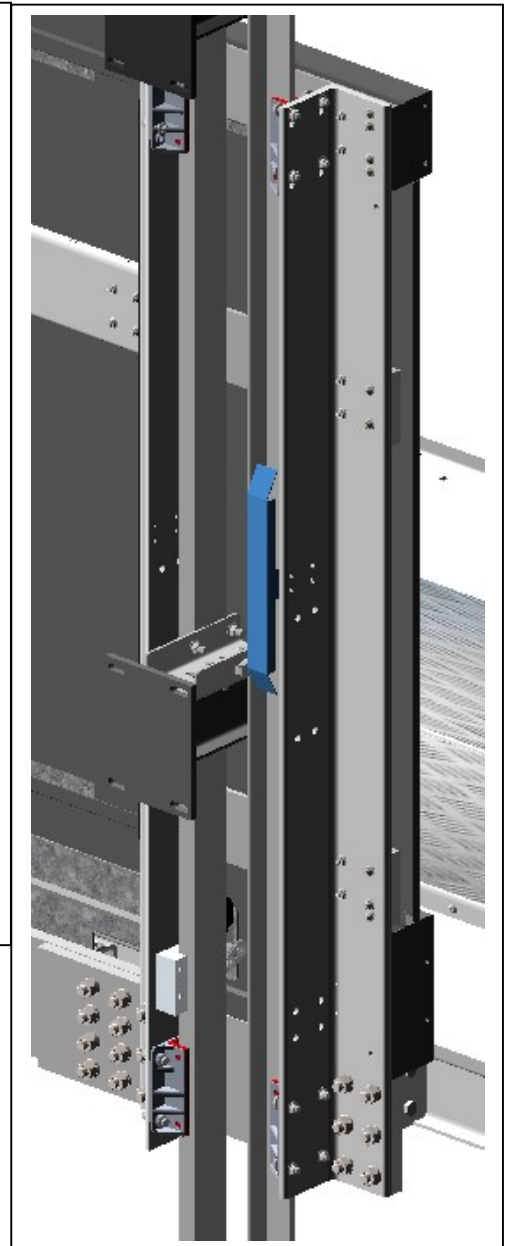


#### FIJACIÓN PATÍN FINAL DE CARRERA

TORNILLO DIN 912 M5x55	4 uds
TUERCA DIN 6923 M5	4 uds
BRIDA DE FUNDICIÓN M14	2 uds

### 10.3. Montaje del patín de contactos de presencia de puertas.

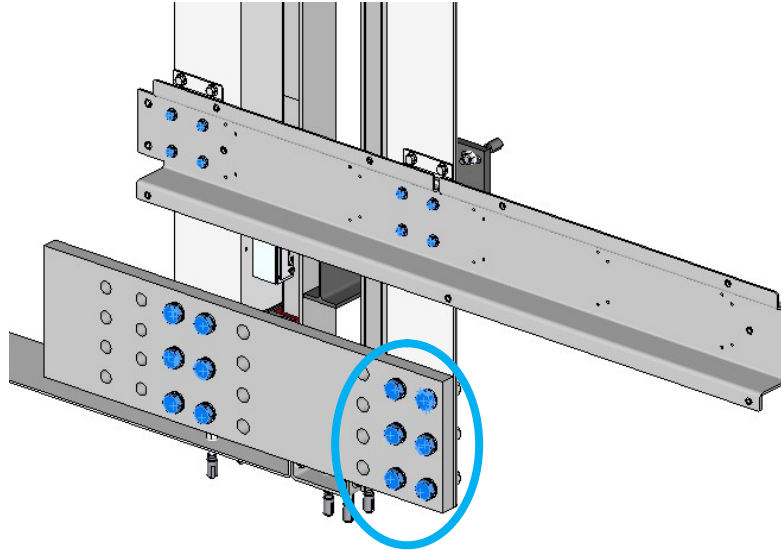




PATÍN PRESENCIA DE PUERTAS	
TORNILLO DIN 912 M5x25	4 uds
TUERCA DIN 6923 M5	4 uds

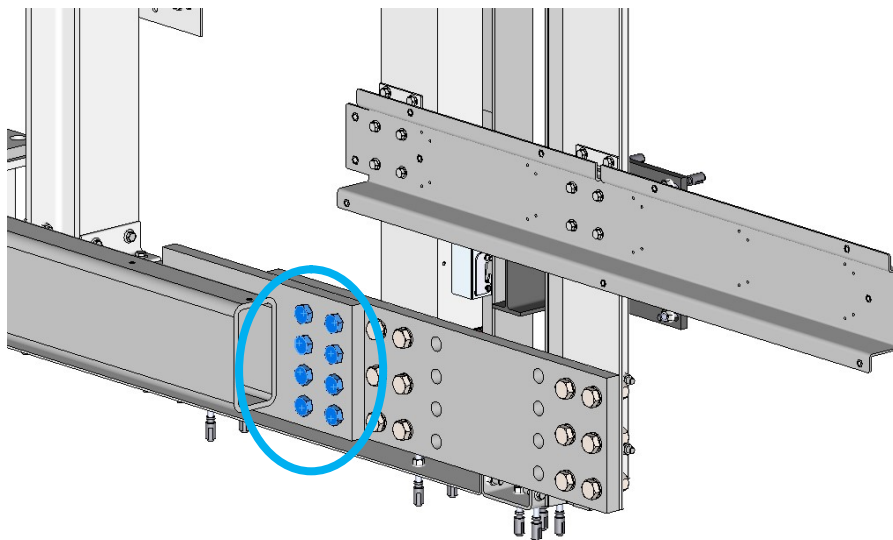
## 11. TORNILLERIA

### 11.1. BOLSA N°1 : Tornillos de fijacion de la llanta principal a largueros



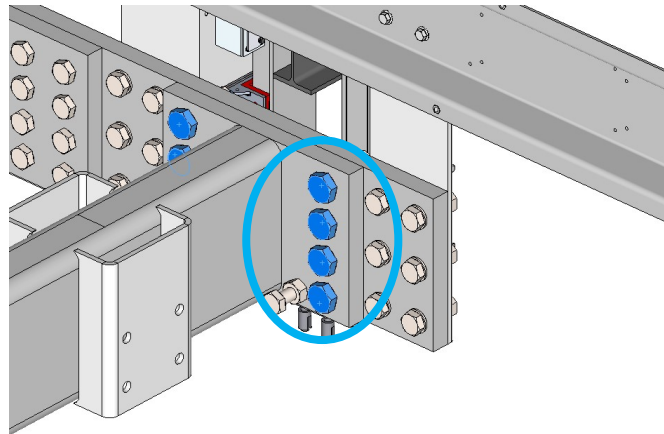
**CANTIDAD : 24 conjuntos M20x80 (DIN 6914)**

### 11.2. BOLSA N°2 : Tornillos de fijacion de la viga de tiro a los largueros



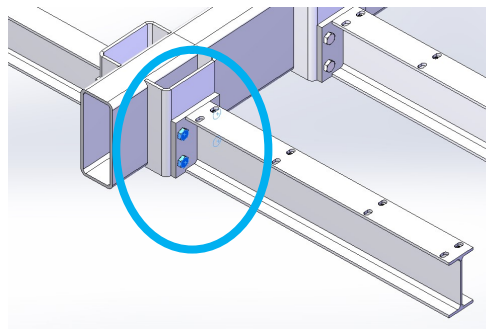
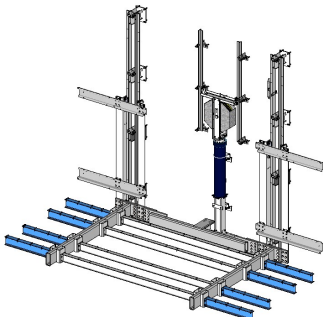
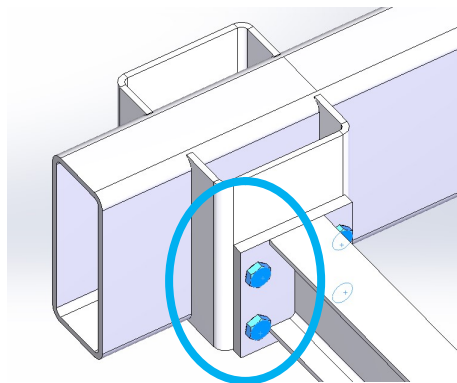
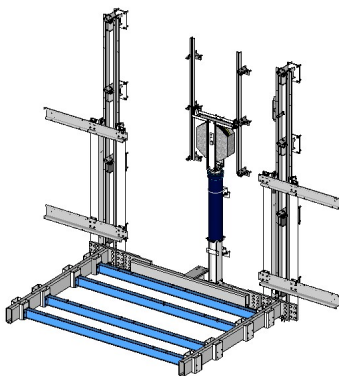
**CANTIDAD : 16 conjuntos M20x95 (DIN 6914)**

**11.3. BOLSA N°3: Tornillos de fijacion de las cartelas a los largueros**



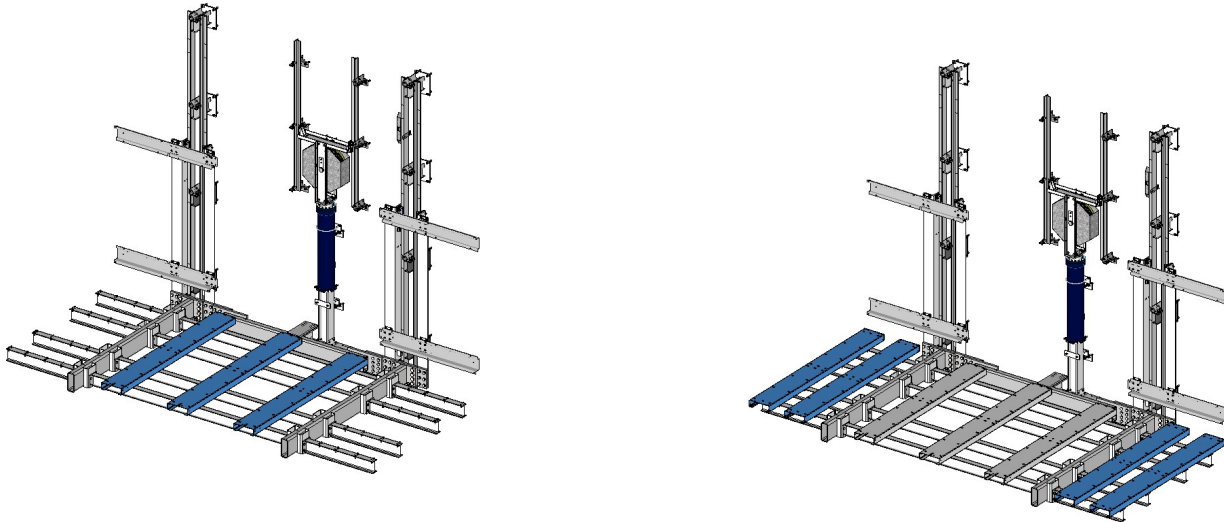
**CANTIDAD : 16 conjuntos M24x95 (DIN 6914)**

**11.4. BOLSA N°4: Tornillos de fijacion de vigas**



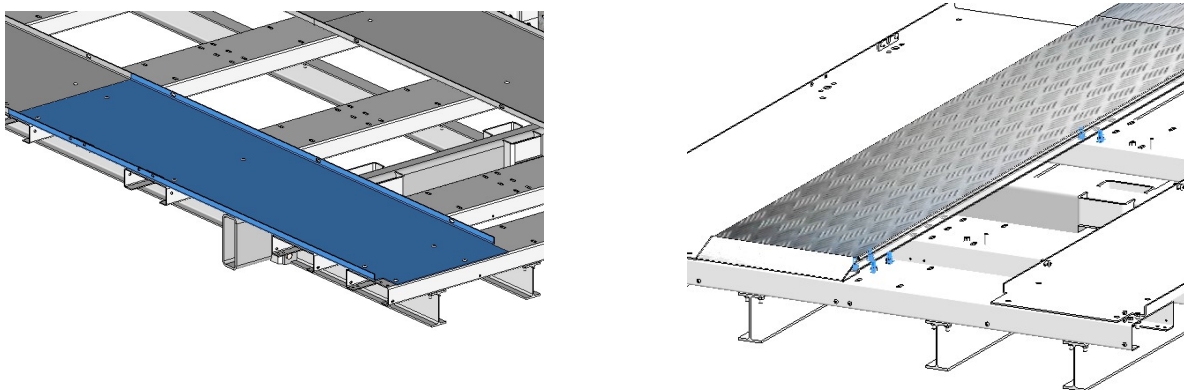
**CANTIDAD : 64 conjuntos M16x50 (DIN 6914)**

**11.5. BOLSA N°5 : Tornilleria perfiles de fijacion del suelo**



**CANTIDAD : 112 conjuntos M12x40 (DIN 933)**

**11.6. BOLSA N°6 : Suelo de Cabina**



**CANTIDAD : 70 conjuntos M12x40 (DIN 7380)**



**OFICINA CENTRAL**

Morispain, S.A.  
Polígono Industrial de Jundiz  
C/ Arangutxi nº8  
01015 Vitoria-Gasteiz  
ESPAÑA

+34 945292260  
oficinatecnica@morispain.com

[www.morispain.com](http://www.morispain.com)