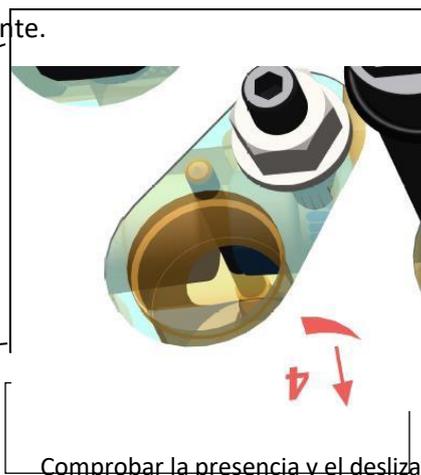


Solución de problemas de la válvula



MH2 DEFECTO: EL ASCENSOR NO ALCANZA LA VELOCIDAD NOMINAL CUENTA ARRIBA

- 1- Compruebe el funcionamiento eléctrico de la electroválvula EA. Si no se energiza, el elevador sube lentamente.
- 2- Compruebe que el elevador no alcanza la velocidad nominal sólo cuenta arriba. Si el problema se refiere también a la bajada, intente abrir el tornillo 3 de 1 vuelta. Si no se producen cambios, sustituya el tornillo 3 y vaya al paso siguiente.
- 3- Desenrosque el ajuste 7 de $\frac{1}{4}$ de vuelta (si el tornillo está demasiado cerrado, puede disminuir la velocidad del elevador o bloquearlo) y pruebe el sistema. Si no se producen mejoras, vuelva a cerrar el tornillo de $\frac{1}{4}$ de vuelta y vaya al paso siguiente.
- 4- Compruebe si el pistón del tornillo 8 está abierto. Cierre la válvula de compuerta, desconecte la tensión, alivie la presión, retire el tapón T con una llave fija 24 (Fig.2), retire el muelle y la corredera. Compruebe la presencia de ambas correderas. Compruebe el deslizamiento de las correderas con un destornillador: si uno de los dos pistones está atascado, póngase en contacto con la asistencia. De lo contrario, vaya al paso siguiente.



Comprobar la presencia y el deslizamiento de los dos insertos

Fig. 2

- 5- Compruebe la fuga de aceite por el tubo de drenaje. Levante ligeramente la tapa, arranque el motor y compruebe el drenaje. El elevador debe drenar poco aceite a alta velocidad. Si drena mucho aceite, contacte con la asistencia. Posible problema con el inserto H000119AA-A0. Para limpiarlo, vea la fijación **RP.MH.2**

MH3 DEFECTO: EL ASCENSOR INICIA BRUSCAMENTE LA SUBIDA

- 1- Ajuste el tornillo 7 de $\frac{1}{4}$ de vuelta. Si el problema no se resuelve, vaya al paso 2.
- 2- Comprobar posibles roces en las guías o en el elevador.

MH4 DEFECTO: EL ASCENSOR NO INICIA LA BAJADA

- 1- Compruebe el funcionamiento eléctrico de la electroválvula EB. Compruebe el funcionamiento manual con un destornillador y verifique la alimentación de la electroválvula.
- 2- Desenrosque el ajuste U de $\frac{1}{4}$ de vuelta. Si el problema no se soluciona, desenrosque U de 1 vuelta. Si el problema no se resuelve, vaya al paso 3.
- 3- Limpie los filtros de ajuste U y 2 (Fig. 3).
- 4- Compruebe el tornillo compensador 20, **RP.MH.3**. Compruebe que no esté atascado.

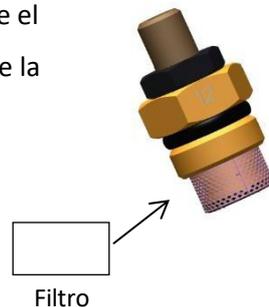


Fig. 3

MH5 DEFECTO: EL ASCENSOR INICIA BRUSCAMENTE LA BAJADA

- 1- Ajuste el tornillo U de $\frac{1}{4}$ de vuelta. Si el problema no se resuelve, vaya al paso 2.
- 2- Comprobar posibles roces en las guías o en el elevador.

MH6 DEFECTO: EL ELEVADOR NO ALCANZA LA VELOCIDAD NOMINAL CUESTA ABAJO

- 1- Compruebe el funcionamiento eléctrico de la electroválvula EA. Si no se energiza, el elevador baja lentamente.
- 2- Compruebe que el elevador no alcanza la velocidad nominal sólo cuesta abajo. Si el problema se refiere también a la subida, intente abrir el tornillo 3 de 1 vuelta. Si no se producen cambios, sustituya el tornillo 3 y vaya al paso siguiente.
- 3- Desenrosque el ajuste U de $\frac{1}{4}$ de vuelta (si el tornillo está demasiado bloqueado, puede disminuir la velocidad del elevador cuesta abajo o bloquearlo) y pruebe el sistema.
- 4- Si no se producen mejoras, vuelva a cerrar el tornillo de $\frac{1}{4}$ de vuelta y vaya al paso siguiente.

5- Compruebe si el pistón del tornillo 8 está abierto. Cierre la válvula de compuerta, desconecte la tensión, alivie la

presión, retire el tapón T con una llave fija 24 (Fig.2), retire el muelle y la corredera. Compruebe la presencia de las dos correderas. Compruebe el deslizamiento de las correderas con un destornillador: si uno de los dos pistones está atascado, póngase en contacto con la asistencia.



Comprobar la presencia y el
deslizamiento de los dos
insertos

Fig. 3

MH7 DEFECTO: EL ASCENSOR NO FRENA AL LLEGAR A LA PLANTA

- 1- Compruebe que la electroválvula EA no está excitada cuando llega al suelo. Compruebe el funcionamiento manual con un destornillador.
- 2- Compruebe la medida del tornillo 4 (Para regulación estándar, cierre el tornillo y vuelva a abrir de 4 vueltas). Tornillo de $\frac{1}{4}$ de vuelta y probar el elevador. Si no cambia, abrir de $\frac{1}{2}$ vuelta y pruebe de nuevo. Si no ocurre nada, limpie el filtro de ajuste 4 (fig. 4). Si el problema no se resuelve, vaya al paso 3.
- 3- Compruebe la posición de los imanes de desaceleración en las guías.



Filtro

Fig. 4

MH8 DEFECTO: EL ASCENSOR VIBRA A BAJA VELOCIDAD

- 1- Desenrosque el ajuste 6 de $\frac{1}{2}$ vuelta. Pruebe el elevador. Si el problema no se resuelve, vaya al paso 2.
- 2- Compruebe que la cabina del elevador no esté demasiado apretada en las guías o que éstas no estén engrasadas.
- 3- Intenta sangrar el pistón.
- 4- Si el ascensor no tiene silenciador y la vibración se produce sobre todo en el piso superior, es necesario instalar un silenciador.

MH9 DEFECTO: EL ELEVADOR PIERDE PRESIÓN O RENIVELACIÓN**Fuga del grupo de válvulas de retención:**

- 1- Con el elevador parado en el suelo, cierre la válvula de compuerta y compruebe en el manómetro si la presión disminuye: si disminuye, la fuga concierne a la válvula unitaria, si no, compruebe la tubería hacia el pistón: si la fuga concierne a la válvula unitaria, compruebe visualmente. Si no se observan fugas, compruebe los siguientes pasos.

Compruebe la fuga del drenaje EB:

- 1- Desconecte la alimentación eléctrica con el elevador parado en el suelo, retire la electroválvula EB y desenrosque el núcleo EB con la llave fija 15. Compruebe que no se produzcan fugas de aceite por el asiento del núcleo, por debajo de la válvula de la unidad o por el drenaje EB (Fig.5).
- 2- Si se produce una fuga, vuelva a montar el núcleo e intente presionar el EB Drain manual EB inferior con un destornillador, con el fin de drenar el paso.
- 3- Si la fuga continúa, siga la fijación **RP.MH.4**.



Fig. 5

Comprobar la estanqueidad del inserto de estanqueidad:

- 1- Suba la cabina del ascensor al primer piso.
- 2- Desconecte la alimentación del motor.
- 3- Mantenga la válvula de compuerta abierta.
- 4- Desmonte la electroválvula EB y desenrosque el núcleo EB con la llave fija 15. Si no hay fugas, es probable que la fuga provenga del inserto de sellado. Consulte la comprobación y sustitución del inserto de sellado **RP.MH.5**.

Comprobar la fuga del botón de bajada manual:

- 1- Con la cabina del ascensor parada en el suelo, compruebe que no se producen fugas por debajo de la válvula de la unidad (Fig.6).
- 2- Si se produce una fuga, intente pulsar varias veces el botón de bajada manual para vaciar el conducto.
- 3- Si la fuga continúa, siga la fijación **RP.MH.6**.

Comprobar la ausencia de fugas en la válvula de retención de la bomba manual

- 1- Mantenga el ascensor parado en el suelo y bajo presión.
- 2- Tire de la manija de la bomba manual hacia afuera. Si la bomba manual vuelve rápidamente al cierre, realice la fijación **RP.MH.7**.

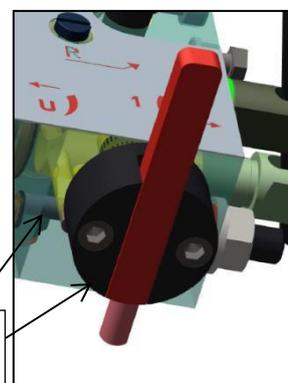


Fig. 6

MH10 DEFECTO: EL MOTOR MONOFÁSICO FUNCIONA BAJO TENSIÓN

- 1- Compruebe la tensión de alimentación de salida con el motor en marcha: si cae por debajo del 5% de la corriente nominal (230 voltios), el motor empieza a funcionar bajo tensión. Compruebe la línea Enel.
- 2- Compruebe el condensador del motor: si está en cortocircuito no funciona correctamente.
- 3- Con corrientes bajas se recomienda un condensador de encendido.

MH11 DEFECTO: LA BOMBA MANUAL NO FUNCIONA

Si la palanca de la bomba manual no funciona (la bomba manual vuelve a su posición inicial al tirar de ella hacia usted) y el sistema no entra en presión, necesitamos purgar el aire de la bomba manual en de la siguiente manera:

- 1- Cierre la válvula de compuerta.
- 2- Retire el tapón R situado cerca del manómetro con un destornillador de punta plana.
- 3- Intente bombear hasta que el aceite salga del tapón. Si después de 20 intentos el aceite no sale, intente introducir manualmente poco aceite en el interior del orificio y vuelva a realizar 20 intentos.
- 4- Cuando salga el aceite, monte el tapón R y verifique la subida de presión sobre el manómetro. La presión no debería llegar a cero con la válvula de compuerta cerrada.
- 5- Abra la válvula de compuerta y compruebe la elevación de la cabina del ascensor.

Si la bomba manual no mantiene la presión, verifique la presencia de aceite dentro del depósito y que el flotador esté siempre dentro del baño de aceite.



Solución de problemas de la válvula de la unidad MH2V

RP.MH.1 FIJACIÓN: pistón del tornillo 8

- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, aliviar la presión que actúa sobre la válvula de descenso manual.
- 2- Quitar el tornillo 8, desmontar la placa de ajuste 8 (H000153AA-A0), prestando atención a las piezas del interior.
- 3- Compruebe que el deslizamiento del pistón (H000114AA-A0) no es difícil (Fig. 7).
- 4- Si está atascado, póngase en contacto con la asistencia.
- 5- Si está abierto, vuelva a montar el muelle y la placa. Compruebe que todas las juntas tóricas están en su asiento.
- 6- Abra la válvula de compuerta, suministre corriente y pruebe el ascensor.

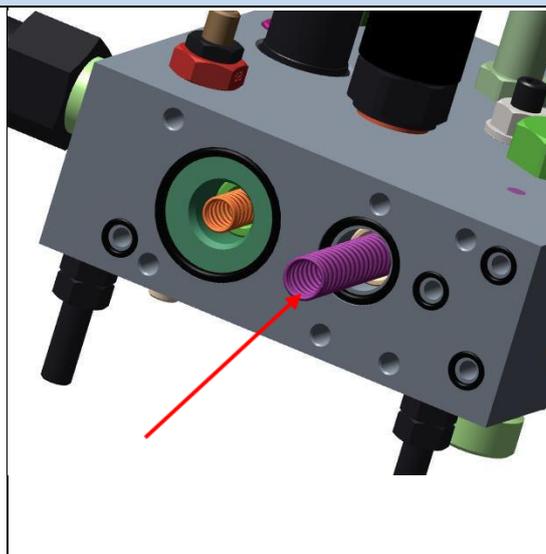


Fig. 7

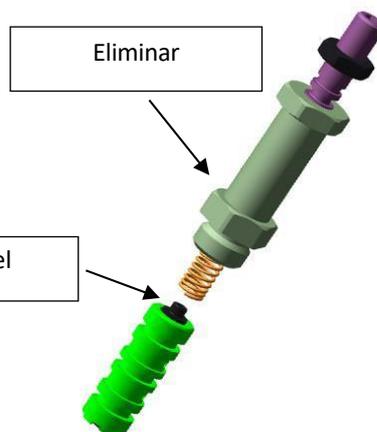
RP.MH.2 FIJACIÓN: Pistón del sistema piloto MH2V

- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, alivie la presión operando sobre la válvula manual de bajada.
- 2- Desenrosque la tuerca con la llave fija 17, retire el inserto y el muelle, límpielo y vuelva a montar todas las piezas.
- 3- Restablecer la tensión, abrir la válvula de compuerta y probar el sistema.



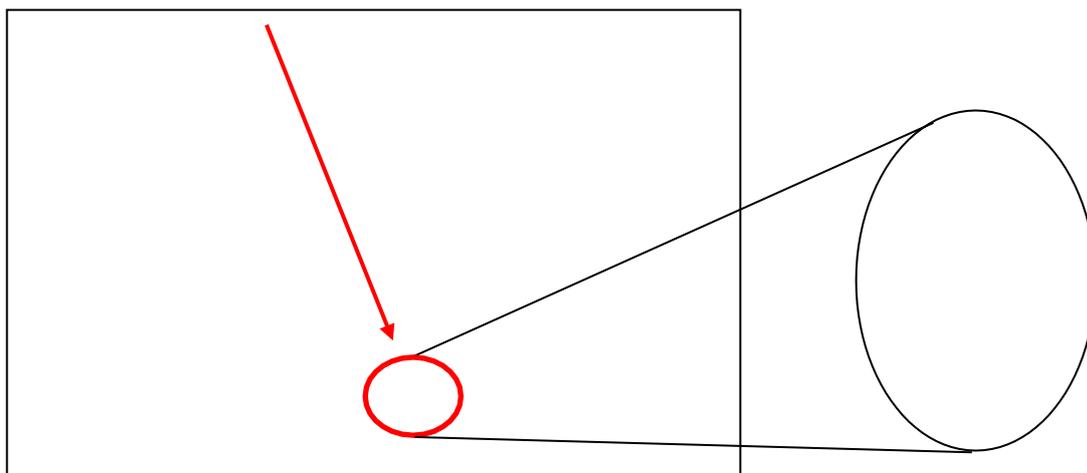
RP.MH.3 FIJACIÓN: comprobación del compensador

- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, alivie la presión de funcionamiento de la válvula de descenso manual.
- 2- Desenrosque el componente 20 con la llave fija 17.
- 3- Retire el muelle.
- 4- Compruebe el carrete deslizante. El carrete no debe atascarse y tiene que deslizarse sin problemas.
deslizamiento
- 5- Enchufa el componente.
- 6- Comprueba el ascensor.
- 7- Póngase en contacto con la asistencia si el problema no se resuelve.

**RP.MH.4 CORRECCIÓN: Cambio del casquillo EB**

(Sólo es posible si el S/N es superior a 260000. De lo contrario, póngase en contacto con la asistencia)

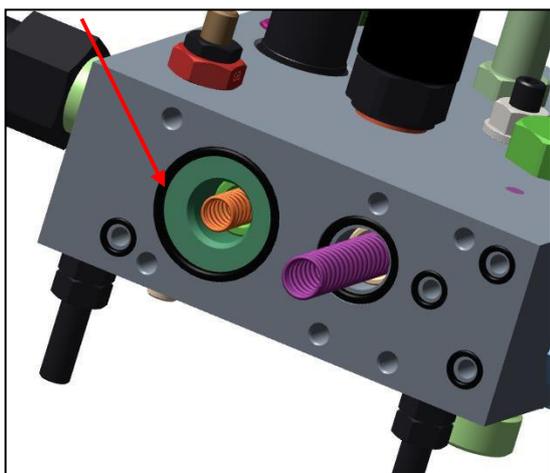
- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, alivie la presión operando sobre la válvula manual de bajada.
- 2- Desatornille los tornillos de la tapa, desenrosque el tubo flexible interno y levante la válvula de la unidad.
- 3- Desatornille el casquillo debajo de EB con la llave fija 17 y sustitúyalo por un componente nuevo.



- 4- Vuelva a montar los componentes y compruebe la estanqueidad a la presión.

RP.MH.5 CORRECCIÓN: cambio del inserto de sellado

- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, alivie la presión que actúa sobre la válvula manual de bajada.
- 2- Retire el tornillo 8 y la placa del módulo manual.
- 3- Retire el muelle del inserto de estanqueidad.
- 4- Cambiar el inserto de sellado.



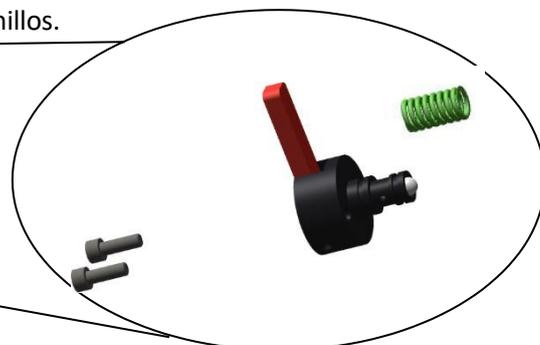
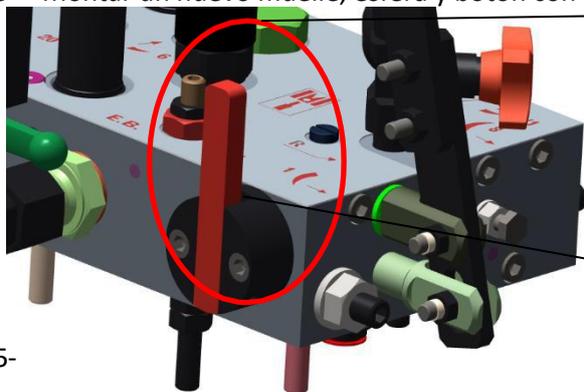
Inserto de sellado



- 5- Vuelva a montar el muelle y la placa del módulo manual. Compruebe que todas las juntas tóricas están en su asiento.
- 6- Abra la válvula de compuerta y compruebe la estanqueidad de la presión estática.

RP.MH.6 CORRECCIÓN: cambio de botón de descenso de emergencia

- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, alivie la presión que actúa sobre la válvula manual de bajada.
- 2- Desenrosque los dos tornillos y retire el botón. Retire el muelle y la esfera.
- 3- Montar un nuevo muelle, esfera y botón con los 2 tornillos.



- 5-
- 6-
- 4- Abra la válvula de compuerta y compruebe la presión estática.

RP.MH.7 CORRECCIÓN: sustitución manual de módulos

- 1- Cierre la válvula de compuerta, desconecte la alimentación del motor, alivie la presión que actúa sobre la válvula manual de descenso; retire el tornillo 8.
- 2- Desatornille 6 tornillos y sustituya el módulo manual.

