

# **MANUEL DE MISE EN SERVICE**

**TAURUS**

## INDEX

<b>1. HISTORIQUE DES RÉVISIONS.</b> .....	<b>3</b>
<b>2. INTRODUCTION</b> .....	<b>3</b>
<b>3. CONSIDÉRATIONS AVANT LA MISE EN SERVICE</b> .....	<b>5</b>
<b>4 POSITION À OCCUPER PAR L'OPÉRATEUR</b> .....	<b>18</b>
<b>5 L'UTILISATION PRÉVUE DE L'ÉQUIPEMENT</b> .....	<b>18</b>
<b>6 LES MANIÈRES DONT L'ÉQUIPEMENT NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ</b> .....	<b>19</b>
<b>8 INSTRUCTIONS DE SAUVETAGE.</b> .....	<b>20</b>
<b>10 INFORMATIONS SUR LE BRUIT ET LES VIBRATIONS</b> .....	<b>21</b>
<b>11 INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE ET D'EXPLOITATION RELATIVES À LA FORMATION DES OPÉRATEURS. DE PUESTA EN SERVICIO Y UTILIZACION RELATIVAS A LA FORMACION DE LOS OPERADORES.</b> .....	<b>21</b>
<b>12 RISQUES RÉSIDUELS DE L'ÉQUIPEMENT</b> .....	<b>21</b>
<b>13 INSTRUCTIONS MERSURES PRÉVENTIVES</b> .....	<b>21</b>
<b>14 OUTILS QUI PEUVENT ÊTRE ATTACHÉS À L'ÉQUIPEMENT</b> .....	<b>22</b>
<b>15 PANNES ET RÉPARATIONS</b> .....	<b>22</b>
<b>16 EMBALLAGE, STOCKAGE ET TRANSPORT</b> .....	<b>23</b>
<b>17 OPÉRATIONS À EFFECTUER PAR L'UTILISATEUR.</b> .....	<b>24</b>
<b>18 MAINTENANCE PRÉVENTIVE</b> .....	<b>25</b>
<b>19 PIÈCES DE RECHANGE</b> .....	<b>31</b>
<b>20 BRUIT AÉRIEN ÉMIS</b> .....	<b>31</b>
<b>21 ÉMISSION DE RAYONNEMENTS NON IONISANTS</b> .....	<b>31</b>
<b>22 DESMANT DÉM ET DE L'ÉLIMINATION DE L'ÉQUIPEMENT</b> .....	<b>31</b>
<b>23 GARANTIE</b> .....	<b>31</b>

# 1. HISTORIQUE DES RÉVISIONS.

REVISION	DESCRIPTION
0	Première édition du document.

## 2. INTRODUCTION

### 2.1 CHAMP D'APPLICATION.

L'objectif principal de ce manuel est de fournir un support d'information pour le DÉMARRAGE de Taurus LIFTS.

Il est nécessaire d'avoir des connaissances préalables sur le montage et la mise en service des appareils de levage hydrauliques, ainsi que la capacité d'interpréter les plans, schémas et descriptions indiqués dans ce manuel.

Il est également nécessaire de connaître la législation en matière de sécurité en vigueur dans la zone géographique où l'installation de la plate-forme élévatrice doit être effectuée.

N'oubliez pas qu'après la mise en service de la plate-forme élévatrice, tous les tests indiqués dans la section 8 du MANUEL D'INSTRUCTIONS TAURUS, intitulée "Tests finaux avant la mise en service" du présent document, doivent être effectués.

L'opérateur de mise en service doit être qualifié et posséder des connaissances spécifiques afin d'effectuer en toute sécurité les interventions prévues dans ce manuel de mise en service.



**ATTENTION : Il doit y avoir au moins une personne responsable de la manipulation correcte et sûre de l'équipement. Cette personne est instruite et doit être formé à la manipulation correcte et sûre de l'équipement et est responsable des contrôles de base et visuels réguliers de l'équipement.**

Avant de commencer les travaux de mise en service, il est nécessaire de lire attentivement l'ensemble du manuel, car il contient des informations relatives à :

- l'installation correcte de la plate-forme de levage.
  - la sécurité du personnel de montage.
  - la sécurité du personnel de maintenance.
  - la sécurité de l'utilisateur.
- la sécurité de la plate-forme de levage.

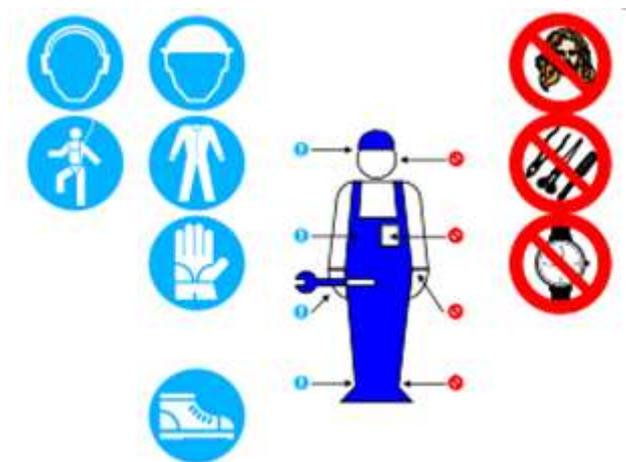
## 2.2 SYMBOLES UTILISÉS



**ATTENTION** : Signale que, dans l'opération décrite, si les règles de sécurité ne sont pas suivies et respectées, des dommages à l'installation ou de graves dommages physiques peuvent être causés..



## 2.3 SÉCURITÉ LORS DE L'INSTALLATION.



**ATTENTION** : Il est recommandé de lire attentivement et à plusieurs reprises ce manuel d'instructions, car il contient des informations et des avertissements très importants concernant la sécurité de l'utilisateur, de l'installateur, du responsable de la maintenance et de la plate-forme.

## 2.4 INFORMATION SUR LA DOCUMENTATION.

Ce manuel est conçu comme une aide à la mise en service du palan et ne fait pas partie de la documentation de base du palan, ni ne doit être inclus avec le reste de la documentation accompagnant le palan,

Si vous avez des doutes sur la manière d'agir ou de procéder, veuillez contacter votre centre de service.

### 3. CONSIDÉRATIONS AVANT LA MISE EN SERVICE

#### 3.1. RÉVISION GÉNÉRALE DE L'INSTALLATION

Avant de mettre l'ascenseur en marche, nous devons nous assurer que le montage mécanique et électrique est correct et conforme au manuel de montage.

En outre, nous devons nous assurer que toutes les connexions de l'ascenseur ont été effectuées et nous utiliserons les connecteurs avec les cavaliers en fonction de nos besoins pour identifier les problèmes éventuels.

Nous apprendrons à connaître les différents composants électriques qui composent la manœuvre électrique avant de les manipuler.

#### 3.2. DESCRIPTION DES COMPOSANTS DU TABLEAU DE COMMANDE ÉLECTRIQUE



UPS



ECLARAGE  
PANNEAU  
COMMAND



RELAIS DE TEMPÉRATURE  
MOTEUR ET HUILE

PHASES DE CONTRÔLE DES

SOURCE DC



PLC

DÉVERROUILLAGE  
DE L'UCM

### 3.3. BATTERIE D´SECOUR

Le contrôleur est équipé d'une batterie 220 Vac, située à l'arrière du contrôleur, juste derrière le PLC.

Cette batterie de secours fonctionnera **UNIQUEMENT** en cas de coupure de courant sur la ligne d'alimentation principale de 220 Vac, mais elle doit **TOUJOURS** être connectée pendant la période de fonctionnement de l'ascenseur.

Pour ce faire, appuyez sur le bouton sur la position ON (appuyez pendant 3 secondes) (voir fig). Pour l'éteindre, appuyez sur le même bouton pendant 3 secondes (position OFF) (voir fig.).

Il est obligatoire, qu'en MODE ASSEMBLAGE ou pendant la période d'installation ou de fonctionnement de l'équipement, l'UPS soit allumé et éteint, pour éviter d'épuiser inutilement la vie utile des batteries internes.

L'onduleur possède un autre bouton avec le symbole "BELL", qui est utilisé pour activer/désactiver le signal acoustique de l'onduleur (voir figure).

Lorsque l'onduleur n'est pas alimenté, un bip intermittent retentit et lorsque l'onduleur est surchargé, ce bip est continu.

En cas de panne de courant et si l'onduleur n'a **PAS** d'énergie stockée ou est épuisé, il ne sera pas possible d'exécuter un sauvetage hors tension. Toutefois, si cela est détecté lorsque le palan est sous tension, les mesures suivantes doivent être prises :

- 1) Retirez le tuyau d'entrée d'alimentation à 2 fils situé en bas de l'onduleur.
- 2) Retirez le tuyau d'alimentation OUTPUT à 2 fils situé en bas de l'onduleur.
- 3) Les compter ensemble (MALE-FEMELLE) (Jumper l'onduleur).
- 4) Procédez au remplacement de l'onduleur dès que possible.

Pour remplacer l'onduleur, il est recommandé de retirer tout le panneau de commande de l'armoire, en enlevant les 2 vis M8 DIN 912, situées en bas, et de soulever le panneau d'environ 2 cm vers le haut et de procéder à son retrait. Assurez-vous qu'il n'y a pas de connexions dans le panneau de commande.

### 3.4. AUTOMAT / PLC

Le fonctionnement de l'ascenseur est régi par un automate programmable.

Avant de mettre en marche l'équipement, nous devons connaître la signification de chacun des écrans disponibles.

#### LISTE DE LA NOMENCLATURE

Símbolo	Descripción
SP	Série principale de la manœuvre
TK	Série de présence de porte extérieure (porte série auto pontée).
RK	Série de boulons.
KTK	Série de portes de voiture (pontage lorsqu'il n'y a pas de porte).
ES	Statut de l'ascenseur : I - Inspection C - Centrage. N - Normal. F - Hors service
PL	Positionnement de la voiture. Indique la zone dans laquelle se trouve la voiture. 0 étage 0. 4 étage 1. 8 étage 2. 12 étage 3.
O1	État du signal de la came : ( ) ouvert. ) ( fermé
O2	État du signal de la came : ( ) ouvert. ( ) ( ) fermé.
FT	Signal de l'ouverture de la porte et/ou de la cellule photoélectrique.
PS	Signal d'impulsion vers le haut.
PB	Signal d'impulsion vers le bas.
RE	Signal de réinitialisation.
Indicación de sentido	↑ La voiture monte. ↓ Cab vers le bas = Cabine au sol
S	Montée
G	Général
V0:	Vitesse 0.
V1	Vitesse 1.
B	Descentée
VC	Contrôle des contacteurs.
PS	Pontage de la série activé.
BAT	Aucun mode d'alimentation activé.
P0,P1,P2,P3	Appels des étages
LLE	Appel de l'extérieur.
LLC	Appel de voiture.
RO	Signal d'occupation et lumière temporisée.

### 3.4.1 **ÉCRAN 1:** AFFICHEUR PRINCIPALE

Sur l'écran principal, la version du LOGICIEL et la zone de l'installation sont affichées pour savoir si vous vous trouvez dans la zone de rinçage de l'installation pour effectuer un recalibrage manuel.



- 1) MODE NORMAL : l'ascenseur fonctionnera avec tous les signaux et nous pourrons également faire des appels depuis l'extérieur en utilisant les boutons 0,1,2,3, depuis le clavier à membrane de l'automate. Pour être en mode normal, l'interrupteur du tableau doit être en position AUT.
- 2) MODE ASSEMBLAGE OU INSPECTION : l'ascenseur se déplace tant que toutes les séries sont fermées et avec les appels cabine 0 (descente) 1 (montée), les appels externes sont annulés. Pour être en mode assemblage, l'interrupteur doit être en position ins.

### 3.4.2 **ÉCRAN2:** ÉTAT DES SIGNAUX D'ARRÊT, D'INTERRUPTEUR ET DE RÉINITIALISATION

Depuis l'écran principal, nous pouvons atteindre l'écran numéro 2 en appuyant sur les flèches horizontales de gauche. Cet écran affiche le STATUT de la série d'ascenseurs, l'état de l'ascenseur et le compteur d'affichage de l'ascenseur (position de l'aimant).



(I)=INPUT

(O)=OUTPUT



CONTACT FERMÉ



CONTACT OUVERT

ETAT (ES:)

R : Sauvetage (quand il n'y a pas de 220 V)  
 I : Mode inspection / montage  
 C : Centrage (recherche de la position la plus basse. Lorsque l'ascenseur n'est pas à l'étage 0. L'ascenseur doit être abaissé pour qu'il connaisse la position la plus basse, et puisse monter et descendre).  
 N : Normal

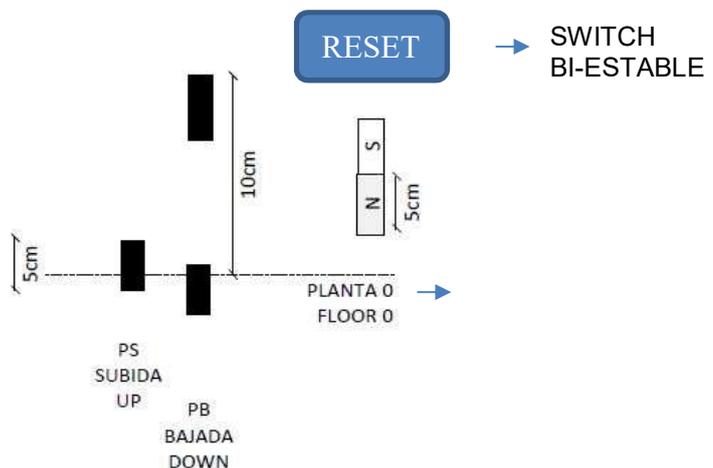
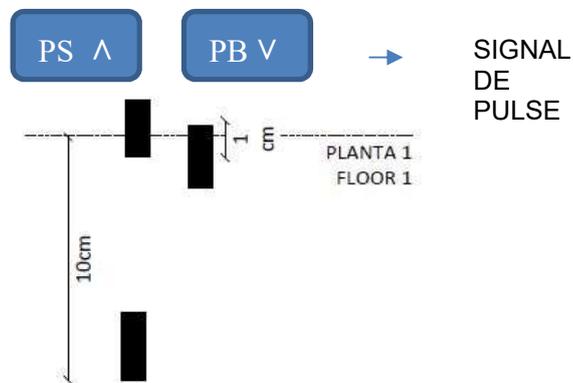
*SP (I) : Série de palans principaux. En mode normal, il DOIT ÊTRE FERMÉ (icône allumée).*

*TK (I) : C'est le signal de PRESENCE de la serrure de la porte.*

*RK (I) : C'est le signal de verrouillage de la porte.*

*KTK (I) : C'est la série du contact de la porte de la cabine, dans le TAURUS cette série sont accrochés les contacts des barrières des embarquements :*

### 3.4.2 **ÉCRAN3:** ÉTAT DES SIGNAUX D'ARRÊT, D'INTERRUPTEUR ET DE RÉINITIALISATION

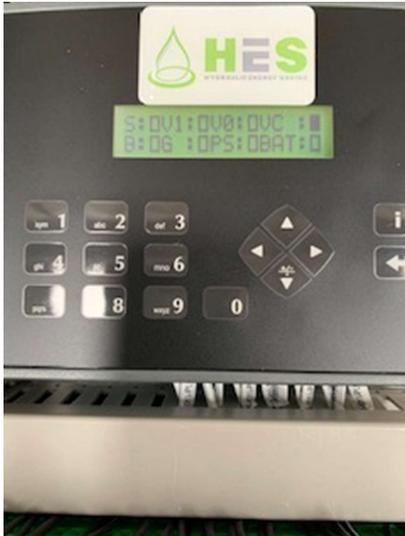


**Lorsque l'ascenseur est en position NORMALE à l'étage le plus bas, le PS-PB-RE est allumé (contacts fermés).**

O1 (O) : Le symbole ( ) indique que la porte est ouverte, le symbole ( ) indique que la porte est fermée, seule la sortie O1 est utilisée dans l'ascenseur TARUS pour la commande de la porte externe, O2 n'est pas utilisée et n'a aucune utilité.

FT (I) : Signal d'ouverture de porte pour connecter une photocellule par exemple lorsqu'il y a des portes dans la voiture, non utilisé dans la TAURUS.

### 3.4.3 **ÉCRAN 4:** ÉTAT DES SIGNAUX D'ARRÊT, D'INTERRUPTEUR ET DE RÉINITIALISATION



**S (O):** Sortie relais montée

**B (O):** Sortie relais descente

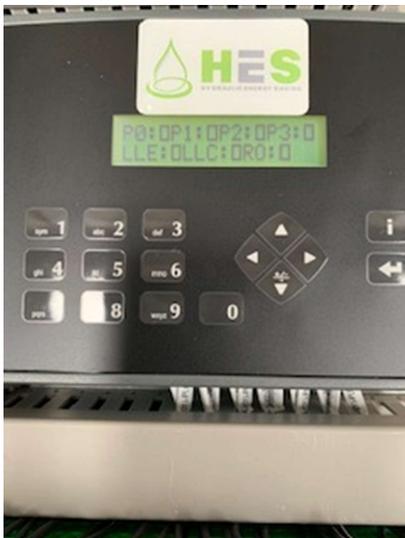
**V1 (O):** Sortie relais rapide

**VC(I):** Suivi des contacteurs

**PS(I):** Autorisation des portes

**BAT(I):** Pas de tension à l'entrée, mode de secours.

### 3.4.4 **ÉCRAN 5:** ÉTAT DES SIGNAUX DE PORTE P1 ET P2



P0 à P3 (I) : Appel d'étage.

LLE(I) Appel extérieur.

LLC(I) Appel de voiture.

RO (O) : Relais de signal d'occupation.

### 3.4.4 LISTE D'ERREURS

La manœuvre mémorise la dernière erreur de blocage qui a mis l'ascenseur hors service, en donnant un code d'erreur, une description sommaire, la date et l'heure où l'erreur s'est produite.



Le format est le suivant :

1er Rangée	00- Code erreur	Description sommaire
2eme Rangée	0000 hour erreur	00000000 Jour-mois-année

Sur cet écran, si nous appuyons en même temps sur 8+"entrée", nous supprimons le défaut mémorisé.

Code	Description resumée	Description	Cause Possible
00	SINERROR	No hay error bloqueante	
01	RÉSERVÉ		
02	RÉSERVÉ		
03	F TKMAR	Panne de la série de présences avec l'ascenseur en marche pendant plus de 10 secondes.	- - Vérifiez la présence des portes.
04	F RKMAR	Défaillance de la séquence de boulons lorsque l'ascenseur fonctionne pendant plus de 10 secondes.	- - Vérifiez le contact de la verrouillage de porte
05	F KTKMAR	Défaillance de la série de portes de la voiture lorsque l'ascenseur fonctionne pendant plus de 10 secondes.	- - Vérifiez le contact de la porte de la voiture.
06	RÉSERVÉ		
07	LIMITMAR	Temps maximal entre les affichages dépassé	- - Vérifiez la position des crayons.

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la valve de surpression (la cabine ne bouge pas).</li> <li>- - Vérifier le paramétrage du variateur (la cabine ne bouge pas).</li> <li>- - Vérifiez que la tension sur la valve aval n'est pas inférieure à 9V lors de la descente en vitesse lente.</li> </ul>
<b>08</b>	F VC STP	Un des contacteurs à l'arrêt n'a pas chuté. L'ouverture de l'UCM a été activée manuellement avec le palan arrêté	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier les contacteurs..</li> </ul>
<b>09</b>	F VC MAR	Un des contacteurs au démarrage ne s'est pas enclenché	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier les contacteurs...</li> </ul>
<b>10</b>	F RENIVE	Le délai d'achèvement de la remise à niveau est dépassé.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - Vérifiez les détecteurs de position.</li> <li>- - Vérifiez le groupe de soupapes ou le variateur (la cabine ne bouge pas).</li> </ul>
<b>11</b>	F RESET	Après avoir atteint l'étage 0 n'a pas lu l'aimant de réinitialisation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez l'aimant de réinitialisation.</li> </ul>
<b>12</b>	F CIERRE	Limite de tentative de fermeture de la porte dépassée.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - Vérifiez les boulons et la porte de la voiture.</li> <li>- - Temps de fermeture de la porte trop faible.</li> </ul>

### 3.4.12 PARAMÈTRES CONFIGURABLES

Pour modifier les PARAMÈTRES de l'attelage, IL EST POSSIBLE DE LE FAIRE UNIQUEMENT EN MODE ASSEMBLAGE (voir procédure ci-dessus).

En mode assemblage et sur l'écran principal, appuyez sur le bouton DOWN du clavier (voir fig. 1) et appuyez à nouveau sur le bouton DOWN ARROW (fig.2).



Fig.1



Fig.2

1°- Le premier paramètre configurable fig 2 est le nombre d'arrêts. Appuyez sur ENTER pour entrer dans le mode d'édition et modifier le nombre d'arrêts.



Fig 3.



Fig 4.

2°- Le deuxième paramètre configurable est portes de voiture OUI/NON, bien que la Taurus ne dispose pas de porte de voiture, configurez le paramètre comme OUI pour maintenir le fonctionnement des portes externes avec toutes les options d'une porte de voiture. Si nous mettons NO, le signal OP1 se comportera comme un signal de came.

3°- Le troisième paramètre est la configuration de l'embarquement du signal OP1 (fig 4), dans la Taurus toutes les portes sont suspendues au signal OP1 donc les planchers qui sont utilisés doivent être noirs. En appuyant sur 0,1,2,3 nous permettons à l'ascenseur d'ouvrir la porte à cet arrêt (alimentation de la bobine OP1).



Fig 5.



Fig 6.

4°- Le quatrième paramètre (fig 5) permet de sélectionner les étages sur lesquels l'OP2 est utilisé, dans le cas du Taurus tous les étages doivent être vides.

5°- Figure 6 est le temps de fermeture des portes, après ce temps si la série de portes n'est pas fermée la manœuvre d'ordre de réouverture.



Fig 7.



Fig 8.

6° La figure 7 montre les tentatives de fermeture des portes, une fois les tentatives effectuées, la porte est bloquée en attendant le réarmement.

7° La figure 8 établit le temps d'occupation qui maintient les appels externes occupés.



Fig 9.



Fig 10.

8° La figure 9 règle la remise à niveau avec porte ouverte OUI/NON ; en appuyant sur ENTRÉE on change les options, dans le cas où l'on indique la remise à niveau avec porte fermée, lorsque la plate-forme doit se remettre à niveau, elle donnera d'abord l'ordre de fermer les portes et ensuite l'ordre de remise à niveau.

9° Figure 10 est l'heure et la date pour stocker le code d'erreur, en appuyant sur ENTER nous pouvons changer entre les champs et modifier les champs.



Fig 11.



Fig 12.

10ème Figure 11 est le compteur de déclenchement qui peut être remis à zéro.

La 11ème figure 12 est la limite de temps de fonctionnement, le temps maximum entre les affichages.



Fig 13.



Fig 14.

12° Figure 13, transfert de la plante, en appuyant sur la touche Entrée, vous pouvez indiquer la plante et le temps de transfert, si vous mettez le temps à 0, le transfert est annulé.

13° Figure 14, l'appui sur la voiture est configuré, il ne s'agit PAS d'un appel automatique, tandis que OUI implique que vous devez maintenir l'appui. POUR MODIFIER LE PARAMÈTRE, IL FAUT APPUYER SUR 8+ENTER.



Fig 15.



Fig 16.

14 : Figure 15, Temps d'ouverture de la porte.

15 Figure 16 : type de vannes, ce paramètre doit être réglé sur MH2V pour le TAURUS.

APPUYEZ SUR LE BOUTON BAS ET NOUS SOMMES DANS LE MENU PRINCIPAL.

## **4 POSITION À OCCUPER PAR L'OPÉRATEUR**

### **4.1 CONTRÔLE EXTERNE**

A partir du bouton poussoir situé sur les portes palières, des appels sont lancés pour passer à l'un des niveaux prévus.

Dans toute situation où les portes de l'étage sont ouvertes, ces commandes seraient désactivées tant que les séries de portes ne sont pas pontées et sont connectées correctement.

### **4.2 CONTRÔLE DU CABINE**

L'habitacle est doté de boutons poussoirs qui permettent au conducteur de passer d'un niveau à l'autre. Il dispose également d'un bouton d'arrêt d'urgence. Elle dispose également d'un indicateur de surcharge qui informe les occupants de l'état de surcharge de l'équipement avant le démarrage de la plate-forme.

## **5 L'UTILISATION PRÉVUE DE L'ÉQUIPEMENT**

La plate-forme élévatrice décrite dans ce manuel doit être utilisée comme décrit dans ce document et dans le but de permettre le déplacement de véhicules avec des personnes à bord du véhicule. Toute autre utilisation est impropre et peut donc être dangereuse. Le fabricant ne peut être tenu responsable de tout dommage causé par une utilisation déraisonnable, inappropriée ou incorrecte.

L'habitacle dispose d'une étiquette d'identification indiquant la charge maximale autorisée pour l'utilisation, le marquage CE associé est visible sur le tableau électrique, avec les données du fabricant, le modèle, le numéro de série, l'année de fabrication, la tension de l'équipement et la puissance électrique.

### **5.1. TYPE D'OPERATION**

La plate-forme élévatrice n'est pas équipée d'une mémoire, elle ne répond donc qu'au premier appel qu'elle enregistre. Lorsqu'un appel est reçu, les boutons poussoirs de chaque étage s'allument pour indiquer qu'il est occupé. De même, si l'appel provient d'un étage, les boutons poussoirs des autres étages s'allument pour indiquer que la plate-forme élévatrice est occupée.

Lorsque le passager de la voiture appuie en continu sur un bouton, la voiture se déplace immédiatement à l'étage qui lui a été indiqué. Les passagers se trouvant sur le palier ou à l'étage appellent la plate-forme élévatrice en appuyant de manière continue sur le bouton situé à l'étage, dès que le signal d'occupation n'est pas allumé. Si c'est le cas, l'appel n'est pas enregistré et la plate-forme élévatrice ne vient pas. Une fois que la plate-forme élévatrice est à l'étage, le passager peut se déplacer jusqu'à l'étage souhaité.

## 6 LES MANIÈRES DONT L'ÉQUIPEMENT NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ.

Les situations suivantes sont considérées comme une mauvaise utilisation de la plate-forme élévatrice et sont interdites par le fabricant :

- dépasser la capacité de charge maximale de la plate-forme élévatrice,
- l'utilisation de la plate-forme pour le transport d'objets qui pourraient l'endomm l'équipement,
- forcer l'ouverture de la porte du plancher pendant le déplacement de la plate-forme élévatrice,
- désactiver les dispositifs d'urgence installés par le concepteur,
- utiliser la plate-forme élévatrice en cas d'incendie ou d'inondation,
- .. .gardez la plate-forme sale.
- et, en général, l'utilisation de la plate-forme élévatrice pour des usages autres que ceux prévus ci-dessus.

### 7.2 TESTS FINAUX DE PRÉ-MISE EN SERVICE.



**ATTENTION : Les tests finaux avant la mise en service de la plate-forme doivent être effectués par du personnel qualifié.**

	Correcto	Incorrecto
La surface de la zone d'embarquement est-elle lisse et continue ?		
Vérifier que la plate-forme ne crée pas de possibilité de coincement lors du franchissement d'une dalle (arrêt intermédiaire).		
Vérifiez que la distance entre l'habitacle et le palier ne dépasse pas 25 mm (20 mm est une valeur optimale).		
Vérifiez que le dégagement avec la structure ou les murs adjacents permet au dispositif de se déplacer en toute sécurité.		
Vérifiez que le piston et les éléments de suspension sont correctement installés.		
L'interrupteur de fin de course supérieur coupe-t-il la série de sécurité et se déclenche-t-il avant que le piston ne s'arrête ?		
L'arrêt d'urgence de l'habitacle fonctionne-t-il correctement ?		
Toutes les portes se verrouillent-elles correctement ?		
La présence des portes fonctionne-t-elle correctement et commande-t-elle l'arrêt de la plate-forme lorsqu'elle est actionnée ?		
Les contacts du bodyguard sont-ils correctement installés et coupent-ils la série de sécurité lorsqu'ils sont actionnés ?		
Avec le robinet d'arrêt fermé, faites un appel et vérifiez que la pression de sécurité est conforme à l'installation.		
La valve du parachute fonctionne-t-elle lors du test ?		
Les boutons poussoirs de la cabine fonctionnent-ils correctement et sont-ils conditionnés à la clé ?		
Les boutons poussoirs d'atterrissage fonctionnent-ils correctement ?		
La plate-forme s'arrête-t-elle à l'horizontale à tous les arrêts, en montée comme en descente ?		
Le contact de surcharge est-il connecté et fonctionne-t-il à 110 % de la charge nominale ?		

## 8 INSTRUCTIONS DE SAUVETAGE.

### 9.1 Instructions de sauvetage électrique

En cas de panne de courant, l'ascenseur est opérationnel dans le sens de la descente. Tant que la plate-forme n'est pas en panne, elle est opérationnelle dans le sens de la descente. Après 30 secondes, il descendra à l'étage le plus proche.

### 9.2 En cas de sauvetage manuel :

Abaissez le disjoncteur situé en bas du panneau de commande.

	<p>Appuyez sur le bouton de déverrouillage du système A3 pour activer la descente manuelle.</p>
	<p>Actionnez la valve d'urgence du distributeur.</p>

Tournez la clé rouge d'abaissement d'urgence du distributeur, marquée "H" sur l'image, jusqu'à ce que la plate-forme soit au sol.

Déverrouillez les portes extérieures lorsque l'ascenseur est au sol.

Une fois secouru, assurez-vous que la porte est fermée et verrouillée.

Procédez à l'appel du service technique pour rendre la plateforme à nouveau opérationnelle.

## **10 INFORMATIONS SUR LE BRUIT ET LES VIBRATIONS.**

Les bruits aériens produits par la plate-forme élévatrice pendant son fonctionnement devraient être très faibles. Le groupe hydraulique est équipé d'un ensemble moteur immergé avec une pompe à vis, qui présente un niveau de bruit et de vibration très faible. Aucune vibration significative n'est prévue.

## **11 INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE ET D'EXPLOITATION RELATIVES À LA FORMATION DES OPÉRATEURS. DE PUESTA EN SERVICIO Y UTILIZACION RELATIVAS A LA FORMACION DE LOS OPERADORES.**



**ATTENTION : La mise en service de la plate-forme élévatrice NSVK doit être effectuée par du personnel qualifié de la société d'installation. Si une assistance à la mise en service est nécessaire, il convient de contacter le fabricant.**

## **12 RISQUES RÉSIDUELS DE L'ÉQUIPEMENT.**

La plate-forme élévatrice intègre toutes les mesures de sécurité nécessaires découlant de l'évaluation des risques effectuée lors de la phase de conception et vérifiée lors des étapes suivantes.

Le risque résiduel de l'équipement provient d'une négligence d'utilisation de la part de l'utilisateur si les mesures de sécurité contenues dans ce document ne sont pas respectées.



**AVERTISSEMENT : S'il est nécessaire d'effectuer des travaux d'entretien sur le plancher, il est toujours possible de le faire depuis l'intérieur de l'habitacle en retirant le plancher de la plate-forme et en le positionnant au niveau inférieur. Si, exceptionnellement, il est nécessaire d'intervenir sous l'habitacle, fermez le robinet hydraulique et coupez l'alimentation électrique de la plate-forme.**

## **13 INSTRUCTIONS MERSURES PRÉVENTIVES**

### **12.1 Aspects généraux**

Le fabricant ne peut être tenu responsable de tout dommage causé par une utilisation inadéquate, incorrecte ou déraisonnable de l'appareil. ainsi que pour une installation et/ou un entretien incorrect. De même, les modifications de la plate-forme ou l'installation d'éléments autres que ceux fournis par le fabricant impliquent une modification de la machine et invalident la certification de celle-ci..

### **12.2 Entrée et sortie sécurisées de la plate-forme élévatrice.**

Lorsque les passagers entrent ou sortent de la plate-forme élévatrice, aucun sac, colis ou objet étranger ne doit être laissé en position forcée pour maintenir la porte ouverte. Les passagers doivent entrer et sortir de manière ordonnée et sans s'arrêter sur le passage de la porte.

La charge maximale de la plate-forme élévatrice ne doit pas dépasser la charge maximale indiquée sur la plaque dans la cabine. La plate-forme est destinée au transport de personnes et ne doit pas être utilisée comme un chariot élévateur.

### **12.3 Accès libre aux étages.**

Tout accès obstrué ou empêchant l'accès correct à la plate-forme élévatrice doit être communiqué aux utilisateurs afin d'éviter d'éventuels accidents. Les zones libres devant les zones d'embarquement de la législation sur l'accessibilité en vigueur sur le lieu d'installation doivent être respectées.

### **12.4 Espace machines ou armoire équivalente.**

Le panneau de commande de la plate-forme est intégré à la colonne, au niveau de la butée inférieure. Dans le cas de colonnes réduites ou de configurations où la colonne n'est pas perpendiculaire à la planche inférieure, l'armoire doit être installée dans une zone adjacente avec un éclairage adéquat.

## **14 OUTILS QUI PEUVENT ÊTRE ATTACHÉS À L'ÉQUIPEMENT**

L'équipement doit être utilisé tel qu'il a été conçu au stade de la conception et aucun autre type d'outil ou d'élément non prévu ne peut être installé.

## **15 PANNES ET RÉPARATIONS**

**15.1** Il faut partir du principe que la plupart des pannes sont dues à une utilisation involontaire de la plate-forme élévatrice. Toutefois, certaines causes possibles de défaillances sont énumérées ci-dessous :

### **15.2 Défauts prévisibles.**

L'interrupteur principal est éteint.

La porte est ouverte.

Le commutateur à clé est désactivé.

La vanne de décharge est bloquée.

Valve d'abaissement ouverte.

Le plateau de sécurité sous la cabine est activé.

Niveau d'huile bas.

Manque d'énergie électrique.

Les portes ne sont pas correctement verrouillées.



**ATTENTION : S'il n'est pas possible de réparer l'appareil ou s'il s'avère qu'il fonctionne mal d'une manière qui pourrait entraîner une situation dangereuse. La plate-forme doit être mise hors service. Pour ce faire, agir sur le tableau électrique en déconnectant le disjoncteur principal de la plate-forme avec la plate-forme à l'étage le plus bas si possible et avec le robinet d'arrêt fermé.**

### **15.3 Réparations**



**ATTENTION : Toutes les réparations doivent être effectuées par un personnel de service qualifié. En cas de besoin d'aide pour une réparation quelconque, il faut contacter le fabricant. Toute modification importante de la machine entraînera la perte du marquage CE de la plate-forme. Le fabricant ne peut être tenu pour responsable des opérations négligentes qui pourraient survenir.**

### **15.4 Remplacement des éléments de sécurité de la plate-forme.**

Tous les composants de sécurité à remplacer doivent être homologués et avoir des caractéristiques identiques à ceux fournis à l'origine avec l'équipement. Il est recommandé de contacter le fabricant de la plate-forme élévatrice NSVK pour obtenir des informations sur la méthode la plus appropriée pour remplacer un composant de sécurité.

### **15.5 Autres composants.**

Il est recommandé de contacter le service après-vente du fabricant de la plate-forme élévatrice NSVK pour obtenir des informations sur la méthode la plus appropriée de remplacement des composants.

### **15.6 Lubrifiants.**

Le fabricant recommande l'utilisation de lubrifiants de haute qualité pour obtenir des performances optimales de l'installation et prolonger la durée de vie de la plate-forme. Les lubrifiants recommandés sont :

-Huile de guidage : grade ISO 220, pour la lubrification de la colonne.

-Huile hydraulique : grade ISO HM 46, pour le fluide hydraulique du piston..

### **15.7 Enregistrement des défauts et des modifications majeures.**

Toute panne ou remplacement de composants doit être enregistré par l'entreprise d'installation ou de maintenance..

## **16 EMBALLAGE, STOCKAGE ET TRANSPORT**

### **16.1 Emballage.**

La plate-forme élévatrice est fournie dans différents cartons, doublés et cerclés d'un film rétractable ou d'un ruban en nylon. Après avoir déballé les paquets, il faut vérifier que le contenu est complet.

Dans le cas où le matériel n'est pas conforme à ce qui est demandé, vous devez contacter l'entreprise et elle vous indiquera la solution à prendre..

### **16.2 Stockage**

Si la plate-forme n'est pas installée immédiatement, elle doit être conservée à l'intérieur de son emballage dans une atmosphère sèche, protégée des agents atmosphériques et à une température comprise entre 10° et 40°C.

L'emballage doit être éloigné des sources de chaleur ou des flammes, et doit être placé dans une position stable, en évitant un empilement excessif des paquets, qui pourrait faire basculer la marchandise.

### **16.3 Transport**

Le transport de la plate-forme élévatrice s'effectue démonté de l'entrepôt au site d'installation et doit être effectué à l'aide de moyens appropriés, tels que des camions. Le déchargement du camion et le déplacement des colis doivent être effectués à l'aide de transpalettes ou de grues. Si ces outils ne sont pas disponibles, les parties non assemblées de la plate-forme élévatrice doivent être déchargées à la main, en déballant les paquets pour les décharger directement du camion.

Certaines pièces sont trop lourdes pour être déplacées manuellement, notamment les portes du plancher, le piston, les guides, l'unité hydraulique, le panneau de commande ; dans ce cas, il est nécessaire d'agir conformément aux règles de sécurité existantes.

Les colis contenus sont ceux indiqués sur le bon de livraison.

### **16.4 Élimination des emballages**

Les éléments d'emballage (film rétractable, bandes de nylon, carton et autres) ne doivent pas être accessibles aux enfants, car ils constituent des sources potentielles de danger. Les matériaux d'emballage doivent être stockés et manipulés conformément à la réglementation en vigueur..

## 17.1 INSTRUCTIONS EN CAS D'ACCIDENT OU PANNE

### 17.2 Instructions de sauvetage depuis l'extérieur

Lors du sauvetage de personnes coincées dans la cabine de la plate-forme élévatrice, procédez comme indiqué dans les instructions de sauvetage. Ces étiquettes sont placées à proximité de l'équipement hydraulique et dans un endroit visible. Ils doivent également contenir l'adresse et le numéro de téléphone de l'entreprise d'installation ou de maintenance.

Elles doivent être respectées, et l'entreprise d'installation ou d'entretien sera exclue de toute responsabilité en cas de non-respect de leurs instructions..

#### INSTRUCTIONS DE SAUVETAGE MANUEL

- 1) Rassurer la personne enfermée.
2. Assurez-vous de la situation dans la cabine.
3. Coupez l'alimentation électrique dans l'armoire de la machine.
4. tournez par intermittence l'actionneur d'abaissement d'urgence RED sur le groupe hydraulique jusqu'à ce qu'il atteigne le niveau du sol.
5. Sauvez la personne en déverrouillant manuellement la porte à l'aide de la vis centrale du verrou d'étage et fermez la porte d'étage.
6. Prévenez le service de maintenance.

## 17 OPÉRATIONS À EFFECTUER PAR L'UTILISATEUR.

### 18.1 Utilisation correcte de la plate-forme élévatrice.

Le propriétaire doit faire bon usage de la plate-forme élévatrice à tout moment et est responsable de la vérification du bon fonctionnement de base de la plate-forme, comme indiqué :

- soulèvement et abaissement complets.
- Accompagner la personne handicapée pendant le trajet si nécessaire.
- Vérification de l'état des portes du plancher.
- vérification de la précision de l'arrêt.
- vérifier le bon fonctionnement de l'appel de sol.
- Vérification du bon fonctionnement des boutons d'appel de la cabine.
- vérification visuelle de l'existence des indicateurs de charge maximale.



**AVERTISSEMENT : Si l'utilisateur constate un comportement anormal ou un dysfonctionnement de la plate-forme, il doit la mettre hors service et en informer la société de maintenance ou l'installateur.**

### 18.2 Mauvaise utilisation de la plate-forme de levage.

Le propriétaire ne doit pas faire un usage abusif de la plate-forme élévatrice tant que les opérations effectuées sur la plate-forme élévatrice ne dépassent pas celles spécifiées au point 18.1.

Les éléments suivants peuvent être considérés comme des abus :

- en sautant dans la cabine de la plateforme élévatrice.
- Jeter des mégots de cigarettes sur le plancher de la cabine.
- forcer les portes de l'équipement lorsqu'il est en mouvement.
- utiliser l'équipement en cas d'incendie ou d'inondation.

introduire dans la plate-forme élévatrice des objets susceptibles d'endommager les portes d'accès, les marches, la colonne ou la cabine.

-versez de l'eau dans le puits, le plancher de la plate-forme et la zone d'accès (modèle standard non prévu pour une utilisation en extérieur).

-utiliser la plate-forme comme un chariot élévateur.



**ATTENTION : La liste figurant au point 18.2 est une liste non exhaustive d'utilisations abusives. Par abus, on entend toute activité non énumérée au paragraphe 18.1.**

## **18 MAINTENANCE PRÉVENTIVE**

### **19.1 Généralités**

Il est recommandé que cette plate-forme élévatrice soit entretenue par une société de maintenance et, dans tous les cas, les réglementations nationales doivent être appliquées là où elle est installée.



**AVERTISSEMENT : Selon le pays de destination et le cas, il peut être obligatoire d'enregistrer l'installation auprès de l'autorité compétente. Il est nécessaire que l'entreprise d'installation connaisse la législation en vigueur là où l'installation doit être réalisée. Selon le pays, un contrat de maintenance avec une société de maintenance peut être obligatoire.**

L'entreprise de maintenance ou la personne chargée de l'entretien de l'installation doit inspecter la plate-forme élévatrice au moins aussi souvent que le prévoit la loi.

La maintenance préventive est conçue de manière à,

- la plateforme élévatrice et ses accessoires sont maintenus en état de fonctionnement sûr.
- les exigences de l'équipement pour une maintenance sûre sont signalées.
- les opérations considérées comme nécessaires pendant la durée de vie de certains composants sont effectuées.

Un entretien préventif approprié de la plate-forme élévatrice augmente la durée de vie de l'équipement et retarde l'apparition de situations d'urgence.

### **19.2 Responsabilités du propriétaire**

Le propriétaire est responsable de l'équipement et doit donc assumer les devoirs suivants :

- Soyez responsable de l'utilisation correcte.
- Maintenir la plate-forme de levage dans des conditions de fonctionnement sûres.
- Empêcher le fonctionnement de l'installation lorsqu'il sait qu'elle n'est pas en bon état de fonctionnement.
- Respecter les réglementations nationales en vigueur et les autres exigences pertinentes.
- Informez la société de maintenance (le cas échéant) de tout fonctionnement anormal perçu.
- Informez la société de maintenance (le cas échéant) après avoir mis l'installation hors service en raison d'une situation dangereuse, d'un incident ou d'un accident.
- Informez la société de maintenance (le cas échéant) avant d'effectuer toute modification liée à l'installation, à son utilisation et/ou à son environnement.
- Informez la société de maintenance (le cas échéant) avant de mettre l'installation hors service pendant une période prolongée.

-Réaliser une révision générale par du personnel compétent avant de remettre l'installation en service après une période d'arrêt prolongée.

-Faciliter l'accès de la société de maintenance (le cas échéant) aux installations pour l'exécution des inspections et des contrôles.

-Informez la société de maintenance de toute modification de la plate-forme qui n'existe pas au moment de la mise en service.

-Informez la société de maintenance de toute intervention de secours effectuée par une personne extérieure à la société.

Informez la société de maintenance des inspections périodiques ou d'autres travaux non liés à la maintenance.

-Gardez le nom et le numéro de téléphone de la société de maintenance bien visibles à tout moment pour l'utilisateur de la plate-forme.

-Maintenir un accès libre et sûr aux zones de travail pour le personnel de maintenance et informer l'entreprise de maintenance de tout danger ou modification des zones de travail..

### **19.3 Travaux simples à réaliser par des personnes non qualifiées ou extérieures.**

Seuls les travaux suivants peuvent être effectués par des personnes non qualifiées qui n'appartiennent pas à la société de maintenance ou qui n'en font pas partie.

-Nettoyage des parties situées immédiatement à côté de l'arbre de la plate-forme élévatrice, en veillant à ne pas renverser d'eau qui pourrait tomber dans la fosse.

Nettoyage de l'intérieur de la cabine de la plate-forme d'ascenseur à l'aide de produits non abrasifs susceptibles d'endommager les sols et les murs, en veillant à ne pas renverser d'eau qui pourrait tomber dans la fosse.

Nettoyage des portes du plancher à l'aide de produits non abrasifs susceptibles de les endommager.

la mise hors service de la plate-forme élévatrice, lorsqu'elle est autorisée.

-Observez le bon fonctionnement de la plate-forme de levage.

-Les opérations de sauvetage, en suivant scrupuleusement les instructions du fabricant.

### **19.4 Fréquence recommandée pour l'entretien périodique.**

Le tableau ci-joint indique les tâches de maintenance préventive à effectuer, ainsi que la fréquence générale recommandée par le fabricant. Cette fréquence doit être prise en compte en fonction de l'utilisation de la plate-forme.

Plus la plate-forme est utilisée fréquemment, plus les contrôles de maintenance doivent être fréquents.

#### **FRÉQUENCE DES TÂCHES**

Nettoyage	Tous les 4 mois
Portes de sol . Emboîtement.	Tous les 4 mois
Plateau de sécurité sous la cabine	Tous les 4 mois
Boutons poussoirs intérieurs de la cabine et boutons poussoirs extérieurs.	Tous les 4 mois
Cabine et châssis.	Tous les 4 mois
Arbre à colonne.	Tous les 4 mois
Guissières et diapositives.	Tous les 4 mois
Guides	Tous les 4 mois
Tuyau de raccordement à la cabine	Tous les 4 mois
Valve parachute et tuyau hydraulique.	Tous les 4 mois
Détecteurs électriques.	Tous les 4 mois

Circuits électriques et manœuvre.	Tous les 4 mois
Signalisation.	Tous les 4 mois
Salle des machines ou armoire équivalente.	Tous les 4 mois
Équipement hydraulique.	Tous les 4 mois

## 19.5 Tâches de maintenance.



**ATTENTION : Les travaux d'entretien de la plate-forme élévatrice NSVK doivent être effectués par du personnel qualifié et toujours conformément aux instructions d'entretien de ce manuel.**

Veillez à ce que la plate-forme soit vide lorsque vous effectuez des travaux d'entretien..

### 19.5.1 Nettoyage

Il est essentiel que l'installation soit maintenue dans un état de propreté générale pour lui assurer une plus longue durée de vie.

-Fosse : nettoyer la fosse de l'huile et/ou de la graisse qui pourraient causer des accidents. Vérifiez également qu'il est exempt d'humidité et de saleté.

Cabine : le nettoyage de la cabine doit être effectué avec des produits non abrasifs qui n'endommagent pas les sols et les murs qui constituent la décoration.

-Les portes au sol : nettoyez-les pour éviter toute saleté qui pourrait rayer le sol ou les empêcher de s'ouvrir correctement.

-Accès aux cabines : nettoyez les saletés existantes et veillez à ce que la surface d'accès ne soit pas glissante.

### 19.5.2 Portes de plancher. Emboîtement.

Les points suivants sont les tests à effectuer sur les portes de sol lors des travaux de maintenance.

-Vérifier la fixation correcte des portes au mur,

-Vérifier le bon fonctionnement des contacts de toutes les portes. Si l'un des contacts de porte est défectueux ou si ses goupilles ne s'emboîtent pas correctement, la plate-forme élévatrice doit être mise hors service.

Sur les portes semi-automatiques munies d'un judas, vérifiez que le verre est en parfait état. Si la porte n'est pas équipée d'un judas, vérifiez que l'indicateur de position de la voiture fonctionne correctement.

Si la porte n'est pas équipée d'un judas, vérifiez que l'indicateur de position de la voiture fonctionne correctement.

-Vérifiez que la rotation du verrou de sécurité active le levier de déverrouillage fixé au mécanisme de la porte.

-Contrôler l'usure et la tension des poulies, amortisseurs, sangles et câbles d'entraînement.

### 19.5.3 Bandeja de seguridad bajo cabina.

Les points suivants sont les tests à effectuer sur le plateau de sécurité sous la cabine lors des travaux de maintenance.

-Vérifier qu'il est correctement fixé.

-Vérifiez que la plate-forme s'arrête lorsqu'elle est abaissée. Une fois le blocage corrigé, la plate-forme doit revenir à sa position sans aucune intervention.

### 19.5.4 Boutons poussoirs intérieurs et extérieurs de la cabine.

Les points suivants sont les tests à effectuer sur les boutons-poussoirs lors des travaux de maintenance.

- Vérifier qu'ils sont correctement fixés.
- Vérifier leur bon fonctionnement lorsqu'ils sont pressés.

#### 19.5.5 Cabine et châssis.

Les points suivants sont les tests à effectuer sur la cabine et le châssis lors des travaux de maintenance.

- Vérifier l'état général de la cabine et du châssis.
- Vérifier les fixations des panneaux.
- Vérifier le bon fonctionnement des boutons du panneau de commande de la cabine.
- Vérifier l'existence de la plaque signalétique.

#### 19.5.6 Colonne

Les points suivants sont les tests à effectuer sur la cabine et le châssis lors des travaux de maintenance.

- Vérifier l'état général de la cabine et du châssis.
- Vérifier les fixations des panneaux.
- Vérifier le bon fonctionnement des boutons du panneau de commande de la cabine.
- Vérifier l'existence de la plaque signalétique.

#### 19.5.7 Glissières et diapositives

Les points suivants sont les tests qui doivent être effectués sur les glissières et les toboggans lors des travaux de maintenance.

- Contrôlez l'usure des curseurs/des glissières.
- Vérifier leur fixation au châssis.
- Vérifier l'état de la lubrification.

#### 19.5.8 Guides

Les points suivants sont les tests à effectuer sur les guides lors des travaux de maintenance.

- Vérifier l'état des guides de la cabine et leur stabilité.
- Vérifier l'état des fixations murales des rails.
- Vérifier l'état des joints des guides et de leurs vis.

#### 19.5.9 Tuyau de raccordement à la cabine

Les points suivants sont les tests qui doivent être effectués sur le tuyau de raccordement à la cabine lors des travaux d'entretien.

- Vérifier qu'ils sont correctement fixés.
- Vérifiez qu'ils ne sont pas abîmés ou frottés.

#### 19.5.10 Valve parachute et tuyau hydraulique.

Les points suivants sont les tests à effectuer sur la valve parachute et le tuyau hydraulique lors des travaux de maintenance.

- Vérifiez qu'ils ne sont pas abîmés ou frottés.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'huile.
- Vérifier le fonctionnement de la valve du parachute.

#### 19.5.11 Détecteurs électriques.

Les points suivants sont les tests qui doivent être effectués sur les détecteurs électriques lors des travaux de maintenance.

- Vérifier qu'ils sont correctement fixés.
- Vérifiez qu'ils ne sont pas abîmés ou frottés.

#### 19.5.12 Circuits électriques et manœuvres. Chaîne de sécurité. Les terrains.

Les points suivants sont les tests qui doivent être effectués sur les circuits électriques et l'appareillage de commutation lors des travaux de maintenance.

Vérifiez que l'armoire est propre, sèche et exempte de poussière.

- Vérifier le bon fonctionnement de toutes les commandes de sécurité.
- Vérifier que le système de secours fonctionne correctement.
- Vérifier si nécessaire les courants et les tensions.
- Vérifier la mise à la terre (isolation) de tous les circuits de sécurité.

#### 19.5.13 Signes

Les points suivants sont les tests qui doivent être effectués sur les panneaux, les étiquettes et les panneaux d'avertissement.

- Vérifiez que les panneaux sont en place et en bon état.

#### 19.5.14 Équipement hydraulique

Les points suivants sont les tests à effectuer sur l'équipement hydraulique lors des travaux de maintenance.

-Étanchéité du cylindre : vérifiez la présence d'huile dans la fosse, ce qui indique la présence de fuites dans le cylindre. La vis de purge et les raccords doivent être vérifiés.

-Bloc de soupapes : vérifiez l'absence de fuites d'huile au niveau des joints de soupapes et des raccords :

- Fermez la vanne et vérifiez que la pression ne chute pas de plus de 4 ou 5 bars en cinq minutes.

-Niveau d'huile : vérifiez que lorsque la plate-forme de levage est à l'arrêt le plus haut, le niveau d'huile dans le réservoir est au plus bas,

le niveau d'huile dans le réservoir est supérieur au niveau minimum (la pompe sera immergée dans l'huile). dans l'huile).

-Etat de l'huile : vérifiez l'état de l'huile. L'huile doit conserver ses caractéristiques initiales et ne pas être noircie ou avoir une mauvaise odeur.

-Filtres : vérifiez le filtre à huile et nettoyez-le si nécessaire.

-Pression de travail : vérifiez la pression de travail pour vous assurer qu'elle est conforme aux valeurs définies.

Vitesse : vérifiez que la vitesse est conforme aux valeurs définies.

Vitesse : vérifiez que la plate-forme de levage fonctionne conformément aux spécifications de vitesse.

-Test de pression statique : pour s'assurer que les pièces sous pression fonctionnent correctement.

-Soupape de surpression : pour vérifier que la soupape de surpression fonctionne à la pression spécifiée.

-Soupape parachute : pour vérifier en aval que la soupape fonctionne à la vitesse prévue.

-Soupape d'abaissement manuel : vérifiez son fonctionnement en l'activant et en vérifiant que la plateforme élévatrice descend.

-Mise à niveau : à chaque arrêt, actionnez manuellement la vanne de descente pour vérifier le circuit de mise à niveau électrique, porte fermée.

- Instructions et schémas : vérifiez que les instructions et les schémas de l'unité hydraulique sont corrects.
- Tuyaux et/ou conduites : vérifiez qu'ils ne sont pas détériorés et qu'il n'y a pas de fuite d'huile.

## **19 PIÈCES DE RECHANGE**

Toutes les pièces de rechange nécessaires pour effectuer une réparation doivent être fournies par le fabricant. Ces pièces de rechange doivent toujours être d'origine et avoir les mêmes caractéristiques que les pièces à remplacer.

Ne remplacez jamais une pièce par une autre pièce qui n'a pas été fournie par le fabricant, car elle pourrait ne pas être identique à la pièce d'origine et causer des problèmes supplémentaires.

Le fabricant n'est pas responsable de l'utilisation de la plate-forme élévatrice avec des paramètres de fonctionnement différents de ceux indiqués sur la plaque signalétique, ainsi que de l'utilisation de pièces de rechange non originales ou non recommandées.

Le fabricant garantit la fourniture des pièces de rechange nécessaires pour effectuer les réparations éventuelles de la plate-forme élévatrice.

## **20 BRUIT AÉRIEN ÉMIS**

Le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A émis par la plate-forme est inférieur à 70 dBA.

## **21 ÉMISSION DE RAYONNEMENTS NON IONISANTS**

L'appareil n'émet pas de rayonnements non ionisants susceptibles de nuire aux personnes, et en particulier aux personnes ayant des dispositifs médicaux actifs ou inactifs implantés dans leur corps..

## **22 DESMANT DÉM ET DE L'ÉLIMINATION DE L'ÉQUIPEMENT**

S'il est décidé de mettre la plate-forme élévatrice hors d'usage et de la démonter, les éléments pouvant présenter un danger doivent être rendus inoffensifs et mis sous contrôle, cette opération doit être effectuée conformément aux réglementations en vigueur dans le país

## **23 GARANTIE**

La société vendeuse garantit la qualité du matériel fourni à l'acheteur pendant une période de deux ans à compter de la date figurant sur la facture ou sur le bon de livraison, et s'engage à réparer ou à remplacer par la société vendeuse les éléments reconnus défectueux en usine, à condition qu'il n'y ait pas eu de mauvaise manipulation par le client final. Une fois ce délai de deux ans écoulé, le client doit prouver et démontrer que le défaut du produit est imputable au fournisseur et non aux cas décrits au paragraphe suivant.

Sont exclus de la garantie : les éléments soumis à l'usure due à une utilisation normale, comme dans le cas des systèmes de batteries ou des onduleurs, les dommages causés par la poussière, l'humidité, une mauvaise manipulation, une manipulation incorrecte du produit, l'altération des sceaux de garantie, les modifications apportées par le client, le mauvais état et les dommages résultant de déficiences dans l'alimentation électrique, les températures imprévues et/ou les phénomènes naturels tels que les décharges électriques dues aux orages.

L'obligation contenue dans la garantie du produit est conditionnée par le fait que tous les paiements ont été effectués.