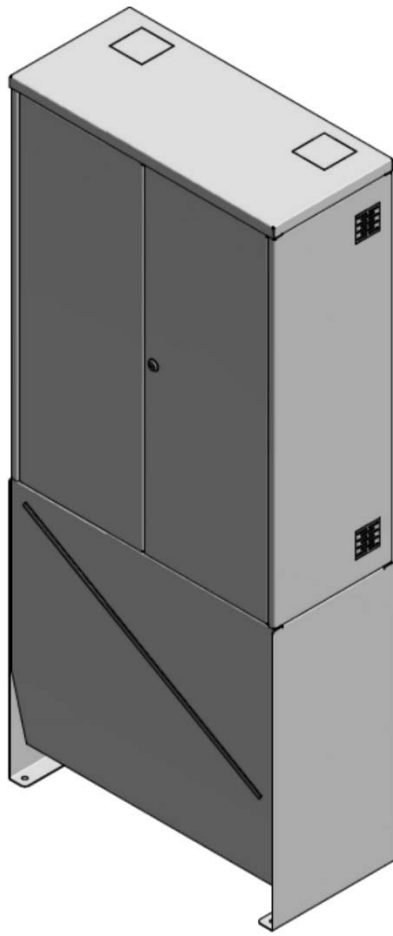


MANUAL DE INSTRUCCIONES CENTRAL HOME LIFT MH2V



1. HISTORIAL DE REVISION.	2
2. INTRODUCCIÓN.	2
2.1 CAMPO DE APLICACIÓN	2
2.2 SIMBOLOS USADOS.	3
2.3 SEGURIDAD DURANTE LA INSTALACIÓN.	3
3. CARACTERÍSTICAS GENERALES.	3
3.1 DESCRIPCIÓN DEL BLOQUE DE VÁLVULAS	3
3.2 TIPO DE ACEITE HIDRÁULICO	5
3.3 CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS	5
3.4 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	5
4. AJUSTE MH2V.	6
4.1 PURGADO DE LA BOMBA DE MANO MH2V.	7
4.2 PRUEBA DE LA VÁLVULA PARACAÍDAS EN MH2V.	8
4.3 REGULACIÓN DEL PRESOSTATO.	9
5. ACCIONES ANTE POSIBLES INCIDENCIAS DISTRIBUIDORES MH2V.	10
5.1 PROBLEMAS TÍPICOS.	10
5.2 LISTADO DE PIEZAS DE RECAMBIO MH2V	11
6. INSTRUCCIONES MONTAJE DE ARMARIO (OPCIONAL).	12

1. HISTORIAL DE REVISION.

REVISION	DESCRIPCIÓN
0	Primera edición del documento.
1	Se añade el punto 3.4 Características Eléctricas, nuevo bornero de conexión
2	Se añade el modelo de distribuidor Moris de dos velocidades MH2V
3	Se añade protocolo para la prueba de la válvula paracaídas
4	Se añade figuras y se amplía información de MH2V
5	Se fija nuevo criterio tornillo 8
6	Actualización deposito MS-A / MS-K
7	Actualización nuevo bornero

2. INTRODUCCIÓN.

2.1 CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento contiene las instrucciones de instalación, montaje, puesta en marcha, manual de uso, mantenimiento y reparación.

Este grupo hidráulico está destinado al transporte vertical de personas y cargas según la directiva de máquinas 2006/42/CE.

El equipo hidráulico, debe ser instalado por una empresa instaladora capaz, respetando en todo momento las especificaciones recogidas en éste Manual de Instrucciones, en el manual del fabricante del elevador completo, así como, la normativa vigente que sea de aplicación tanto a la comercialización como a la puesta en servicio del país de destino.

Es necesario disponer de conocimientos previos de montaje de aparatos elevadores hidráulicos; así como capacidad de interpretar los planos, esquemas, y descripciones indicadas en este manual.

Es necesario también el conocimiento de la legislación de seguridad vigente en el ámbito geográfico donde vaya a llevarse a cabo la instalación.

Previamente a la puesta en servicio del elevador, se deberá realizar todas las pruebas indicadas en el manual del elevador completo.

El operario de mantenimiento, deberá estar cualificado y disponer de conocimientos específicos, para realizar en condiciones de seguridad las intervenciones previstas en este Manual de Instrucciones. Asimismo, las tareas de mantenimiento y reparación, deben realizarse por respetando siempre las especificaciones técnicas indicadas en el presente documento.

Antes de comenzar las tareas de instalación es necesario leer atentamente todo el manual, ya que, contiene información relativa a:

- la correcta instalación.
- la seguridad del personal de montaje.
- la seguridad del personal de mantenimiento.
- la seguridad del usuario.

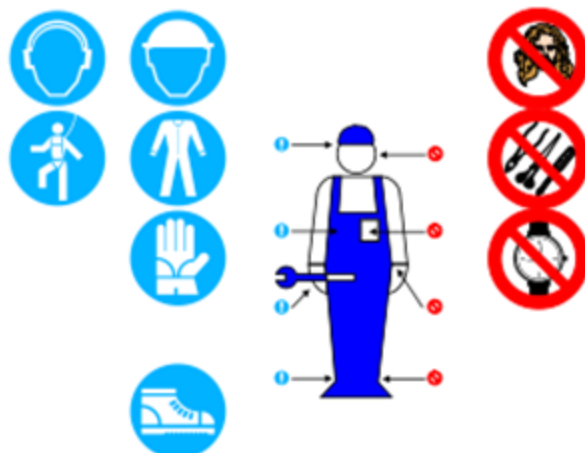
2.2 SIMBOLOS USADOS.



ATENCIÓN: Señala que, en la operación descrita, si no se siguen y respetan las normas de seguridad, pueden provocarse daños a la instalación o daños físicos graves.



2.3 SEGURIDAD DURANTE LA INSTALACIÓN.



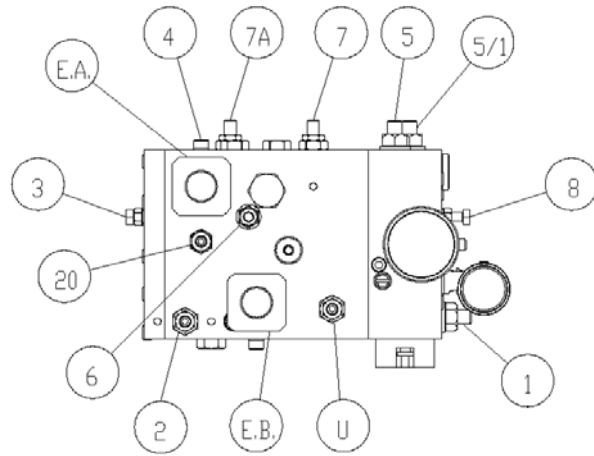
ATENCIÓN: Se recomienda una lectura detenida y repetida de este manual de instrucciones, ya que contiene información y avisos muy importantes relativos a la seguridad del usuario, del instalador, del conservador y de la plataforma.

3. CARACTERÍSTICAS GENERALES.

3.1 DESCRIPCIÓN DEL BLOQUE DE VÁLVULAS

Las centrales de homelift están equipadas con la familia de distribuidores de MH2V, estos equipos han sido concebidos para ascensores de homelift hasta 0,15m/s tal como marca la directiva europea.

DISTRIBUIDOR MH2V



Prestaciones		Tornillo	Acción	Efecto regulación
Subida	Presión by pass	8	↻	Aumenta
	Retardo hidráulico	7a *	↻	Aumenta el retado
	Aceleración	7 *	↻	Más suave
	Velocidad rápida	3	↻	Disminuye velocidad
	Deceleración	4 *	↻	Más suave
	Velocidad lenta	6	↻	Disminuye velocidad
Bajada	Aceleración	U *	↻	Más suave
	Velocidad rápida	20	↻	Aumenta velocidad
	Deceleración	4	↻	Más suave
	Velocidad lenta	6	↻	Disminuye velocidad
Presión de seguridad		5	↻	Aumenta
Presión seguridad bomba mano		5/1	↻	Aumenta
Presión mínima bajada manual		1	↻	Aumenta

* Regulación muy sensible MAX 1/6 giro por vuelta.

Para realizar la prueba de la válvula paracaídas, apretar a tope ↻ tonillo n° 2

3.2 TIPO DE ACEITE HIDRÁULICO



ATENCIÓN: La central utilizará siempre el aceite hidráulico VESTA HM46 o cualquier otro aceite hidráulico similar con un grado ISO 46

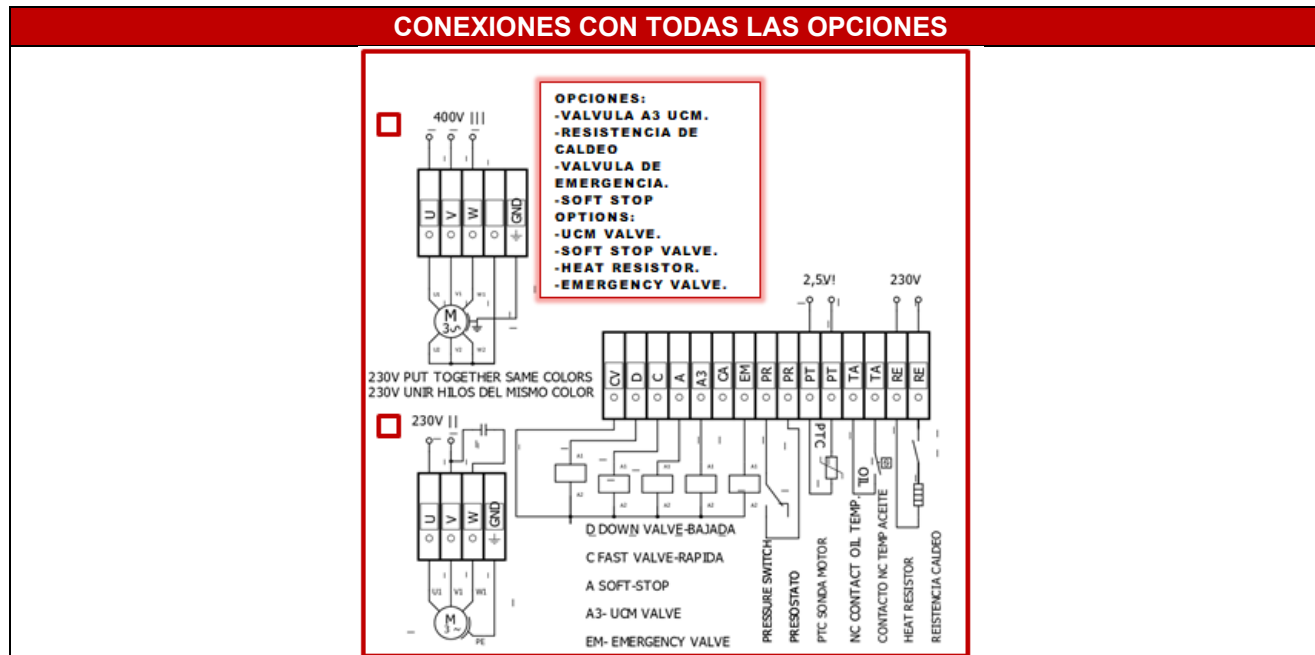
CARACTERÍSTICAS GENERALES ACEITE HIDRÁULICO HV46	
Grado ISO	46
Índice Viscosidad	>150
Densidad a 15°C (g/cc)	0,875
Punto Congelación (°C)	< -35
Punto Inflamación (°C)	>210
Viscosidad (40°C) (cSt)	42-50
Viscosidad (100°C) (cSt)	7,9-8,5

3.3 CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Características hidráulicas	
Presión mínima de trabajo (bar)	3
Presión máxima de trabajo (bar)	100
Velocidad de certificación (m/s)	0,15 - *0,30
Tensión de bobinas (Vdc)	12-196
Tensión de bobinas 50/60hz (Vac)	24 – 230
Límites de temperatura (°C)	5 - 70
Rango de caudal (l/min)	5 – 55 (KV) 5-35 (MH2V)
Rango de presiones (bar)	8-100 (KV) 12-45 (MH2V)

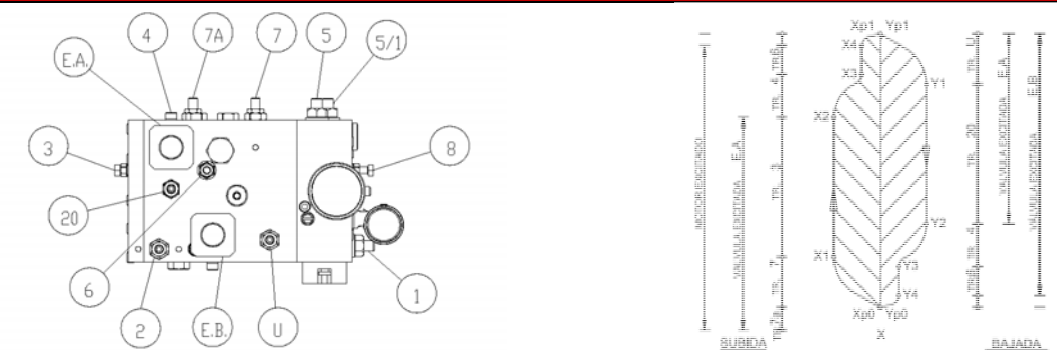
*fuera de la comunidad europea.

3.4 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS



4. AJUSTE MH2V.

MH2V

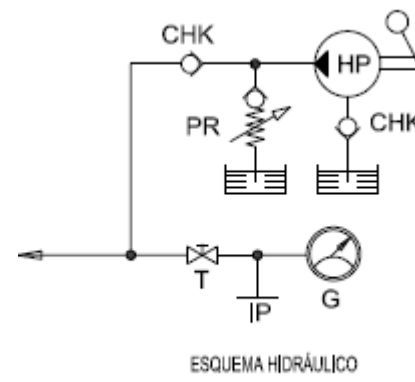
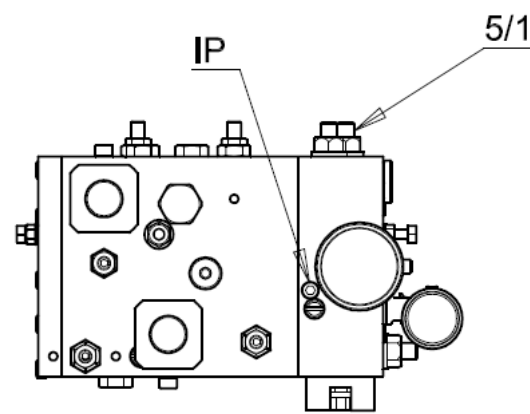


- Tornillo 8 Contrapresión válvula de descenso. Fija a una medida aproximada de 26mm.
- Tornillo 5 Válvula de sobrepresión la cual sale tarada a 1,4Pmax de la instalación. Girando a derechas se aumenta la presión de seguridad. Para su ajuste proceder a cerrar la llave de paso, quitar presión al grupo con el descenso de emergencia y dar marcha al motor hasta fijar la presión de seguridad según lo indicado en el manómetro.
- Tornillo 5/1, válvula de sobrepresión de la bomba de mano, girando a derechas se aumenta la presión.
- Tornillo 1, regula la presión mínima a la que baja la varilla con el accionamiento manual de descenso del equipo, girando a derechas aumenta la presión. Para su ajuste proceder a situar el elevador en planta baja, cerrar la llave de paso, quitar presión al grupo con el descenso de emergencia y volver a abrir la llave de paso, anotar la presión del manómetro. Cerrar la llave de paso de nuevo y ajustar a la presión anotada menos 3bar.
- Tornillo 2, prueba de la válvulas paracaídas, atornillar a tope para aumentar la velocidad en descenso para realizar la prueba de la válvula paracaídas.

Regulación		Tornillo	Acción	Efecto regulación
Subida	Retardo hidráulico	7a *	↻	Aumenta el retado
	Aceleración	7 *	↻	Más suave
	Velocidad rápida	3	↻	Disminuye velocidad
	Deceleración	4 *	↻	Más suave
	Velocidad lenta	6	↻	Disminuye velocidad
Bajada	Aceleración	U *	↻	Más suave
	Velocidad rápida	20	↻	Aumenta velocidad
	Deceleración	4	↻	Más suave
	Velocidad lenta	6	↻	Disminuye velocidad

* Regulación muy sensible MAX 1/6 giro por vuelta.

4.1 PURGADO DE LA BOMBA DE MANO MH2V.



1. Abrir tres vueltas aprox. El puerto IP.
2. Bombear la con la bomba de mano hasta que salga aceite por el puerto IP.
3. En el caso de no salir aceite, proceder a quitar por completo el tornillo y rellenar con aceite el agujero y repetir el paso 2.
4. Atornillar el tornillo IP y comprobar que bombeado no fuga aceite por el tornillo.

CHK- VÁLVULA ANTIRETORNO
 G- MANÓMETRO
 HP- BOMBA DE MANO
 IP- PUERTO DE INSPECCIÓN
 PR- VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN
 T- LLAVE EXCLUSIÓN MANÓMETRO

4.2 PRUEBA DE LA VÁLVULA PARACAÍDAS EN MH2V.

Para realizar la prueba de la válvula paracaídas en distribuidores MH2V siga las siguientes instrucciones:

1. Cargue la cabina a plena carga.
2. Aumente la velocidad en bajada, para ello atornille a tope el tornillo número 2
3. Dar un viaje en bajada y comprobar que actúe la válvula paracaídas (manómetro a presión 0).
4. Una vez que actúe colocar el tornillo 2 en la posición original (totalmente sacado).
5. Comprobar una vez más que no actúe con carga máxima.

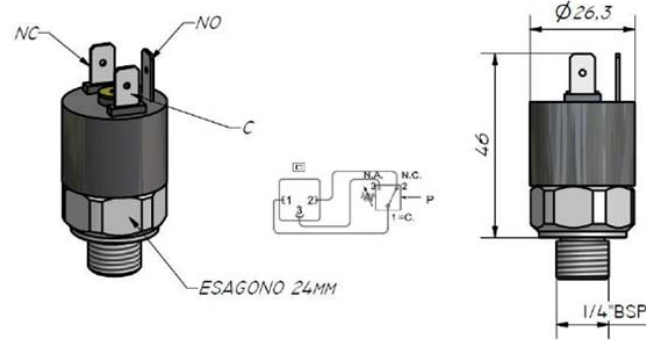


ATENCIÓN: Todas las válvulas paracaídas suministradas por Morispain han sido ya calibradas en la torre de pruebas. En el caso de necesitar tocar la regulación de la válvulas fabricadas por MORIS. Atornille $\frac{1}{4}$ vuelta el tornillo de ajuste de la válvula y repita el proceso hasta que actúe. En caso de emplear otras válvulas paracaídas consulte el manual correspondiente para su ajuste.

4.3 REGULACIÓN DEL PRESOSTATO.

Las centrales cuentan con un presostato ajustable. Según la conexión puede ser en contacto normalmente abierto o cerrado.

En el centro del presostato cuenta con tornillo para su ajuste. Con una llave allen hexagonal de M2 atornillando en sentido horario aumentamos la presión de sobrecarga.



ATENCIÓN: El presostato es el único elemento que no se ajusta en Morispain, por lo que será necesario ajustarlo en la puesta en marcha.

5. ACCIONES ANTE POSIBLES INCIDENCIAS DISTRIBUIDORES MH2V.

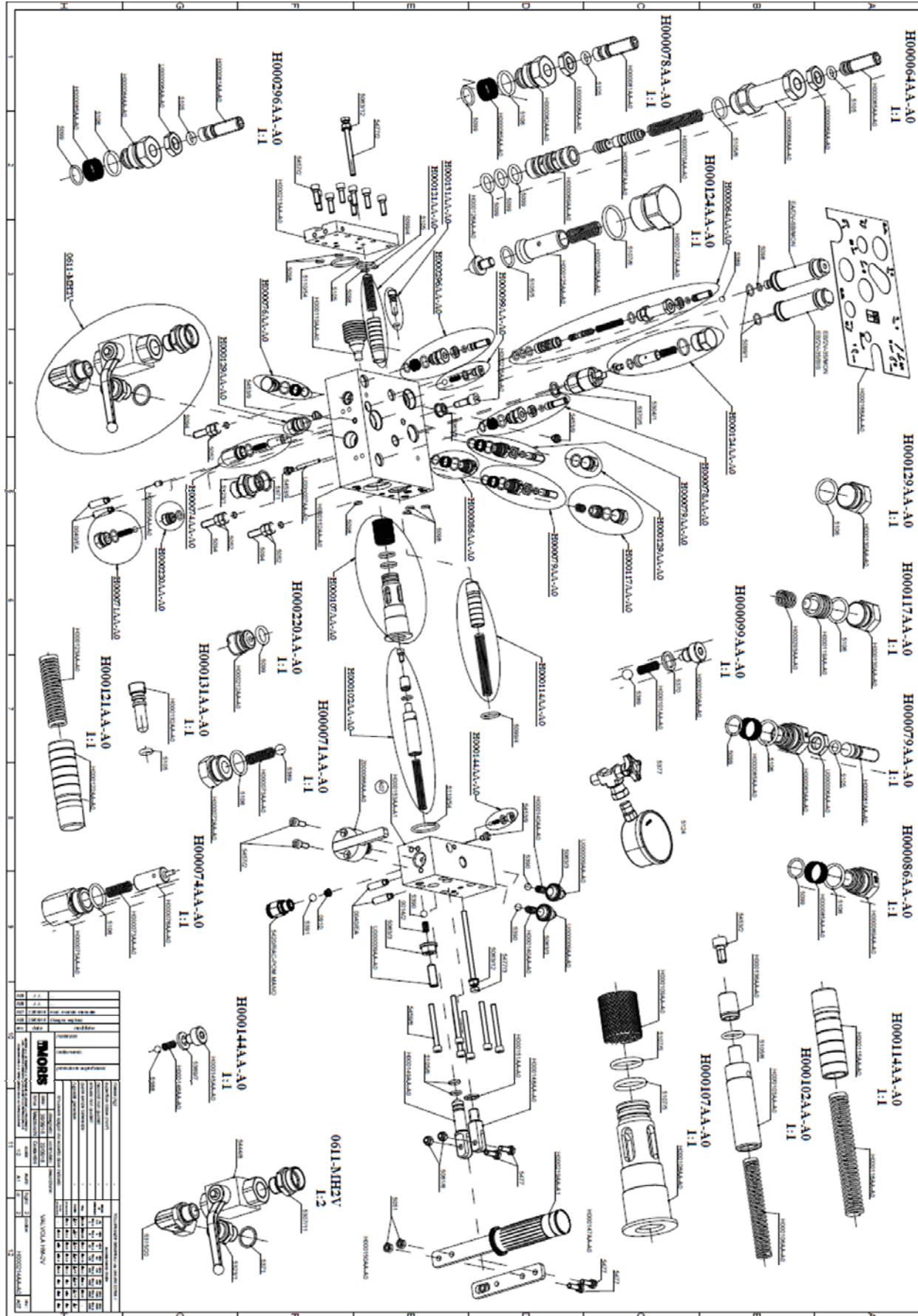


ATENCIÓN: Todas las centrales de homelift suministradas por Morispain han sido previamente reguladas y testadas en torre de pruebas, antes de tocar regulaciones compruebe las conexiones eléctricas y si tiene dudas de cómo proceder póngase en contacto con la empresa que le ha suministrado el equipo.

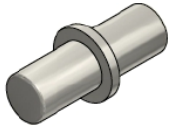


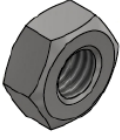

5.1 PROBLEMAS TÍPICOS.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN RECOMENDADA
El homelift no sale de planta en subida.	El ajuste de la salida está muy suave.	Desatornillar tornillo 7/a y 7.
El homelift no inicia la bajada	No llega corriente a la electroválvula EB	Comprobar que se excite magnéticamente la bobina, verificar conexiones eléctricas.
	El tornillo U está cerrado	Abra la regulación de tornillo U, atención es muy sensible este tornillo.
	La presión mínima está mal ajustada	Ajustar el tornillo 8 a 26mm aproximadamente.
El homelift no sube con carga.	Regulación incorrecta de la presión máxima.	(Nota 1) Volver a ajustar tornillos 8 y 5, proceda primero a verificar posición del tornillo 8 26mm aproximadamente. Sacar el 5. Cierre la llave de paso y quite presión al grupo. Haga una llamada en subida. Vuelva a hacer una llamada con la llave de paso cerrada y atornille el 5 hasta que el manómetro marque la presión máxima.
Pulsador manual de bajada no funciona	La presión mínima a la que puede bajar la varilla del pistón no está bien regulada	Regular tornillo 1, desatornille para reducir la presión.
No se alcanza la velocidad de rápida	No llega corriente a la electroválvula EA	Comprobar que se excita la válvula EA, revisar las conexiones eléctricas.
	El tornillo 3 está muy cerrado	Abrir el tornillo 3.
El homelift se pasa de planta	Hay poca distancia de cambio de velocidad respecto al nivel de planta.	Verifique ajuste de la maniobra y la configuración de la misma
	La velocidad de lenta es excesiva	Atornille el tornillo 6 para reducir la velocidad de lenta.

5.2 LISTADO DE PIEZAS DE RECAMBIO MH2V



6. INSTRUCCIONES MONTAJE DE ARMARIO (OPCIONAL).

	4x		4x
	24x (DIN.912.M6x16)		4x (DIN.125-M10)
	16x (DIN.934-M6)		4x (DIN.934-M10)
	4x (DIN.7991-M4x20)		1x
	4x (DIN.1587-M4)		1x
	2x		4x

